

ANEXO COMPRA DIRECTA 16/2017 “ADQUISICION CAMPANA”

El proveedor deberá incluir en su oferta el equipo solicitado de acuerdo a las características enunciadas a continuación y además deberá incluir los costos de transporte para ser entregada en la Universidad Tecnológica Nacional, Facultad Regional Rosario.

Las características generales de la campana deberán ser aproximadamente:

- La campana extractora deberá ser del tipo “paquetizada” para minimizar obras y tiempo de instalación. Asimismo, deberá cumplir con estándares de seguridad e higiene como así también de medioambiente, siendo necesario que la campana posea un sistema de retención de los compuestos para evitar su emisión al medio exterior, como ser por ejemplo un filtro de carbón activado en la descarga de gases.
 - Dimensiones aproximadas (compuesto por la campana más la base): Alto: 2 m, Ancho: 1,5 m, Profundidad: 1 m.
 - El interior de la campana recubierto con pinturas resistentes a agresiones físico - químicas que pudiesen ocasionar los químicos y elementos que se manipulan durante los trabajos prácticos.
 - Respecto a los servicios, en el interior de la campana: 1 grifo para agua, 1 bacha, 2 llaves de gas y 2 tomacorrientes. Su conexión a las fuentes de cada uno de ellos deberá ser apta para realizarla
1 a través de conexiones desmontables de mangueras, flexibles cables aptos para tales.
 - Respecto al conexionado de la descarga de vapores, el proveedor deberá incluir un conducto flexible que se conecte mediante abrazaderas a la descarga del ventilador y a una conexión de descarga al ambiente exterior al laboratorio.
 - El ventilador deberá poseer velocidades variables para ajustar la extracción de vapores en función de la cantidad de liberación de los mismos.
 - La campana deberá incluir la base soporte, puesto que confiere la facilidad de ser transportable y de acuerdo a las características de las conexiones removibles de los servicios como así también de la descarga de gases, su instalación es sencilla y poco costosa, permitiendo además ubicarse en cualquier espacio, sin requerir de obras para fijar la misma.
- Entrega: se deberán incluir los costos de transporte para ser entregada en la Universidad Tecnológica Nacional, Facultad Regional Rosario, Calle: Zeballos 1341, (2000) Rosario, Santa Fe.

Características o especificaciones principales:

El equipo ofertado deberá poseer:

- 1) Lámpara UV: esteriliza la zona de trabajo.
- 2) Pantalla LCD: para ver la velocidad del aire directamente. La velocidad del aire debrá ser ajustable a no menos de 4 niveles.
- 3) La puerta de vidrio será controlada eléctricamente.
- 4) La superficie de trabajo deberá ser extraíble, para que sea fácil de limpiar.
- 5) Las dimensiones aproximadas deberán ser:
 - Dimensiones internas 1100 x 750 x 750 mm,
 - Dimensiones externas 1200 x 800 x 2200 mm,
 - Soporte de la base la altura es de 700 mm.
- 6) Clase de protección: Clase I.
- 7) Tipo de protección: IP 20.
- 8) La velocidad del aire deberá estar en un rango de entre 0,3 m/s a 0,8 m/s.
- 9) Ruido < 60 dB.
- 10) Tubo de cuello: diámetro 300 mm.

- 11) Lámpara fluorescente: de aproximadamente 18W.
- 12) Lámpara UV: de aproximadamente 20W.
- 13) Ducto de extracción: material PVC, longitud: 4 m.
- 14) Ventilador: deberá ser del tipo centrífugo, de velocidad ajustable. Además, el ventilador se encontrará por fuera de la campana.
- 15) Vidrio de las ventanas: dos capas de vidrio, de 5 mm de espesor.
- 16) Fuente de alimentación: 110 - 220V/50-60Hz.
- 17) Consumo de energía total aproximado: 150W.
- 18) Accesorios que se deberán incluir dentro de la campana:
 - grifo de agua: 1,
 - bache: 1,
 - llave de gas: 2,
 - tomacorriente a prueba de agua: 2.
- 19) Materiales:
 - exterior del equipo: Acero laminado en frío, revestidos de pintura anti-bacterial.
 - interior: Provista de juntas de alta resistencia ácidos y álcalis.
 - mesa de trabajo: construida con materiales resistentes a agresiones físico-químicas.
- 20) Deberá poseer interruptor de pie para la apertura de la puerta de la campana.
- 21) Pesos máximos aproximados:
 - neto: 250 kg,
 - bruto: 350 kg.
- 23) Garantía: deberá poseer 1 año.
- 24) Se deberá incluir el filtro de Carbón Activo para la Campana de extracción de gases. La función del mismo es:
 - elimina contaminantes orgánicos e inorgánicos que se encuentran en el aire contaminado,
 - reduce la acumulación de olores en lugares cerrados donde se recircula el aire.
 - previene descomposturas en el equipo eléctrico y de cómputo al remover gases oxidantes y corrosivos,
 - eficaces en la eliminación de olores, solventes, gases tóxicos y vapores químicos,
 - remueven H₂S, SO₂, Cl₂, NH₃, NO₂, entre otros