

# ANEXO CONVOCATORIA

2/2019

## RENGLONES

Renglón	Especificación Técnica	Imagen
1	<p><b>TOMÓGRAFO COMPUTADO DE HAZ CÓNICO (CBCT)</b>  <b>CARACTERÍSTICAS GENERALES REQUERIDAS</b>            Generador de rayos de alta frecuencia que opere entre 60 y 88 Kv.            Rango de corriente anódica entre 1 y 10 mA            Tubo de emisión de rayos con mancha focal comprendida entre 0.5/0.9 mm.            El tamaño del campo de visión 3D (FOV) deberá ser como mínimo:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 9 cm alto x 19 cm de diámetro (sin stitching o cosido).</li> <li>2. 17 cm alto x 19 cm de diámetro (con stitching o cosido).</li> <li>3. El sistema de stitching deberá ser automático, y nativo del equipo, con selección y control en el panel del comando del equipo.</li> </ol> <p>Sensor: CCD o CMOS/ FLAT PANEL.            Panel Plano (Flat Panel Detector) resolución (como mínimo 5 pl/mm) y profundidad de imagen (16 bits).Tamaño de voxel de 80 µm (micrómetros).            Escala de grises de 14 bits            El equipo deberá poseer un brazo robótico con al menos 3 de puntos de articulación.            Las funciones se podrán elegir a través de una pantalla táctil de al menos 9 pulgadas.</p> <p>Además tendrá la capacidad obtener las siguientes imágenes 2D:            Radiografía Panorámica;            Radiografía para senos maxilares;            Telerradiografía frontal y lateral (a través de sensor CCD dedicado)            Radiografía fronto y mentonasoplaca;            Radiografía para la articulación témporo mandibular (ATM) con vista frontal y lateral en oclusión céntrica, apertura y cierre.</p> <p><b>CARACTERÍSTICAS REQUERIDAS PARA EL SOFTWARE Y HARDWARE</b>            Software con compatibilidad con Windows y MAC OS            Poseer un sistema que permita eliminar artefactos de las imágenes producidos por el movimiento de los pacientes.            Ofrezca la visualización dinámica de los cortes axiales, coronales, sagitales, panorexos y transversales oblicuos.            Posibilite la modificación del espesor, ancho y separación entre los cortes.            Realice mediciones de longitud, de ángulos y Unidades Hounsfield (UH) comparativas. Permitir el posicionamiento de los implantes digitales en los 3 planos del espacio</p>	

Renglón	Especificación Técnica	Imagen
1	<p>Exportar a formato STL</p> <p>La posibilidad de agregar en el futuro la toma de fotografías 3D de los tejidos blandos, con programa incorporado al equipo y seleccionable desde panel de mando del mismo.</p> <p>Posibilidad de agregar en el futuro el estudio cinemático y estático de las ATM 3D en tiempo real</p> <p>Permitir incorporar en el futuro como mínimo los siguientes módulos de software de planificación y hardware:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Escaneo de Modelos</li> <li>Planificación de Guías Quirúrgicas</li> </ul> <p>Se deberán incluir todos los gastos de instalación, mantenimiento y garantías.</p> <p>El oferente deberá proveer listado de instalaciones en instituciones públicas y privadas en la República Argentina, de equipamiento de igual o similares características, realizadas por la marca en los últimos 5 (cinco años).</p> <p>Asimismo, el equipo deberá cumplimentar las normas de calidad vigentes, nacionales y de corresponder, internacionales (CE, ISO) y aprobado por ANMAT.</p>	
2	<p><b><u>IMPRESORA 3D</u></b></p> <p>Se deberá proveer una impresora 3D con tecnología de inyección de resinas y fotocurado por luz ultravioleta.</p> <p>El equipo deberá contar con un cabezal que tendrá la función de depositar microgotas de resina y al mismo tiempo fotocurar mediante luz UV el material capa por capa.</p> <p>La impresora deberá entregar el objeto a imprimir totalmente curado al finalizar su ciclo de trabajo sin la necesidad de realizar postprocesos de curado para tal fin (baños químicos o curado en horno).</p> <p>El tamaño de la bandeja de impresión deberá ser de al menos: Largo: 29 cm x Ancho 19 cm x Alto 9 cm.</p> <p>Con el fin de lograr impresiones con muy alto grado de resolución deberá ser capaz de entregar una resolución horizontal entre capas de al menos 18 micrones o menor.</p> <p>Deberá contar con al menos un material biocompatible para la fabricación de guías quirúrgicas.</p> <p>Conexión a red eléctrica de 220 V.</p> <p><b>Se deberán incluir todos los gastos de instalación, mantenimiento y</b></p>	



Renglón	Especificación Técnica	Imagen
2	<b>garantías.</b>	
3	UPS online doble conversión de 3 Kva. <b>Se deberán incluir todos los gastos de instalación, mantenimiento y garantías.</b>	