



# ANEXO CONVOCATORIA

25/2018

## RENGLONES

Renglón	Especificación Técnica	Imagen
1	<p>Sistemas: Rockwell, Vickers y Brinell Escalas: HR A-D-C-F-B-G-H-E-K-L-M-P-R-S-V HBW 2,5/31,25 - 2,5/62,5 - 2,5/187,5 / 1/30 - 10/100 HV 10 - 30 - 100 Normas de Aplicación: ISO 6508 - 6506 - 6507 Certificados: Según Procedimientos Registrados Normas ISO/IEC 17025 - IRAM 301 Características Principales: Lectura: Analógica Resolución: 0,5 HR unidad de dureza Aplicación de fuerzas: Automática Mantenimiento de Fuerzas: Automática Retiro de fuerza: Automático Programación de fuerzas: Digital Automática de 0 a 60 seg. Magnificación en Microscopio: 37,5X y 75X Micrómetro: Escala Fija de 0 a 6mm Móvil de 0/0,100mm Selección de Fuerza: Con Selector Conjunto Microscopio: Incorporado Capacidad de Piezas a Medir: Alto 170mm Garganta 165mm Accesorios Con Certificado: Bloque Patrón de Dureza Sistema Rockwell Escala HRC Certificado Bloque Patrón de Dureza Sistema Rockwell Escala HRB Certificado Bloque Patrón de Dureza Sistema Brinell Escala HBW 2,5/187,5 Certificado Bloque Patrón de Dureza Sistema Vickers Escala Hv10 Certificado Penetrador Cono Diamante 120° Sistema Rockwell Penetrador Piramidal Diamante 136° Sistema: Vickers Penetrador Esfera de Acero Ø 1/16" Sistema Rockwell Penetrador Esfera de Acero Ø 2,5mm Sistema Brinell Plataforma plana Ø 55mm Plataforma de Desplazamiento Plataforma Plana Ø 40mm Con resalto central Cables varios - Box para Accesorios Manual de Procedimientos Funda plástica de protección Garantía: 2 años contra todo defecto de fabricación, falla de materiales y/o vicios ocultos-</p>	
	<p>Sistema combinado automático de 500/1000 kN, 500 kN para pruebas de tracción en barras de refuerzo de acero de hasta 26 mm de diámetro y 1000 kN para pruebas de compresión en concreto. Comprende la consola de control autónoma UTM AUTO, el marco, las mordazas y los agarres para ensayos de tracción según EN ISO 6892-1 (método B) y EN 15630-1. Principales características: - UTM AUTO Automático autónomo de potencia y consola de control.</p>	



Renglón	Especificación Técnica	Imagen
	<ul style="list-style-type: none"><li>- 1 canal para medir el recorrido de separación de la cruceta con transductor de desplazamiento de alta precisión de 150 mm (incluido)</li><li>- 1 canal para medir alargamiento de barras con extensómetros.</li><li>- Tecnología de ahorro de energía;</li><li>- Software ligero UTS para adquisición de datos y elaboración de resultados de ensayos de tracción.</li><li>- Mandíbulas y agarres de alta resistencia: 4 agarres de cuña para muestras planas de hasta 13 mm de espesor, 4 agarres de cuña para muestras redondas de hasta 26 mm diámetro y 2 juegos de revestimientos de agarre de 4 mm y 8 mm de espesor;</li><li>- Max. recorrido del ariete: 150 mm</li><li>- Transductor de desplazamiento de desplazamiento de 150 mm que permite la ejecución de la prueba bajo el control de separación de la cruceta.</li><li>- Distancia entre empuñaduras para ensayos de tracción con pistón en la posición superior: aprox. 300 mm - Longitud de la muestra para ensayos de tracción con pistón en la posición superior: aprox. 500 mm</li><li>- Juego vertical para compresión con accesorio opcional 70-S0012 / 1: aprox. 695 mm - despeje horizontal: 310 mm 230 V, 50-60 Hz, 1 ph.</li><li>- Extensómetro electrónico universal para medir el alargamiento de cables. Barras de acero y especímenes redondos de acero.</li><li>- Base de medición: 50 a 200 mm.</li><li>- Linealidad: mejor que + - 1%. - Max. recorrido: 10 mm</li><li>- Conjunto de asiento esférico y placas de carga de 216 mm de diámetro para pruebas de compresión en cilindros de hasta 160x320 mm y cubos de hasta 150 mm. Adecuado para máquinas de ensayo modelo 70-S12xxx. Luz de día vertical con accesorio en posición: 695 mm. Piezas de distancia no incluidas.</li></ul>	

Firma del Responsable de Contrataciones