

## **ANEXO CONVOCATORIA**

## 18/2019

## **RENGLONES**

Renglón	Especificación Técnica	Imagen
1	RENGLON 1 CANTIDAD DE SILLAS NUEVAS: 282 Unidades CARACTERÍSTICA TÉCNICA: ASIENTO Y RESPALDO:	
	Esqueleto interno: Consta de carcaza construida con 4 láminas de madera terciada de pino elliotis de 3mm de espesor prensadas y pegadas a elevada temperatura, mediante resina eureka de alta adherencia, guardando un espesor de 12 mm en ambas piezas lo que le otorga una alta resistencia a el uso intensivo. Toda fijación de piezas a los mismos se realizará mediante insertos metálicos clavados sobre dichas estructuras y bulones de acero cabeza hexagonal y allen cabeza fresada de 6mm, brindándole un ensamble seguro, duradero y sin riesgo de roturas.  TAPICERIA:  Montada sobre espuma poliéster densidad 28 Kg. por metro cúbico, de 20 cm de espesor en cl respaldo y asiento. Tapizada en tela símil gamuza, se verá en la biblioteca muestra del tapizado existente. El tapizado del respaldo se realiza mediante funda con costura y Sobre costura y mediante prensa neumática en el respaldo, otorgando una buena terminación. Color a elección por parte de esta Universidad, según muestrario de tela, el cual deberá adjuntar la empresa al momento de licitar, a fin de verificar la calidad de la tela,  ESTRUCTURA: Base de 4 patas  Realizada con caño cilíndirico de 25mm de diámetro por 1,6 mm de espesor, conformadas. balancinadas y soldadas a dos chapas de acero, estampadas de 1,6 mm en el respaldo y 3,2 mm en el asiento, debiendo dar resistencia y durabilidad aún con los tratos más duros. La terminación se dará mediante pintura en polvo termo endurecible por proyección electrostática de alta resistencia al desgaste.  Deberán terminar en sus 4 patas con regatón de goma de alta calidad. Color negro mate.	
	RENGLON 2  MESAS METALICAS PARA LA SALA SILENCIOSA CON PORTALAMPARAS  Provisión de mesa de 2.10 m de largo x 1.10m de ancho x 0.75 m de alto.  TAPA:  Realizada en aglomerado de 25 mm. de espesor enchapada cara vista en laminado plástico de 8 décimas de espesor calidad similar a la fórmica, color a elección por ésta Universidad, textura B enchapado con cola en prensa caliente. Cara no vista enchapada en contrachapa blanca.  Cantos macizos en cerejeira seca y estacionada, terminación lustre poliuretanito semimate poro cerrado bajo aprobación de la Coordinación Técnica. Los macizos no deberán tener nudos, manchas ni imperfecciones que puedan afectar la vista y/'o la durabilidad del material. Los macizos deberán ser colocados mediante encastre media madera formando una buña rehundida de 3 x 3mm. de espesor para lograr una buena vista en la unión de diferentes materiales.  Frontalmente será un listón curvo (según detalle plano adjunto), y lateralmente será plano (ver detalle). El listón visto tendrá 50 mm x 50 mm. Y poseerá por debajo un regrueso que totalizará los 100 mm. (ver detalle de tapas)  En el baricentro de la mesa se deberá realizar un vano de Ø 10 cm, el cual actuará de pasacables, se protegerá la madera con burlete ABS de 3mm de espesor pegado a la madera.  ESTRUCTURA METALICA PARTE INFERIOR (BASE)	

Impreso el14/08/2019 Generado con SIU-Diaguita Página 1 de 4



glón	Especificación Técnica	Imagen
	Desengrasado de las superficies. Terminación pintura epoxi en polvo horneada marca	
	ALBA o similar según catalogo color a definir.	
	Detalle de base ver planos adjuntos. "	
	Regatones de nivelación. Patín de 5/16", 37 mm de diámetro color negro.	
	ESTRUCTURA METALICA PARTE SUPERIOR (ALZADA PANTALLA).	
	La pantalla divisoria contiene dos columnas de 40 mm x 40 mm x 1.4 soldada a	
	travesaños de 40 x 40 x 1.4 mm. De espesor, a la cual se soldará un bastidor perimetral	
	de 50 x 30 x 1.4 mm. De espesor sobre el cual serán colocados listones macizos (ver	
	detalle) que formarán el estante. Frentín realizado en listón macizo de cerejeira de 60 x	
	40 mm Los macizos no deberán tener nudos, manchas ni imperfecciones que puedan	
	afectar la vista y/o la durabilidad del material. Terminación	
	lustre poliuretánico semí-mate poro cerrado color a elección, bajo aprobación de la Coordinación Técnica. Estante formado por serie de listones de 20 x	
	20 mm. Terminación ídem frentín,	
	separados uno de otro a una distancia de 20 mm	
	En la parte inferior de las columnas se soldarán perfiles T que servirán de guía para la	
	coloeación de las pantallas (ver plano adjunto). Terminación pintura epoxi en polvo	
	horneada marca ALBA o similar según catalogo color a definir.	
	Provisión e instalación de artefacto de iluminación marca PHILIPS LINEA TMS o similar	
	(Iluminación industrial). Pantalla reflectora de chapa de acero esmaltada con pintura	
	horneada blanca. Para canales TMS de I tub9. De alta eficiencia y correcta distribución	
	luminosa. Se colocarán dos tubos Led 18W a lo largo de cada uno de los escritorios.	
	Medidas' 50 mm ancho x 1204 mm largo x 94 mm alto. Los artefactos se ubicarán por	
	debajo del estante a ambos lados de la mampara divisoria.	
	Procentación de muestre de ceta tana en una medida mener: por ciemple 1.00 m y 0.50	
	Presentación de muestra de esta tapa en una medida menor; por ejemplo 1,00 m x 0,50 m	
	RENGLÓN 3 OPCION A	
	MESA METALICA PARA SALA PARLANTE SIN PORTALAMPARA:	
	CANTIDAD: 36 Unid. •	
	Provisión y colocación de mesas, medidas de 2.10 de ancho x 1.10 de profundidad x	
	0.75 m de alto	
	TAPA: "	
	Realizada en aglomerado de 25 mm de espesor enchapada cara vista en	
	laminado plástico color a elección textura B enchapado con do1a en prensa caliente.	
	Cara no vista enchapada en contrachapa	
	blanca.	
	Cantos macizos en cerejeira seca y estacionada, terminación lustre poliuretánico	
	semimate poro cerrado bajo aprobación de la Coordinación Técnica. Los macizos no deberán tener nudos, manchas ni imperfecciones que puedan afectar la vista y/o la	
	durabilidad del material. Los macizos deberán ser colocados mediante encastre media	
	madera formando una buña rehundida de 3 x 3mm. de espesor para lograr una buena	
	vista en la unión de diferentes materiales.	
	Frontalmente será un listón curvo (según detalle plano adjunto), y lateralmente será	
	plano (ver detalle). El listón visto tendrá 50 mm x 50 mm. Y poseerá por debajo un	
	regrueso que totalizará los 100 mm. (ver detalle de tapas)	
	Centralmente sobre la tapa se proveerá una pantalla de 0.20 m de alto, realizada en	
	aglomerado de 40 mm. De espesor enchapado en laminado plástico caras vistas. Para	
	su colocación deberá tener canaleta pasante (ver detalle). Filos enchapados en ABS de	
	3 mm. De espesor. Colocado en enchapadora de filo lineal con cola en caliente, refilado	
	y retestado	
	BASE:	
	Será realizada en caño estructural de distintas secciones y espesores, en	
	acero SAE 1010 pulido.  Todas las soldaduras deberán ser MAG-MIG, sin escorias ni sopladuras.	
	Desengrasado de las superficies. Terminación pintura epoxi en polvo horneada marca	
	ALBA según catálogo color a definir.	
	Detalle de base ver planos adjuntos.	
	Regatones de nivelación. Patín de 5/16", 37 mm de diámetro color negro.	
	Indispensable:	
	Adjuntar planos de la base	
	Solicitar muestra de una tapa en una medida menor; por ejemplo de 1,00 m x 0,50 m	
	RENGLÓN 3 OPCION B	

Provisión y colocación de mesas, medidas de 2.10 de ancho x 1.10 de profundidad x
Impreso el14/08/2019 Generado con SIU-Diaguita Página 2 de 4

MESA METALICA PARA SALA PARLANTE SIN PORTALAMPARA:

CANTIDAD: 36 Unid •



Renglón	Especificación Técnica	Imagen
	•	
	0.75 m de alto TAPA:	
	Realizada en aglomerado de 25 mm de espesor enchapada cara vista en laminado	
	plástico color a elección textura B enchapado con cola en prensa caliente. Cara no vista	
	enchapada en contrachapa blanca. Cantos macizos en cerejeira seca y estacionada, terminación lustre poliuretánico	
	semimate poro cerrado bajo aprobación de la Coordinación Técnica. Los macizos no	
	deberán tener nudos, manchas ni imperfecciones que puedan afectar la vista y/o la	
	durabilidad del material. Los macizos deberán ser colocados mediante encastre media	
	madera formando una buña rehundida de 3 x 3mm. de espesor para lograr una buena vista en la unión de diferentes materiales.	
	Frontalmente será ud listón curvo (según detalle plano adjunto), y	
	lateralmente será plano (ver detalle"l. El listón visto tendrá 50 mm x 50 mrñ. Y poseerá	
	por debajo un regrueso que totalizará los 100 mm. (ver detalle de tapas)	
	Centralmente sobre la tapa se proveerá una pantalla de 0.20 m de alto, realizada en	
	aglomerado de 40 mm. De espesor enchapado en laminado plástico caras vistas. Para	
	su colocación deberá tener canaleta pasante (ver detalle). Filos enchapados en ABS de	
	3 mm. De espesor. Colocado en enehapadora de filo lineal con cola en caliente, refilado y retestado.	
	BASE:	
	Será realizada en caño estructural de distintas secciones y espesores, en acero SAE	
	1010 pulido. Todas las soldaduras deberán ser MAG-MIG, sin escorias ni sopladuras.	
	Desengrasado de las superficies. Terminación pintura epoxi en polvo horneada marca ALBA según catálogo color a definir.	
	Detalle dc base ver planos adjuntos.	
	Regatones de nivelación. Patín de 5/16", 37 mm de diámetro color negro.	
	Indispensable: Adjuntar planos de la base	
	Solicitar muestra de una tapa en una medida menor; por ejemplo, de 1,00 m x 0,50 m	
	•	
4	RENGLON 4	
	BIBLIOTECAS ALTAS. Cantidad: 35 Unid  Por la provisión y colocación de Estanterías en la Sala Parlante, abiertos, Medidas de	
	las estanterías 0.50m x 0.35m de profundidad x 2.115 m de alto.	
	Todo realizado en aglomerado de 25mm de espesor; enchapado en laminado plástico	
	de 8 décimas de espesor, de calidad similar a la fórmica, simil cerejeira, textura B, enchapado en prensa caliente Cada módulo de estantería estará provisto de 5	
	estantes fijos. El estante inferior tendrá una luz libre de 400mm, el resto se repartirán en	
	partes iguales	
	Todos los estantes serán fijos colocados mediante una lengüeta encolada y canaleta.	
	Zócalo inferior de 40mm de altura macizo, formando una cadena inferior, serán	
	colocados en la vista y en el fondo, donde se colocarán los regatones de nivelación	
	Regatón de nivelación: Patín de 5/16, 37 mm de diámetro de color negro, con inserto metálico para la base.	
	El fondo del mueble será visto y realizado a media madera. Deberán colocarse en las	
	cuatro esquinas refuerzos de chapa triangular para ser amuradas en la Pared	
	Se adjunta plano de lo requerido	
5	RENGLON 5 .	
	Por la Provisión de 4 muebles tipo Mostrador/ Cantidad 4 Medidas del mueble 1.25 m de ancho x 0.65 m de profundidad x 1.06 de alto, a verificar	
	en obra. Todo realizado en aglomerado de 25mm de espesor; enchapado en laminado	
	plástico de 8 décimas de espesor, de calidad similar a la fórmica, simil cerejeira, textura	
	B, enchapado en prensa caliente Cada módulo de estantería estará provisto de 2	
	estantes fijos. El estante inferior tendrá una luz libre de 400mm, el resto se repartirán en partes iguales	
	Todos los estantes serán fijos colocados mediante una lengüeta encolada y canaleta.	
	Zócalo inferior de 50mm de altura macizo, formando una cadena inferior, serán	
	colocados en la vista y en el fondo, donde se colocarán los regatones de nivelación	
	Regatón de nivelación: Patín de 5/16, 37 mm de diámetro de color negro, con inserto metálico para la base.	
	El fondo del mueble será visto en aglomerado con enchapado en melamina al igual que	
	el resto del mueble. Deberán colocarse en las cuatro esquinas refuerzos de chapa	
	triangular para ser amuradas en la Pared , Se adjunta plano de lo requerido	
	Oo aajama piano de lo requendo.	I



Renglón	Especificación Técnica	Imagen
6	RENGLON 6 Sillas tipo Butaca alta banquetas altas tipo cajera sin apoya brazos tapizadas en cuero negro, respaldo alto, con una rama y cinco patas giratorias, altura regulable (neumática). Base construida en polipropileno.	
7	RENGLON 7 17 lockers Especificaciones técnicas: Medidas: 1,92 de alyo x 0,93 de ancho x 0,52 de profundidad. Con 12 (doce) puertas de acceso cada uno, provistas de llave y cerradura. Fabricados en chapa de doble decapada Nº 22 y puertas en chapa de doble decapada Nº 20. Estructura interna en caño de sección rectangular de 25x15x1.6	

Firma del Responsable de Contrataciones