

ANEXO CONVOCATORIA 58/2017

RENGLONES

Renglón	Especificación técnica
1	<p>Campana para usos ácidos.</p> <p>Modelo autoportante sobre mueble.</p> <p>Dimensiones exteriores aproximadas: ancho 1.80 m, profundidad 0.85 m y altura 2.50 m.</p> <p>Dimensiones interiores aproximadas: ancho 1.50 m, profundidad útil de masada 0.70 m y altura interior.</p> <p>Mesada cúpula interior 1.10 m. Debe estar conformada por dos partes, la interior denomina cámara de captación que esta en contacto con los productos que se manipulan o procesan y la otra denominada gabinete exterior, que no esta en contacto con los productos que se manipulan.</p> <p>Cámara de captación totalmente construida en placas de gres cerámico, medida base 1.2 m x 0.60 m x 14 mm de espesor, color blanco natural mate.</p> <p>La estructura externa debe ser del tipo autoportante convenientemente reforzada. Todas las esquinas y ángulos internos y externos deben estar sellados.</p> <p>La mesada de trabajo debe estar realizada en placas de gres cerámico, medida base 1.20 m x 0.60 m x 14 mm de espesor, color blanco natural mate sobre una base de placa de granito de 20 mm de espesor.</p> <p>El piletín de mesada debe ser oval de 300 mm x 160 mm x 130 mm de profundidad, en gres cerámico, instalado sobre nivel de mesada.</p> <p>Puerta frontal de acceso a la cámara de captación con cristal de seguridad templado de 8 mm de espesor, medidas aproximadas 1.50 m x 0.70 m de mesada a dintel.</p> <p>El deslizamiento de la puerta debe ser sobre guías de polipropileno, con sistema de apertura levadizo balanceado, permitiendo la detención de la puerta en la posición que el operador fije. Para equilibrar y facilitar su operación debe constar de un mecanismo</p>

de contra peso oculto unificado, con movimiento en dos líneas con cable de acero, dando un total margen de seguridad aún ante la ruptura de uno de ellos.

Los rodamientos o poleas deben ser con base de nylon montado sobre rulemanes blindados.

El gabinete exterior debe estar conformado por dos paneles laterales y uno frontal removibles, realizados en chapa BWG N° 18 con terminación pintura epoxi/poliéster termo endurecida.

El frente debe ser aerodinámico, el diseño en planos inclinados de la boca de aspiración conformada por solia, dintel y columnas, para evitar las turbulencias interiores.

Solia rebatible: permitiendo el paso para conexiones de equipo instalados sobre mesada hacia el exterior sin obstruir el cierre de puerta.

Servicio de fluidos: uno de agua con piletín, una oliva de circulación de agua y uno de gas con oliva para manguera.

Sobre los laterales interiores de la cámara de captación deben encontrarse los picos de salida para los servicios.

Cada servicio debe ser comandado con una válvula específicamente diseñada para laboratorio, bajo normas internacionales, UNI 5705-65, DIN 50018 y DIN 12920, con tipo de cierre según el correspondiente fluido circulante, accionada en forma manual desde el exterior, instalada sobre las columnas frontales de la campana. Cada volante de accionamiento debe corresponder a un color de acuerdo al fluido, según las normas (agua-verde, gas-amarillo, etc.).

La grifería correspondiente para gas debe tener en el volante un sistema de apertura o cierre de seguridad en el cual se deberá empujar el volante para liberar el sistema de giro y apertura. Debe contar con una electroválvula de corte para aumentar la seguridad de servicio, con enclavamiento al sistema de extracción.

Servicios eléctricos: cada columna frontal exterior debe disponer de dos tomacorrientes monofásicos de 2 x 10 A + T, modelo a definir.

Servicio de iluminación, con dos luminarias led de 30 watts, IP65, instalada en una raja con cristal de seguridad templado sobre la cúpula de la cámara de captación, quedando de esta forma aislada de los gases circulantes en el interior. El artefacto debe ser accionado por tecla ubicada sobre el panel de servicios.

Sistema de extracción: la extracción es del tipo de volumen constante, con una velocidad de captura de 0.7 m/segundos aproximado +- 20%. Para uso de ácidos.

La uniformidad de la extracción en todo el interior de la campana debe lograrse por medio de un pleno compuesto de dos baffles paralelos al plano posterior. Que a su vez por medio de tres ranuras permita una extracción pareja en la cámara, para todo tipo de gases, ya sean estos más livianos, iguales o más pesados que el aire.

El sistema de extracción debe activarse por un extractor tipo centrífugo (caudal y contrapresión, deriva del cálculo de velocidad de captura y cañerías de evacuación).

Extractor realizado en acero inoxidable con revestimiento epoxi.

Equipo preparado para asentar sobre chasis con base para azotea, a la intemperie, con base antivibratoria.

Motor para el extractor de acople directo tipo normalizado IP55 1500 rpm trifásico (HP del motor deriva del cálculo de velocidad de captura y cañerías de evacuación).

Chimenea de extracción del tipo americana, tiro libre.

Tablero eléctrico sobre el cuerpo de campana con llave de corte general termo magnética tetrapolar de 25 Amp, protección diferencial para los tomas exteriores y servicio de iluminación, contactor y guarda motor.

Botonera de mando (arranque y parada) para comando del extractor, con luces testigo (roja y verde) con alimentación de 24v.

Parada de emergencia: sistema debe ser accionado por un botón de puño para emergencias instalado en el frente de la campana. El accionamiento del mismo debe producir el corte de todo el sistema eléctrico de la campana.