



“2018 - AÑO DEL CENTENARIO DE LA REFORMA UNIVERSITARIA”



Ministerio de Salud

Secretaría de Políticas, Regulación e Institutos
ADMINISTRACION NACIONAL
DE LABORATORIOS E INSTITUTOS DE SALUD
“DR. CARLOS G. MALBRAN”
INSTITUTO NACIONAL DE PARASITOLOGIA
“DR. MARIO FATALA CHABEN”
AVDA. PASEO COLON 568 BUENOS AIRES, ARGENTINA
TEL: (54 11) 4331-2330/7732/4010/16/17/19 * FAX:(54 11) 4331 7142

ANEXO II PLIEGO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

VITAMINAS	
Vitaminas A	15.000 - 30.000 UI / Kg
Vitamina B	3.000 - 5.000 UI /Kg
Vitamina E	44 - 50 UI / Kg
Tiamina	3 - 4 mg / Kg
Riboflavina	4 - 8 mg / Kg
Piridoxina	3,8 - 4,5 mg /kg
Niacina	35 - 50 mg / kg
Ac. Pantoténico	17 - 20 mg / kg
Ac. Fólico	3 -6 mg / kg
Biotina	0,3 mg / kg
Colina	1.100 - 1.500 mg /kg
Vitamina B12	12 - 13 mg / kg
Inositol	340 mg / kg
Ac. Ascórbico	0
Aglutinante y Antioxidante	c.s

ESTADO SANITARIO

El producto no deberá tener más de 90 días de fabricación, fresco y homogéneo. Libre de mohos, ácaros e insectos. Estará libre de salmonella en 25 gr.

El producto se presentará en envase original de fábrica con etiqueta, rótulo y cierre original de fábrica, con número de partida, limpio, seco y sano.