

D.G.F.F.M.M. Fábrica Militar Fray Luis Beltrán		 ESPECIFICACION DE COMPONENTE		Hoja 1 de 1 Ingeniería	
Descripción				200.346/5 001	
Tipo de Componente Conjunto		Procedencia Comprado		Tipo de Dibujo Fotografía	
Reemplaza a		Reemplazado por		Unidad de Medida Unidad	
Reemplaza a		Reemplazado por		Fecha Alta / Ultima Modificación 04/12/2015	

Descripción Ampliada:

Envase de Cartón para Pistola FM 9x19 Parabellum

B) Componentes

Matrícula	Descripción	Cantidad	
191.076/9	DESARROLLO CAJA EXTERIOR	1	U
191.077/7	DESARROLLO CAJA INTERIOR	1	U
191.078/5	SUPLEMENTO 153X230X8E	1	U

D) Instrucciones para Ensayos y Controles

1. Controlar el Conjunto ensamblado.
 - 1.1. Altura [mm] : 45 (+1) - [45 mínimo - 46 Máximo]
 - 1.2. Montado el 191.077/7 - DESARROLLO CAJA INTERIOR en la 191.076/9 - DESARROLLO CAJA EXTERIOR, deberá quedar con ajuste sin juego.
 - 1.3. La Pistola FM 9x19 y su Cargador deberán colocarse sin inconveniente en sus respectivos alojamientos.
 - 1.4. Controlar el correcto cierre de la caja con todos sus componentes en su interior además de la Pistola FM y su cargador.

100015

Copia Original N°:

Solicitada por:

Fecha y Hora de la Impresión:

26/02/2016 12:16:54 p.m.

A

B

C

D

5

4

3

2

1



Notas:

Constituida por 3 Componentes:

191.076/9 – DESARROLLO CAJA EXTERIOR

191.077/7 – DESARROLLO CAJA INTERIOR


191.078/5 – SUPLEMENTO 153X230X8E

Se deberán entregar al proveedor los siguientes tres archivos gráficos:


G191076_Arte Grafico – Anverso

G191076_Arte Grafico – Reverso

G191077_Arte Grafico

			PROYECTO APROBADO Nº	FECHA		
ESTE DISEÑO ES PROPIEDAD DE LA DGFFMM – F.M."F.L.B." SE PROHIBE LA REPRODUCCIÓN PARCIAL, TOTAL O HACERLO ACCESIBLE A TERCEROS SIN LA AUTORIZACIÓN DE LA DIRECCIÓN DE ESTA FÁBRICA MILITAR. TODOS LOS DERECHOS RESERVADOS.			PLANTA DE MUNICIONES		DGFFMM  "FLB" HOJA 1 de 1	
			2015	FECHA		FIRMA
			DIB.	04DIC		4850
			PROY.			
<u>TOLERANCIAS GENERALES</u> DIMENSIONES: ANGULOS: RUGOSIDAD: Ra (mm)			<u>TOLERANCIAS GEOMÉTRICAS:</u> IRAM 4515 <u>PROYECCIÓN ISO (E)</u>		ESCALA --	
MATERIAL			Nº. EXPERIMENTAL		001	
DESCRIPCIÓN			Nº. PLANO		200.346/5	
ENVASE PISTOLA FM 9X19						

100015

D.G.F.F.M.M. Fábrica Militar Fray Luis Beltrán		ESPECIFICACION DE COMPONENTE	Hoja 1 de 1 Ingeniería
Descripción DESARROLLO CAJA EXTERIOR			191.076/9 001
Tipo de Componente Pieza	Procedencia Comp en Conj	Tipo de Dibujo Iram A3 (420x297)	Unidad de Medida Unidad
Reemplaza a	Reemplazado por	Peso Terminado (Ref.) grs/U.	Fecha Alta / Ultima Modificación 04/12/2015

Descripción Ampliada:

No es necesario ampliar su descripción

A) Descripción del Material

Características Técnicas

Material:

Cartulina encapada Duplex de entre 250 y 280 grs/m2, con Barniz UV (Ultravioleta)
Soporte en Cartón Microcorrugado (Onda "E" - Paso 3,2 mm (313 ondas/m) - Altura:
1,2 mm)

Diseño Gráfico:

Según los archivos gráficos G191076_Arte Grafico - Anverso y G191076_Arte
Grafico - Reverso

Impresión:

Impresión a Cuatro Tintas con Laminado Mate
Especial atención al sector con Barniz Brillante

Dimensiones:

Según Plano 191.074/4 - PISTOLA CAJA EXT - DIMENS

Líneas de Doblado para armado:

Indicadas en el Plano 191.074/4 - PISTOLA CAJA EXT - DIMENS

D) Instrucciones para Ensayos y Controles

1. Las dimensiones del 191.076/9 - DESARROLLO CAJA EXTERIOR son de referencia, por lo tanto al realizar el control dimensional informar solamente novedades.

2. Control del Desarrollo:

- 2.1. Verificar su forma de acuerdo al Plano.
- 2.2. Verificar Colores de impresión y que se hayan respetado las zonas indicadas con Barniz brillante.
- 2.3. Verificar Cortes limpios sin desgarro.
- 2.4. Verificar Tipo de Material y su integridad.
- 2.5. Verificar integridad de todas las leyendas.
- 2.6. Verificar correspondencia entre impresión Exterior e interior (contracara).
- 2.7. Verificar que no existan pliegues además de los trazos premarcados solicitados.

3. Control del Desarrollo Armado:

- 3.1. Verificar que luego de armado el desarrollo todas las leyendas resulten legibles
- 3.2. Verificar la Altura de la Caja.

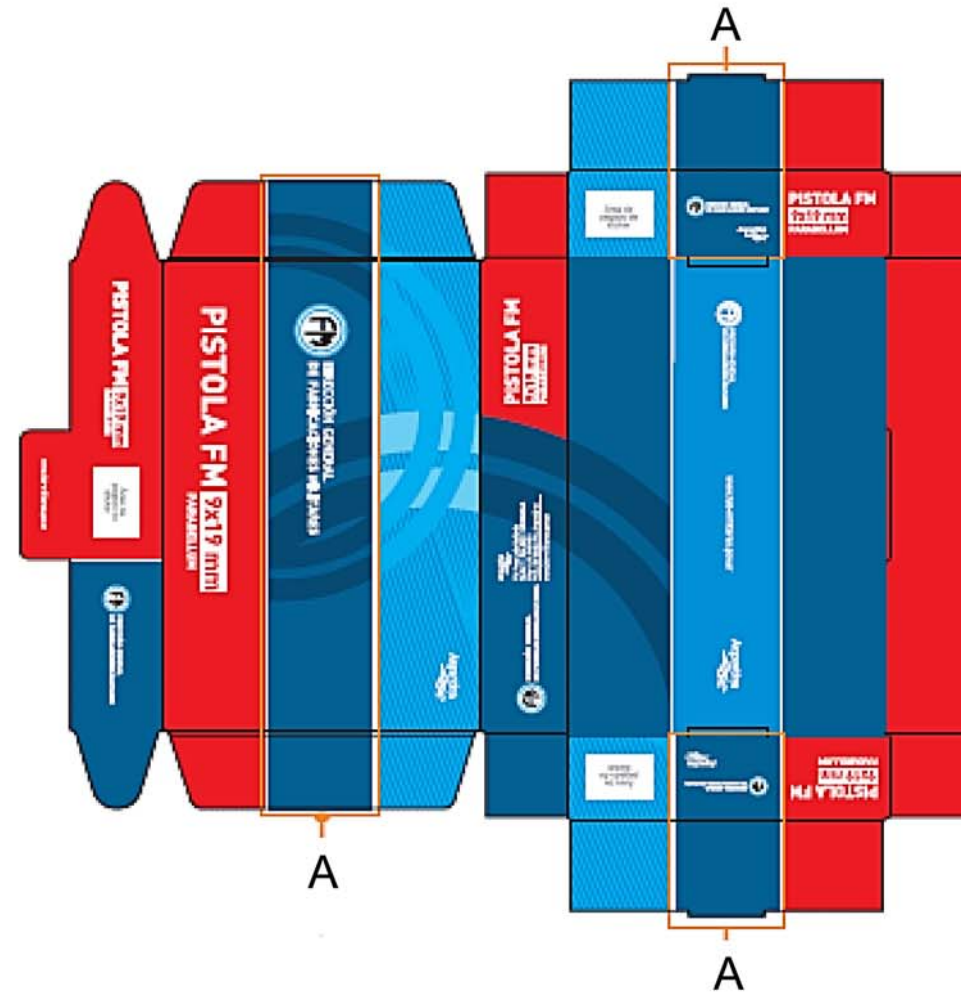
100015

Copia Original Nº:

Solicitada por:

Fecha y Hora de la Impresión:

26/02/2016 11:56:48 a.m.



Notas:

1. Dimensiones, instrucciones de troquelado, e indicaciones de marcas para armado según Plano 191.076/4
2. Diseño Gráfico según Archivo Gráfico G170076_Arte Gráfico - Anverso
3. Las tres áreas indicadas con la letra "A", incluyendo las líneas blancas, con Barniz Brillante
4. Este DESARROLLO CAJA EXTERIOR una vez armado, deberá permitir sin inconvenientes albergar en su interior al DESARROLLO CAJA INTERIOR junto al SUPLEMENTO 153X230X8E
5. Para la aprobación del Troquel el proveedor deberá presentar su prototipo para su evaluación en la FM"FLB"

100015

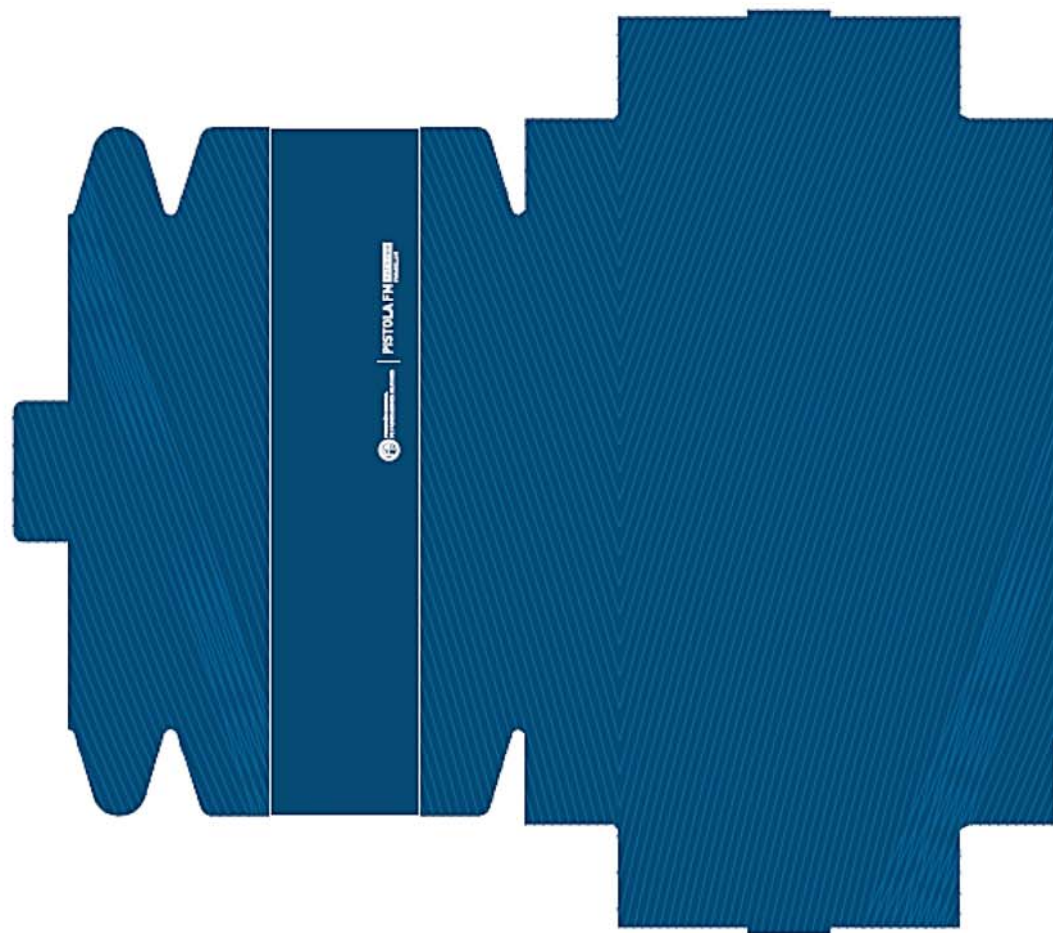
Fábrica Militar "Fray Luis Beltrán"



DESARROLLO CAJA EXTERIOR - 191.076/9

Hoja 1 de 2
Version 001

09DIC2015



Notas:

1. Dimensiones, instrucciones de troquelado, e indicaciones de marcas para armado según Plano 191.076/4
2. Diseño Gráfico según Archivo Gráfico G170076_Arte Gráfico - Reverso

100015

Fábrica Militar "Fray Luis Beltrán"



Hoja 2 de 2
Version 001

DESARROLLO CAJA EXTERIOR - 191.076/9

09DIC2015

D.G.F.F.M.M. Fábrica Militar Fray Luis Beltrán		 ESPECIFICACION DE COMPONENTE		Hoja 1 de 1 Ingeniería
Descripción DESARROLLO CAJA INTERIOR			191.077/7 001	
Tipo de Componente Pieza	Procedencia Comp en Conj	Tipo de Dibujo Iram A3 (420x297)	Unidad de Medida Unidad	
Reemplaza a	Reemplazado por	Peso Terminado (Ref.) grs/U.	Fecha Alta / Ultima Modificación 04/12/2015	

Descripción Ampliada:

No es necesario ampliar su descripción

A) Descripción del Material

Características Técnicas

Material:

Cartulina encapada Duplex de entre 250 y 280 grs/m², con Barniz UV (Ultravioleta)
 Soporte en Cartón Microcorrugado (Onda "E" - Paso 3,2 mm (313 ondas/m) - Altura:
 1,2 mm)

Diseño Gráfico:

Según el archivo gráfico G191077_Arte Grafico

Impresión:

Impresión a Cuatro Tintas con Laminado Mate

Especial atención a la indicación de la leyenda con Stamping Plateado.

Dimensiones:

Según Plano 191.075/1 - PISTOLA CAJA INT - DIMENS

Líneas de Doblado para armado:

Indicadas en el Plano 191.075/1 - PISTOLA CAJA INT - DIMENS

D) Instrucciones para Ensayos y Controles

1. Las dimensiones del 191.077/7 - DESARROLLO CAJA INTERIOR son de referencia, por lo tanto al realizar el control dimensional informar solamente novedades.

2. Control del Desarrollo:

- 2.1. Verificar su forma de acuerdo al Plano.
- 2.2. Verificar Colores de impresión y que se haya respetado la leyenda indicada con Stamping Plateado.
- 2.3. Verificar Cortes límpios sin desgarró.
- 2.4. Verificar Tipo de Material y su integridad.
- 2.5. Verificar integridad de todas las leyendas.
- 2.6. Verificar correspondencia entre impresión Exterior e interior (contracara).
- 2.7. Verificar que no existan pliegues además de los trazos premarcados solicitados.

3. Control del Desarrollo Armado:

- 3.1. Verificar que luego de armado el desarrollo todas las leyendas resulten legibles
- 3.2. Verificar que una vez montado el DESARROLLO INTERIOR, en la EXTERIOR, la misma se adpate al interior sin Juego alguno.

100015

Copia Original N°:

Solicitada por:

Fecha y Hora de la Impresión:

26/02/2016 12:04:35 p.m.



Líneas y Leyenda
con Stamping Plateado

Notas:

1. Sobre los Colores de las Líneas:
en Rojo los Cortes / en Verde las Marcas de Doblado / en Azul las Marcas de Troquelado
2. Forma de Pistola y Cargador, según el Archivo Grafico G191077_Troquel
3. Dimensiones según Plano 191.075/1
4. Diseño Gráfico según Archivo Gráfico G170077_Arte Gráfico
5. La leyenda M-95 CLASSIC y ambas líneas con Stamping Plateado
6. Este DESARROLLO CAJA INTERIOR una vez armado, deberá entrar sin inconvenientes junto al SUPLEMENTO 153X230X8E
7. Para la aprobación del Troquel el proveedor deberá presentar su prototipo para su evaluación en la FM"FLB"

100015


Fábrica Militar "Fray Luis Beltrán"



DESARROLLO CAJA INTERIOR - 191.177/7

Hoja 1 de 1
Version 001

09DIC2015

D.G.F.F.M.M. Fábrica Militar Fray Luis Beltrán		 ESPECIFICACION DE COMPONENTE		Hoja 1 de 1 Ingeniería	
Descripción SUPLEMENTO 153X230X8E				191.078/5 001	
Tipo de Componente Pieza		Procedencia Comp en Conj		Tipo de Dibujo Sin Plano	
				Unidad de Medida Unidad	
Reemplaza a		Reemplazado por		Peso Terminado (Ref.) grs/U.	
				Fecha Alta / Ultima Modificación 04/12/2015	

Descripción Ampliada:

Suplemento de Goma Espuma de 8 mm de Espesor, de color Negro, medidas 153x230 mm.

A) Descripción del Material

Características Físicas;

Material: Goma Espuma

Dimensiones [mm]:

Espesor : 8 Ref.

Ancho: 153 (+/- 1) - [152 mínimo - 154 Máximo]

Largo: 230 (+/-2) - [228 mínimo - 232 Máximo]

Nota: Si bien el Espesor es de Referencia y las demás dimensiones están acotadas, el ensayo funcional de ensamblado del conjunto, más Pistola FM y Cargador son los de más peso en la decisión para la aceptación.

Color: Negro

D) Instrucciones para Ensayos y Controles

1. Control Dimensional
2. Control del Material
3. Control del Color

Deberá ser de color Negro en cualquiera de sus matices.

100015

Copia Original N°:

Solicitada por:

Fecha y Hora de la Impresión:

26/02/2016 12:10:02 p.m.