

HOJA DE ESPECIFICACIONES HE-MP-EM-01		Fecha Vigencia	08/05/2014
<b>COPIA NO CONTROLADA</b>		Fecha Revisión	S/usuario
		Versión	00
		Página 1 de 1	
<b>HOJA DE ESPECIFICACIONES EMULSIONANTE PIBSA</b>			
<b>INGENIERÍA – FÁBRICA MILITAR AZUL</b>			

**1) Clasificación:**

Anhídrido poliisobutenil succínico (PIBSA).

**2) Aplicaciones:**

Se emplea en las Emulsiones Explosivas del tipo agua en aceite. Promueve una emulsión más estable, con un alto valor de detonación (potencia de voladura) de la emulsión explosiva, debido a que mejora el tamaño de micela de la misma.

Se utiliza siempre en conjunto con otro tensioactivo, como ser el monooleato de sorbitán.

**3) Normativa aplicable:**

No aplica.

**4) Descripción de aspecto físico:**

Se presentará como líquido viscoso de color marrón.

Apto para emulsiones del tipo agua en aceite.

**5) Tabla de especificaciones:**

Detalle	Unidad	Requisito		Clasificación del defecto	Método
		Min.	Máx.		
Valor de acidez	mg KOH/g	15	30	Mayor	ME-QU-ACI-23
Índice de saponificación	mg KOH/g	30	45	Mayor	ME-QU-EQS-03
Densidad a 30°C	g/cm <sup>3</sup>	0,90	1,0	Mayor	ME-FI-DEN-05

**6) Vida Útil o período de uso recomendado:**

18 meses a partir de la recepción del artículo en esta dependencia.

**7) Condiciones de entrega:**

Se proveerá en tambores de 200 L de capacidad.

<b>ELABORO</b>	<b>REVISO</b>	<b>REVISO</b>	<b>APROBO</b>	<b>VIGENCIA</b>
<b>FIRMADO</b>	<b>FIRMADO</b>	<b>FIRMADO</b>	<b>FIRMADO</b>	<b>FIRMADO</b>
Jefe de Ingeniería Ing. Alejandra Crozes	Jefe de Producción Ing. Diana Achiorno	Jefe de Calidad Lic. Daniel Silvestre	Subdirector Ing. Oscar Espinosa	Jefe de Gestión Cr. Héctor Díaz