

HOJA DE ESPECIFICACIONES HE-MP-BP-07	 DGFM – Fábrica Militar Azul	Fecha Vigencia	03/02/2017
		Fecha Revisión	s/usuario
		Versión	01
		Página 1 de 4	
HOJA DE ESPECIFICACIONES BOLSAS TUBO DE POLIETILENO PARA ENCARTUCHADO EMULSIONES			
INGENIERÍA – FÁBRICA MILITAR AZUL			

1) Clasificación:

Bolsas tubo de polietileno de alta densidad virgen.

2) Aplicaciones:

Se utiliza como envase de emulsiones explosivas encartuchadas.

3) Normativa aplicable:

Ley nacional de armas y explosivos N° 20.429, Decreto reglamentario 302/83, ley nacional de tránsito y seguridad N° 24.449, decreto (PEN) N° 779/95 anexo S y resolución 195/97 (Mercosur).

4) Descripción de aspecto físico:

Realizadas con polietileno de alta densidad, de color blanco. No se aceptan materiales reciclados.

Impresiones en color negro, centradas en el tubo y espaciadas cada 30 cm, según Anexo II.

Sin soldaduras laterales.

Las bolsas deben tener la resistencia suficiente como para resistir la presión ejercida por la pasta de emulsión.

5) Tabla de especificaciones:

Detalle	Unidad	Requisito	Clasificación del defecto	Método
Tolerancia (según medidas de anexo I)				
Ancho	mm	+/- 2	Crítico	HE-FI-DIM-01
Espesor	Micrones	+/- 10	Crítico	HE-FI-DIM-01
Soldadura		Resistente*	Crítico	HE-FI-AFI-01
Resistencia al reventado		Resistente*	Crítico	HE-FI-COP-01
Material deslizante		Abrir al tacto	Crítico	HE-FI-AFI-01

*Se considerará resistente si al ensayar en planta 30 bolsas de las 100 entregadas como muestra, en las condiciones normales de trabajo, según la técnica operatoria correspondiente, ninguna se desgarrar, se revienta o se deforma.

6) Vida Útil o período de uso recomendado:

No aplica

ELABORÓ	REVISÓ	REVISÓ	VIGENCIA
FIRMADO	FIRMADO	FIRMADO	FIRMADO
Jefe de Ingeniería Ing. Alejandra Crozes	Jefe de Producción Ing. Diana Achioro	Jefe de Calidad Lic. Daniel Silvestre	Jefe de Gestión Ing. Agustín Macchioli

HOJA DE ESPECIFICACIONES HE-MP-BP-07	 DGFM – Fábrica Militar Azul	Fecha Vigencia	03/02/2017
		Fecha Revisión	s/usuario
		Versión	01
		Página 2 de 4	
HOJA DE ESPECIFICACIONES BOLSAS TUBO DE POLIETILENO PARA ENCARTUCHADO EMULSIONES			
INGENIERÍA – FÁBRICA MILITAR AZUL			

7) Condiciones de entrega:

En rollos de 300 m aproximadamente.

Anexo I
DIMENSIONES DE LAS MANGAS

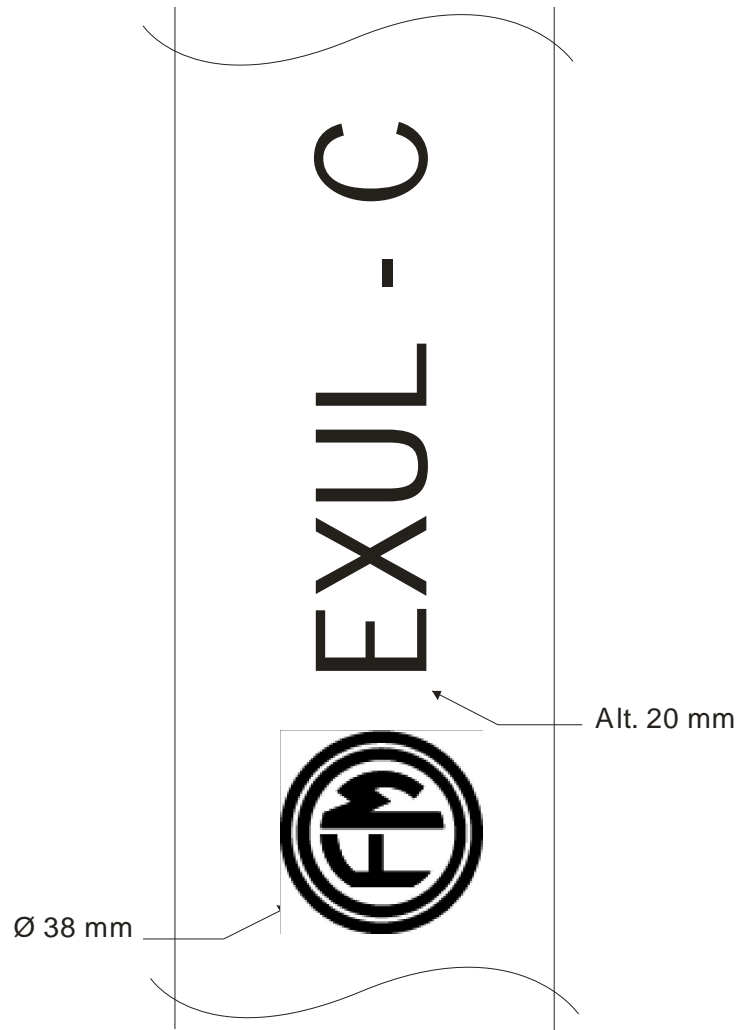
TIPO DE MANGA	DIÁMETRO CARTUCHO	ANCHO AL PLANO	ESPESOR
Tipo 1	120 mm	180 mm	100 +/- 10 µm
Tipo 2	110 mm	165 mm	100 +/- 10 µm
Tipo 3	100 mm	150 mm	100 +/- 10 µm
Tipo 4	90 mm	135 mm	100 +/- 10 µm
Tipo 5	80 mm	120 mm	100 +/- 10 µm
Tipo 6	70 mm	100 mm	100 +/- 10 µm
Tipo 7	60 mm	85 mm	100 +/- 10 µm
Tipo 8	50 mm	75 mm	100 +/- 10 µm
Tipo 9	40 mm	60 mm	90 +/- 10 µm
Tipo 10	38 mm	57 mm	90 +/- 10 µm
Tipo 11	32 mm	48 mm	90 +/- 10 µm
Tipo 12	25 mm	37,5 mm	90 +/- 10 µm

ELABORÓ	REVISÓ	REVISÓ	VIGENCIA
FIRMADO	FIRMADO	FIRMADO	FIRMADO
Jefe de Ingeniería Ing. Alejandra Crozes	Jefe de Producción Ing. Diana Achiorno	Jefe de Calidad Lic. Daniel Silvestre	Jefe de Gestión Ing. Agustín Macchioli

HOJA DE ESPECIFICACIONES HE-MP-BP-07	 DGFM - Fábrica Militar Azul	Fecha Vigencia	03/02/2017
		Fecha Revisión	s/usuario
		Versión	01
		Página 3 de 4	
HOJA DE ESPECIFICACIONES BOLSAS TUBO DE POLIETILENO PARA ENCARTUCHADO EMULSIONES INGENIERÍA - FÁBRICA MILITAR AZUL			

Anexo II

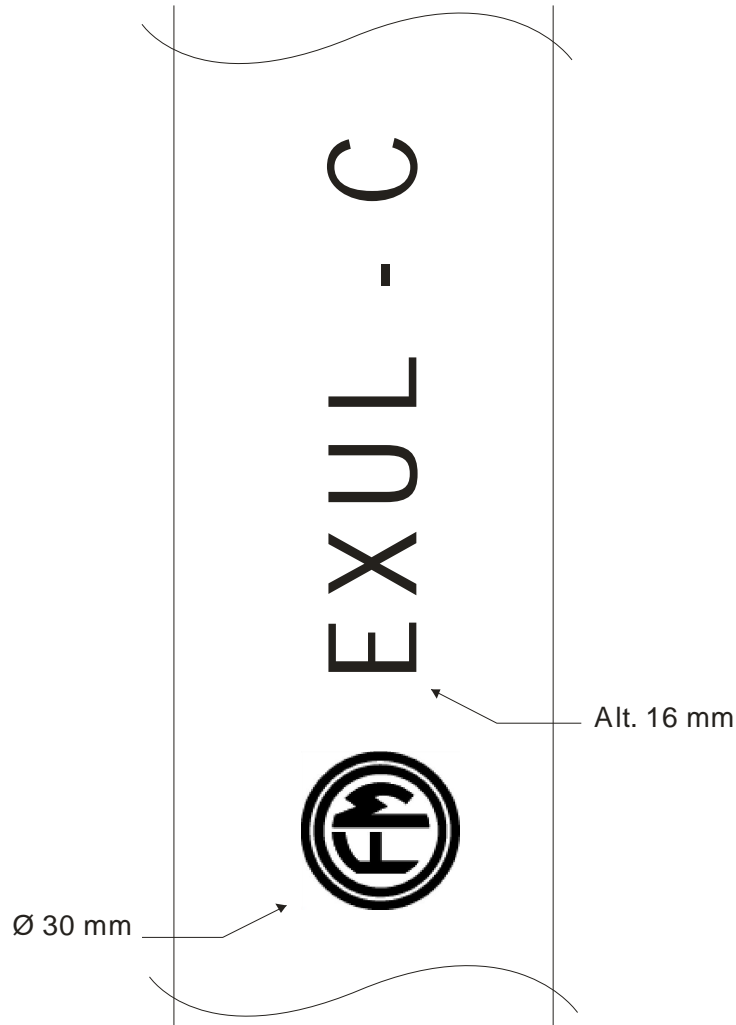
A) Litografiado para tubos del Tipo 1 al 8 inclusive



ELABORÓ	REVISÓ	REVISÓ	VIGENCIA
FIRMADO	FIRMADO	FIRMADO	FIRMADO
Jefe de Ingeniería Ing. Alejandra Crozes	Jefe de Producción Ing. Diana Achiorno	Jefe de Calidad Lic. Daniel Silvestre	Jefe de Gestión Ing. Agustín Macchioli

HOJA DE ESPECIFICACIONES HE-MP-BP-07	 DGFM - Fábrica Militar Azul	Fecha Vigencia	03/02/2017
		Fecha Revisión	s/usuario
		Versión	01
		Página 4 de 4	
HOJA DE ESPECIFICACIONES BOLSAS TUBO DE POLIETILENO PARA ENCARTUCHADO EMULSIONES INGENIERÍA - FÁBRICA MILITAR AZUL			

B) Litografiado para tubos del Tipo 9 al 12



ELABORÓ	REVISÓ	REVISÓ	VIGENCIA
FIRMADO	FIRMADO	FIRMADO	FIRMADO
Jefe de Ingeniería Ing. Alejandra Crozes	Jefe de Producción Ing. Diana Achiorno	Jefe de Calidad Lic. Daniel Silvestre	Jefe de Gestión Ing. Agustín Macchioli