

HOJA DE ESPECIFICACIONES HE-QF-AN-03		Fecha Vigencia	07MAYO15
		Fecha de próxima Revisión	JUN16
		Versión	00
		Página 1 de 1	
<b>HOJA DE ESPECIFICACIONES ÁCIDO NÍTRICO CONCENTRADO 98%</b>			
<b>INGENIERÍA – FÁBRICA MILITAR RÍO TERCERO</b>			

## Clasificación:

Solución concentrada de ácido nítrico al 98%P/P para uso industrial, tipo IV según nomenclatura IRAM 41104

### 1) Aplicaciones:

El ácido nítrico concentrado se utiliza en la industria química como materia prima para reacciones de nitración siendo los productos principales obtenidos: derivados de celulosa, explosivos, nitrobenzeno, nitrotolueno, nitrofuranos, nitroparafinas, nitrofenoles, nitrocelulosa, isocianatos, etc.

### 2) Normativa aplicable:

Norma IRAM 41104

### 3) Descripción de aspecto físico:

Líquido fumante, levente coloreado

### 4) Tabla de especificaciones:

Detalle	Unidad	Requisito		Clasificación del defecto	Método
		Min	Max		
Peso específico relativo a 20/20°C	g/cm <sup>3</sup>	1,5000	1,5032	Menor	G-1) IRAM 41104
Título del ácido	%P/P	98,0	98,5	Mayor	G-2/5) IRAM 41104
Residuos por evaporación	mg/Kg	-	0,1	Menor	G-6/7) IRAM 41104
Residuos por calcinación	mg/Kg	-	0,05	Menor	G-8/9) IRAM 41104
Hierro	mg/Kg	-	0,005	Menor	G-10/12) IRAM 41104
Cloruros	mg/Kg	-	0,005	Menor	G-13/15) IRAM 41104
Sulfatos	mg/Kg	-	0,005	Menor	G-16) IRAM 41104
Ácido Nitroso	mg/Kg	-	0,4	Menor	G-17/19) IRAM 41104

### 5) Vida Útil o período de uso recomendado:

N/A

### 6) Condiciones de entrega:

En camión: cisternas/tanques de aluminio 99,75%min asegura la no alteración de la calidad del producto. Opcional en acero inoxidable AISI-304L / AISI-316L

Capacidad máxima: según legislación vigente.

<b>ELABORÓ</b>	<b>REVISÓ</b>	<b>REVISÓ</b>	<b>APROBÓ</b>	<b>APROBÓ</b>
Jefe de Ingeniería	Jefe de Planta	Jefe de Control de Calidad	Jefe Producción Química	Subdirector