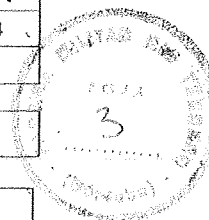




FUTURO EN MOVIMIENTO

**TABLAS ESPECIFICACIONES AZUFRE**

Código	T 710-03-01
Fecha Vigencia	21 Sept 14
Fecha Revisión	SET 14
Versión	03



COPIA Nº:	CONTROLADA:	SI	NO	ASIGNADA A:	
-----------	-------------	----	----	-------------	--

REVISIÓN	DISPOSICIÓN	VIGENCIA	CAMBIOS
00	-	-	Modificación de Nota 2 según observaciones de Auditoría del IRAM y ajustes en las especificaciones Tipo I y Tipo II
01	-	-	Cambio de revisión a versión y eliminación de la Nota 2.
02	-	01JUN12	Modificación de la instancia de firmas y adaptación al nuevo formato.

**TIPO I**

Características	mínimo	máximo	Criterios de aceptación
Riqueza / pureza (según base seca)	99,85 %	-	Crítica: La pureza da el precio del Artículo y tiene dependencia directa de los contaminantes.
Sustancias Orgánicas o Bituminosas	-	0,1 %	Crítica: Impureza directamente proporcional a la formación de agua producto de su combustión, formadora de ácido con los óxidos.
Cenizas (800 °C)	-	0,05 %	Crítica: Forma taponamientos en Horno, Filtro de gases y Reducción de la vida del catalizador.
Acidez (H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> )	-	0,05 %	Moderada: Ataca por corrosión a serpentines de Calentamiento, y accesorios de transporte al horno, puede ser neutralizada.
Humedad	-	0,4 %	Moderada: Infiuye en la tara, que se descuenta; no en proceso.
Cloruro	-	30 ppm	Moderada: No influye en proceso. El exceso produce corrosión.
Arsénico	-	5 ppm	Moderada: No influye en proceso. Grave si pasa al producto.
Selenio	-	1 ppm	Moderada: No influye en proceso. Grave si pasa al producto.

Dimensiones: menor a 100 mm. (Para Azufre Sólido)

**TIPO II**

Características	mínimo	máximo	Criterios de aceptación
Riqueza / pureza (según base seca)	99,1 %	-	Crítica: La pureza da el precio del Artículo y tiene dependencia directa de los contaminantes.
Sustancias Orgánicas o Bituminosas	-	0,4 %	Crítica: Impureza directamente proporcional a la formación de agua producto de su combustión, formadora de ácido con los óxidos.
Cenizas (800 °C)	-	0,5 %	Crítica: Forma taponamientos en Horno, Filtro de gases y Reducción de la vida del catalizador.
Acidez (H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> )	-	0,3 %	Moderada: Ataca por corrosión a serpentines de Calentamiento, y accesorios de transporte al horno, puede ser neutralizado
Humedad	-	1 %	Moderada: Infiuye en la tara, que se descuenta, no en proceso.
Cloruro	-	30 ppm	Moderada: No influye en proceso. El exceso produce corrosión.
Arsénico	-	5 ppm	Moderada: No influye en proceso. Grave si pasa al producto.
Selenio	-	1 ppm	Moderada: No influye en proceso. Grave si pasa al producto.

Dimensiones: menor a 100 mm. (Para Azufre Sólido)

NOTA 1: Esta Tabla está ligada al Instructivo IQ 743-02: "Control de Materias Primas (Azufre/Amoniaco)".

ELABORADO	REVISADO	APROBADO
Lic. Javier Arias	Ing. Guillermo Ruiz	Ing. Alberto Gadoy
FECHA: 22/09/14	FECHA: 22/09/14	FECHA: 23/09/14

Ing. MELISA CALLEJÓN  
Jefe a/c. Producción Química  
F. M. R. T.



**PREMIUM GRANULAR SULPHUR SPECIFICATION**  
Sulphur Development Institute of Canada  
**(SUDIC)**


Property:	Premium Product Specification:
Shape and Size	Generally spherical between 2mm and 6mm
Size Distribution	Less than 5% to be retained on a No. 1/4 U.S. screen (6.3 mm) Minimum of 75% to pass through a No. 3-1/2 U.S. screen (5.6 mm) Minimum of 75% to be retained on a No. 7 U.S. screen (2.80 mm) Less than 2% to pass through a No. 16 U.S. screen (1.18 mm) Less than 0.5% to pass through a No. 50 U.S. screen (300 µm)
Moisture Content	Less than 0.5% by weight moisture (bulk average) as produced
Friability Performance	Less than 1% of fines (50 mesh material) generated under standard Stress Level I friability test. Less than 2% fines generated under standard Stress Level II test.
Bulk Density	Not less than 1,040 kg/m <sup>3</sup> loose, 1,200 kg/m <sup>3</sup> agitated (vibrated)
Compaction	Fines, generated after direct shear test under static loading of 165 kPa (approximately 15 meters stockpile) not to exceed 0.2% fines by weight. Fines generated after direct shear test under dynamic loading at 165 Kpa not to exceed 0.5% fines by weight.
Angle of Repose	Not less than 25°
Other	Chemical composition must not be altered from the Feedstock Chemical Composition, except for moisture and entrained gases.

**PREMIUM PRODUCT**

The SUDIC Premium Product specifications introduced in the late 1970s were likely the most significant step forward in the long struggle to improve the properties of formed solid elemental sulfur and to meet the ever more stringent demands for a more environmentally safe and friendly product.

~~Ing. LUCAS E. ARIAS  
Jefe Proc. y Prod. PSUL y PMT  
FABRICA MILITAR RIO TERCERO~~

Ing. ALBERTO JOSE C. GODOY  
JEFE PRODUCCIÓN QUÍMICA  
FABRICA MILITAR RIO TERCERO

  
Ing. MELISA CALLEJÓN  
Jefe a/c Producción Química  
F. M. R. T.