

## **Certificado de Calidad Funda Externa Porta-Paneles y Badanas Etapa de entregas programadas**

### **- Objetivo:**

Aseguramiento de la calidad de confección y materiales de las Fundas Externas Porta-Paneles y Badanas en etapa de provisión.

### **- Resumen:**

En cada entrega de material en FMFLB, se realizará un muestreo para los correspondientes controles de calidad. El lote entregado quedará a la espera de ser aprobado según sean los resultados de los ensayos para la evaluación de la Calidad de Confección y de la Calidad de los Materiales.

- Calidad de Confección Fundas Externas Porta-Paneles  
Se tomará una muestra por talle en función del tamaño del lote aplicando la norma IRAM 15 (AQL: 4, Nivel de inspección general: 2). Las muestras serán analizadas para verificar la calidad de confección y sus medidas.  
Todas las prendas deberán ser simétricas, estar limpias de hilos sobrantes y presentar homogeneidad de color en todas las piezas de la prenda y en el lote entregado.  
Lote mínimo de entrega: 2.000 fundas y/o 4.000 badanas.
- Calidad de Confección Badanas  
Se tomará una muestra en función del tamaño del lote aplicando la norma IRAM 15 (AQL: 4, Nivel de inspección: 2). Las muestras serán analizadas para verificar la calidad de confección, dimensiones, calidad de impresión, color y tipografía.
- Calidad de los Materiales Fundas Externas Porta-Paneles  
Se tomarán DOS (2) unidades del lote para ser enviadas al INTI a fin de realizarles ensayos destructivos que determinarán la calidad de los materiales. Como resultado de los ensayos, el INTI emitirá un Certificado de Calidad de Materiales.

El lote quedará aprobado si cumple con los controles de Calidad de Confección (realizados en FMFLB) y con la recepción del Certificado de Calidad de Materiales (emitido por el INTI).

**Todos los ensayos antes mencionados estarán a cargo de Fabricaciones Militares.**

### **- Visitas a establecimientos productivos:**

Durante la etapa de provisión, se coordinarán visitas a los establecimientos productivos del proveedor con el objetivo trabajar en conjunto en busca de mejoras de producto y procesos.