


D.G.F.F.M.M.  Fábrica Militar Fray Luis Beltrán		ESPECIFICACION DE COMPONENTE		Página 1 de 3 Ingeniería de Desarrollo	
Descripción:		FUNDA EXTERNA "XXL"		260034/2 001	
Tipo de Componente: Materia Prima	Procedencia: Comprado	Tipo de Dibujo: Iram A4 (210x297) y A3 (420x297)	Unidad de Medida: Unidad		
Reemplaza a:	Reemplazado por:	Peso Terminado:	Fecha Alta / Última Modif.: 12/02/2014		

Descripción ampliada:

Funda externa de fabricación según el manual de confección y planos N° 260034/2, previsto para contener paneles multiamenazas.

La funda externa se compondrá de dos partes: 1) funda delantera, que se subdivide en parte frontal (a la vista) y parte dorsal (apoya contra el torso delantero del usuario); y 2) funda trasera también con su parte frontal y dorsal, que a su vez se describen de la siguiente manera:

1-1) Funda delantera frontal. Lisa, en una sola pieza, contará con cierre de adherencia por contacto hembra de 100 mm de alto por 200 mm de largo, cosido, centrada, con el objetivo de colocar la badana de identificación, mediante la utilización del sistema quita y pon, acorde a lo indicado en el manual.

Esta parte frontal llevará dos sistemas de cierre cosidos, siendo el cierre de adherencia por contacto (hembra) en cada lateral, de ancho 190 mm \pm 10 mm y altura 250 mm \pm 10 mm, ambos cierres deberán estar ubicados en la parte inferior del chaleco, los mencionados cierres deberán estar cosidos únicamente sobre la funda delantera frontal.



Para la unión de hombros, esta funda deberá poseer una presilla de cinta adosada a cada hombro de 50 mm de ancho, ubicada por debajo del borde del hombro, acorde al plano, que sujetará un pasador plástico, cuya boca no debe ser inferior al ancho de la cinta de ajuste. Además debe contar con un cierre de adherencia por contacto hembra de 50 mm \pm 5 mm de ancho por 100 mm \pm 5 mm de alto, ubicado por debajo del borde del hombro.


Tanto la presilla como el cierre por adherencia deberán estar centrados con respecto al ancho del hombro y cosidos únicamente sobre esta funda.

1-2) Funda delantera dorsal. En dos piezas, ambas lisas; contará con una abertura compuesta por la unión de ambas piezas de longitud 580 mm \pm 10 mm, acorde a lo indicado, centrado en el ancho, en el cual llevará un cierre de adherencia por contacto hembra la pieza inferior y macho la superior, de largo 610 mm y 20 mm de ancho. Deberá llevar atraques verticales en ambos extremos de la boca.

1-3) Funda trasera frontal. Lisa, en una sola pieza, contará con un cierre de adherencia por contacto hembra de 100 mm de alto por 200 mm de largo, centrada, con el objetivo de colocar badana de identificación, mediante utilización de sistema quita y pon.

Deberá poseer una cinta de ajuste conformada por una cinta guía adosada a cada hombro de 50 mm \pm 5 mm de ancho por 300 mm \pm 5 mm de largo. Uno de los extremos de la cinta estará colocada a 50 mm \pm 5 mm por debajo del borde del hombro y cosida tomando ambas fundas traseras. El lado frontal de la cinta guía contará con un cierre de adherencia por contacto hembra de 50 mm \pm 5 mm de ancho por 150 mm \pm 5 mm de largo ubicado en el extremo adherido al hombro, y un cierre de adherencia por contacto macho de 50 mm \pm 5 mm de

Copia Original N°:		Fecha / Hora de impresión:	
Solicitada por:			
 Ing. ARSENIO PRADA PIMENTEL AUXILIAR INGENIERIA F.M. "F.L.B."		Ing. Oscar Alberto COROSITO Jefe de Ingeniería Fábrica Militar "Fray Luis Beltrán"	

D.G.F.F.M.M.  Fábrica Militar Fray Luis Beltrán		ESPECIFICACION DE COMPONENTE		Página 2 de 3 Ingeniería de Desarrollo			
Descripción:			FUNDA EXTERNA "XXL"			260034/2 001	
Tipo de Componente: Materia Prima		Procedencia: Comprado		Tipo de Dibujo: Iram A4 (210x297) y A3 (420x297)		Unidad de Medida: Unidad	
Reemplaza a:		Reemplazado por:		Peso Terminado:		Fecha Alta / Última Modif.: 12/02/2014	

ancho por 100 mm \pm 5 mm de largo ubicado de manera coincidente con el borde final de la cinta.

El lado dorsal de la cinta guía contará con un cierre de adherencia por contacto macho de 50 mm \pm 5 mm de ancho por 100 mm \pm 5 mm de largo, ubicado a 10 mm \pm 5 mm por sobre el borde del hombro.

La cinta de ajuste, deberá tener facilidad de introducirse por el pasador plástico montado en la funda externa delantera frontal, y ajustarse sobre sí misma.

1-4) Funda trasera dorsal. En dos piezas, ambas lisas; contará con una abertura compuesta por la unión de ambas piezas de longitud según el manual, centrada a lo ancho, en el cual se montará un cierre de adherencia por contacto, hembra la pieza inferior y macho la superior, de largo 610 mm y 20 mm de ancho. Contará con atraques verticales en ambos extremos de la boca.

Esta funda contará con un cierre de adherencia por contacto macho en cada lateral, de 100 mm \pm 10 mm de ancho y 240 \pm 10 mm de alto, funcional al cierre de la funda delantera, a la cual se ajustará permitiendo su adaptación a distintos torsos. Estará ubicado a 15 mm del borde lateral y centrada a lo alto. El cierre deberá estar cosido de manera tal que tome tanto la funda trasera dorsal como la frontal.

A) Descripción del Material

A-1) Abrojos. Material 100% nylon (poliamida) color negro, dividido en caras **a** y **b**, gancho nylon lado **a**, lazo nylon lado **b**; donde el cierre por contacto tiene que permitir un ciclo de vida de aperturas y cierres de 5000 ciclos, resistente a rayos UV y decoloración. Asimismo debe tener resistencia a temperaturas mayores a 100° C y resistencia a baja temperatura hasta -30° C.

A-2) Cintas. Material polipropileno tipo cinturón de seguridad, de uso en la industria automotriz, ancho 50 mm.

A-3) Pasador plástico. De dimensiones ancho de pasaje interno 50 mm

A-4) Hilo. Material poliéster N° 60 de alta tenacidad, color negro.


A-5) Tela (según especificación adjunta).

B) Requisitos de embalaje y rotulado

Las fundas externas se deben embalar de tal forma que no sufran daños o deterioro durante el transporte o almacenamiento, en bolsas plásticas identificadas por talle, cantidad (cantidades no mayor a 30 unidades por bolsa).


Copia Original N°:

Solicitada por:


Ing. ARSENI0 PRADA PIMENTEL
AUXILIAR INGENIERIA
F.M. "F.L.B"




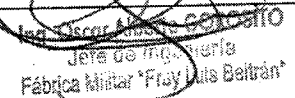
Fecha / Hora de impresión:


Ing. OSCAR ALBERTO CERROS
Jefe de Ingeniería
Fábrica Militar "Fray Luis Beltrán"

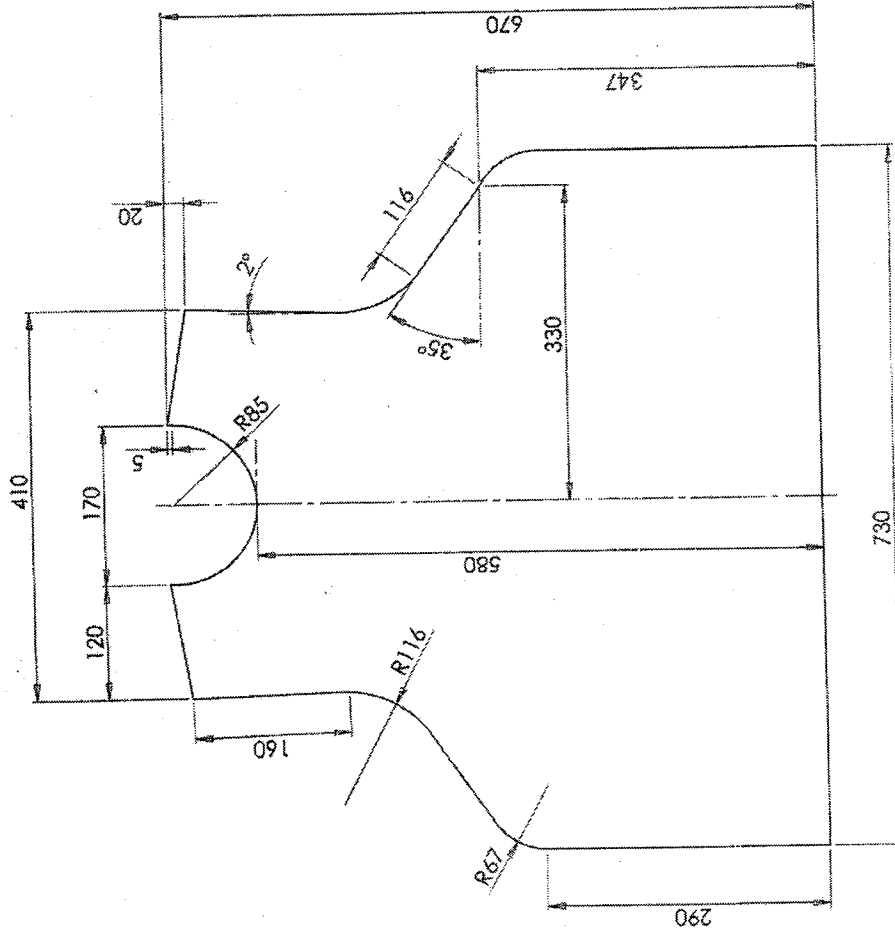
D.G.F.F.M.M. Fábrica Militar Fray Luis Beltrán				ESPECIFICACION DE COMPONENTE		Página 3 de 3 Ingeniería de Desarrollo	
Descripción:		FUNDA EXTERNA "XXL"				260034/2 001	
Tipo de Componente: Materia Prima		Procedencia: Comprado		Tipo de Dibujo: Iram A4 (210x297) y A3 (420x297)		Unidad de Medida: Unidad	
Reemplaza a:		Reemplazado por:		Peso Terminado:		Fecha Alta / Ultima Modif.: 12/02/2014	


C) Instrucciones para Ensayos y Controles

- B-1)** Según Manual de Confección, referido al control de calidad del producto terminado.
- B-2)** Certificado de calidad Funda Externa Porta-Paneles y Badanas.

Copia Original N°:		Fecha / Hora de impresión:	
Solicitada por:			
			
			

Corte delantero frontal "XXL"




 Ing. ARSEnio PRADA PIMENTEL
 AUXILIAR INGENIERIA
 F.M. "F.L.B."


 Ing. Oscar Alberto GOROSITO
 Jefe de Ingenieria
 Fábrica Militar "Fray Luis Beltrán"

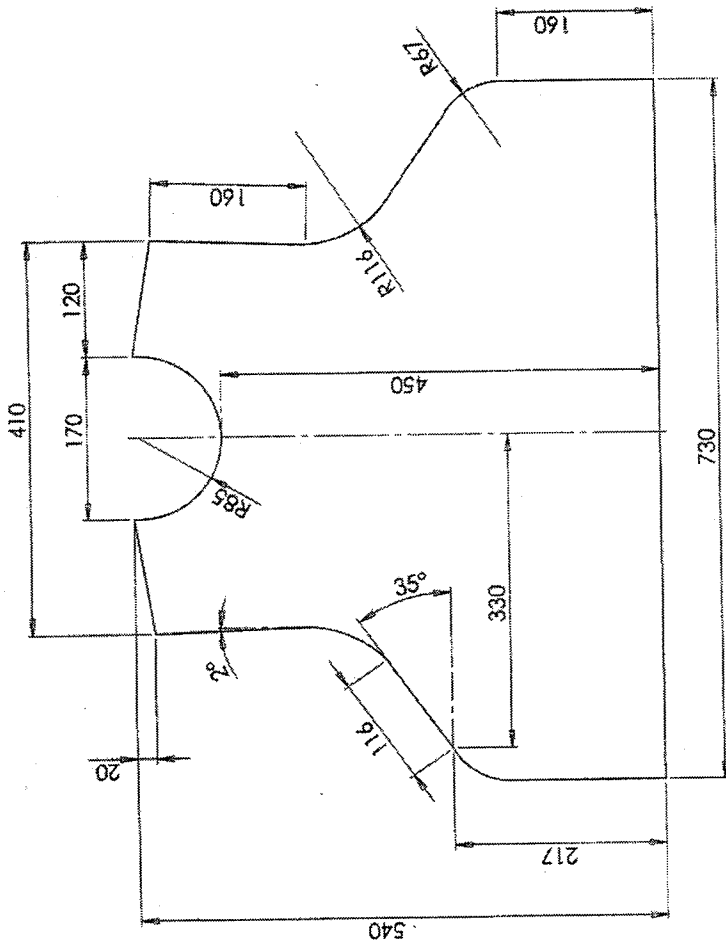
909	Ene-2015
Proyecto Aprobado pp	Fecha



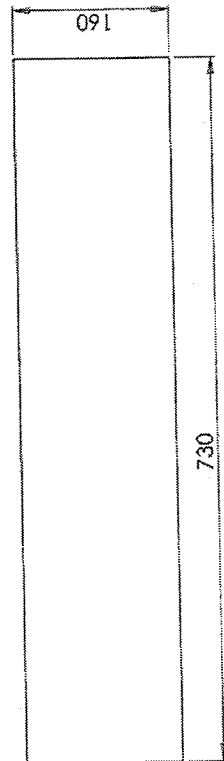
INGENIERIA DE DESARROLLO	
2015	FIRMA
08/01	08/01
PROYECTO	PRUBA, A.
REVISO	PRUBA, A.
AFRISO	PRUBA, A.
VERSION	001
F.M. "F.L.B." D.G.F.F.M.M.	
A3 1 de 1	

ESTE DISEÑO ES PROPIEDAD DE LA DGRFMA - F.M. "F.L.B." SE PROHIBE LA REPRODUCCION PARCIAL, TOTAL O HACERLO ACCESIBLE A TERCEROS SIN LA AUTORIZACION DE LA DIRECCION DE ESTA FABRICA MILITAR. TODOS LOS DERECHOS RESERVADOS.	
TOLERANCIAS GENERALES	ESCALA
DIMENSIONES: ± 3	1:5
ANGULOS: ±	
RIGIDIDAD: Ra (mm):	
MATERIAL	
TOLERANCIAS GEOMETRICAS: IPRM 4515	
PROYECCION ISO (E)	
DESCRIPCION	
FUNDA EXTERNA "XXL"	
N° PLANO 260034/4	


Corte delantero dorsal " XXL "





Parte superior



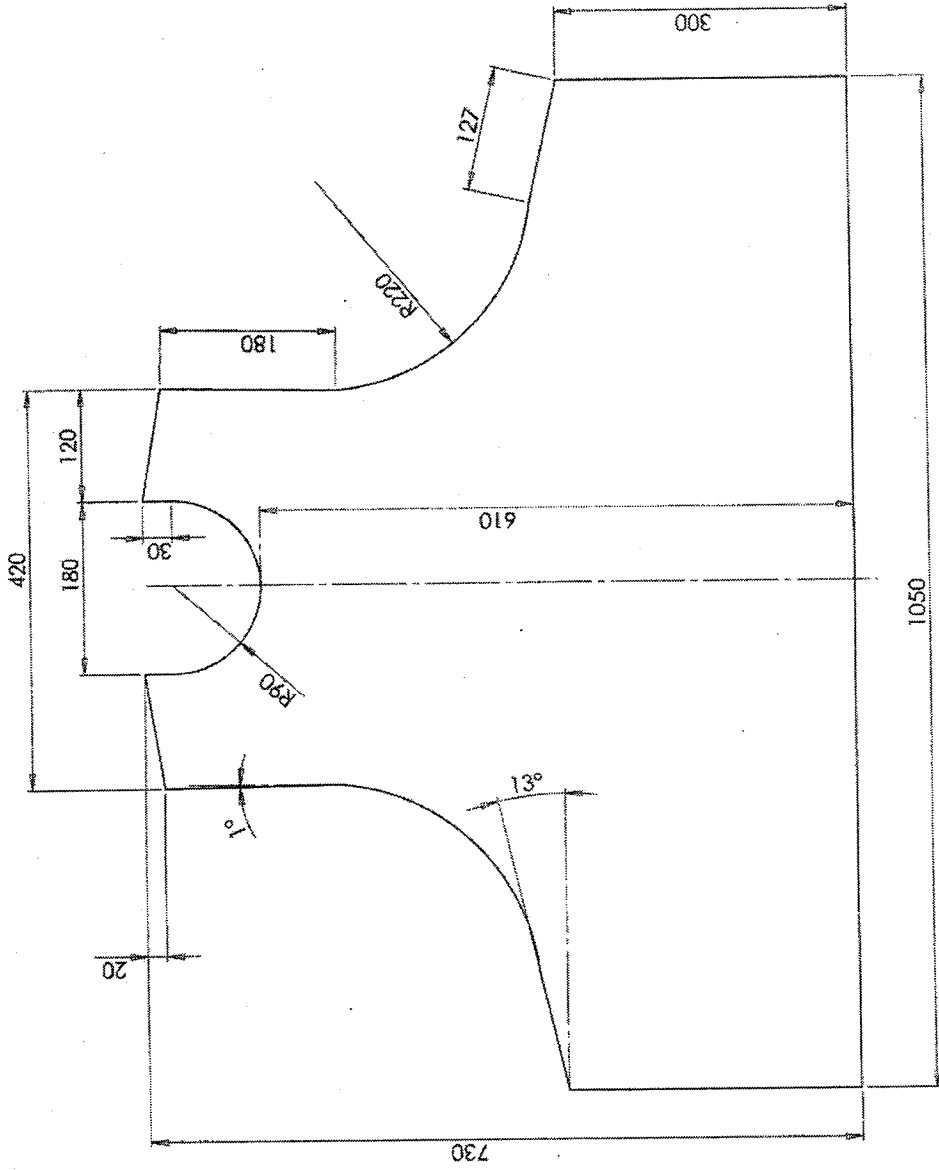
Parte inferior

909	Ene-2015	Proyecto Aprobado No	Fecha
D.G.F.F.M.M.			
			
INGENIERIA DE DESARROLLO			
2015	FECHA	FURVA	
DIRUD	08/01	FEORES, R.	
PROYECTO			
REUSO	08/01	PRADA, A.	
APROBO			
VERSIONI			001
ESTE DISEÑO ES PROPIEDAD DE LA D.G.F.F.M.M. - F.M. "F.L.B."		ESCALA	
SE PROHIBE LA REPRODUCCION PARCIAL, TOTAL O HACERLO ACCESIBLE A TERCEROS		1:5	
SIN LA AUTORIZACION DE LA DIRECCION DE ESTA FABRICA MILITAR.		TOLERANCIAS GEOMETRICAS: IRAM 4S15	
TODOS LOS DERECHOS RESERVADOS.		DIMENSIONES: A: 3	
TOLERANCIAS GENERALES		ANGULOS: 4	
PROYECCION ISO (E)		RUGOSIDAD: Ra (mm):	
MATERIAL			
DESCRIPCION		FUNDA EXTERNA " XXL "	
Nº PLANO		260034/4	


 Ing. ARSENIÓ PRADA PIMENTEL
 AUXILIAR INGENIERIA
 F.M. "F.L.B."


 Ing. OSCAR ROBERTO CORONADO
 JEFE DE INGENIERIA
 FABRICA MILITAR "FRANCISCO DE PAZ Y LUIS BELTRAN"

Corte trasero frontal "XXL"

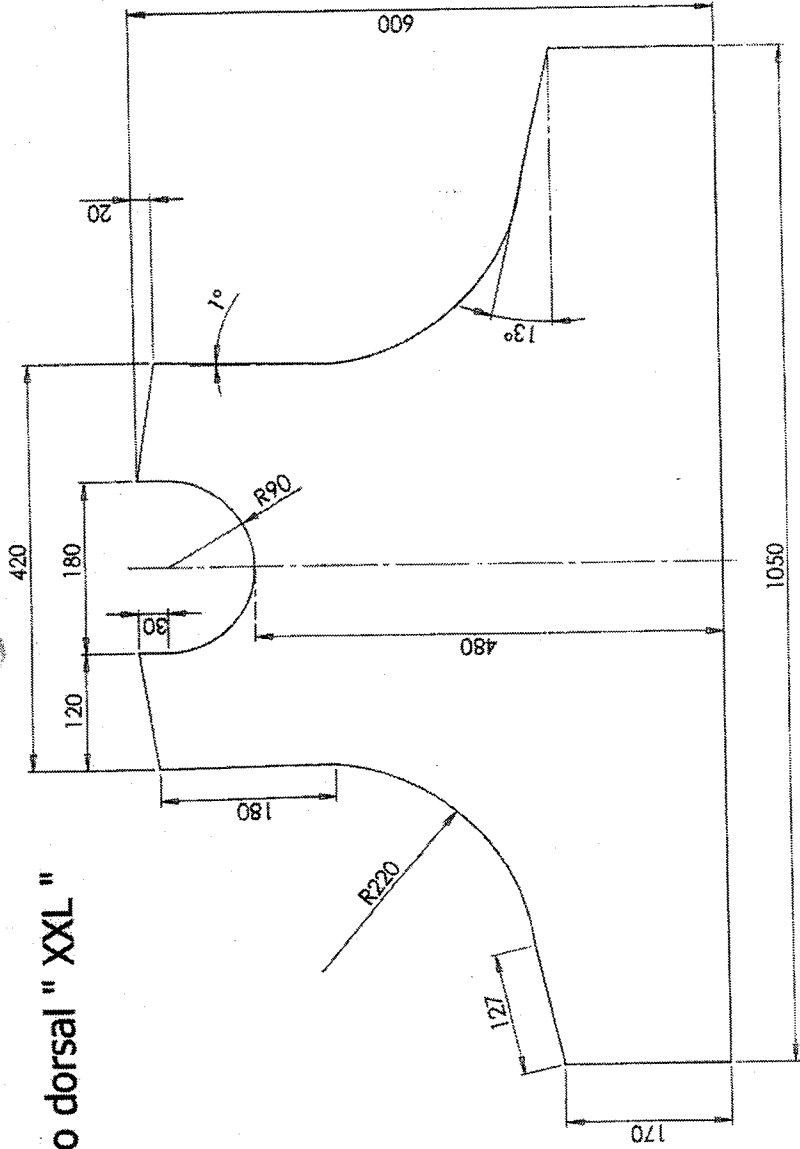


909	Ene-2015
Proyecto Aprobado	Fecha
INGENIERIA DE DESARROLLO D.G.F.F.M.M.	
2015	FORMA
FECHA	08/01
DISEÑO	PROYECTOS
08/01	REBOSO
PROYECTOS	PRADA, A.
REBOSO	09/01
APROBO	09/01
VERSION	001
ESTE DISEÑO ES PROPIEDAD DE LA D.G.F.F.M.M. - F.M. "F.L.B." SE PROHIBE LA REPRODUCCION PARCIAL, TOTAL O HACERLO ACCESIBLE A TERCEROS SIN LA AUTORIZACION DE LA DIRECCION DE ESTA FABRICA MILITAR. TODOS LOS DERECHOS RESERVADOS.	
TOLERANCIAS GENERALES	
TOLERANCIAS GEOMETRICAS: IRAM 4515	
DIMENSIONES: # 3	
ANGULOS: #	
RUGOSIDAD: Ra (mm):	
PROYECCION ISO (E)	
MATERIAL	
ESCALA 1:5	
1º PLANO	
260034/4	
DESCRIPCION	
FUNDA EXTERNA "XXL"	

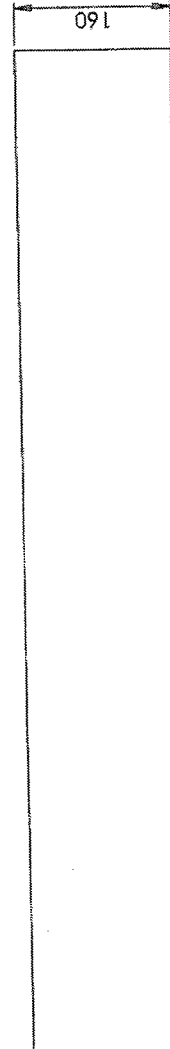
Arsenio Prada Pimentel
 Ing. ARSENIO PRADA PIMENTEL
 AUXILIAR INGENIERIA
 F.M. "F.L.B."

Alfonso Corosio
 Ing. Alfonso COROSIO
 Jefe de Ingeniería
 Fábrica Militar "Fray Luis Beltrán"

Corte trasero dorsal "XXL"



Parte superior



Parte inferior

909	ENE-2015
Proyecto Aprobado No	Fecha

INGENIERIA DE DESARROLLO		D.G.F.F.M.B.	
2015	FECHA	FIRMA	F.M. "F.L.B."
08/01	PROYECTO	FLORES, R.	F.O.A.
08/01	REVISO	PRADA, A.	A3
08/01	APROBO		1 de 1
VERSION		001	
NO PLANO		260034/4	

ESTE DISEÑO ES PROPIEDAD DE LA D.G.F.F.M.B. - F.M. "F.L.B."
 SE PROHIBE LA REPRODUCCION PARCIAL, TOTAL, O HACERLO ACCESIBLE A TERCEROS
 SIN LA AUTORIZACION DE LA DIRECCION DE ESTA FABRICA MILITAR
 TODOS LOS DERECHOS RESERVADOS.

TOLERANCIAS GENERALES: IPAM 4515
 DIMENSIONES: ± 3
 ANGULOS: ±
 RUGOSIDAD: Ra (mm):
 MATERIAL:

ESCALA 1:5
 PROTECCION ISO (E)

DESCRIPCION
FUNDA EXTERNA "XXL"

Ing. Arsemio Prada Pimentel
 Ing. ARSEMIO PRADA PIMENTEL
 AUXILIAR INGENIERIA
 F.M. "F.L.B."

Ing. Oscar Alberto Góspito
 Ing. Oscar Alberto GÓSPITO
 AUXILIAR INGENIERIA
 Fáb. Militar "Ray Luis Beltrán"