

D.G.F.F.M.M. 		<b>ESPECIFICACION DE COMPONENTE</b>		Página 1 de 3	
Fábrica Militar Fray Luis Beltrán				Ingeniería de Desarrollo	
Descripción:		<b>FUNDA EXTERNA "XL"</b>		260033/2 001	
Tipo de Componente: Materia Prima	Procedencia: Comprado	Tipo de Dibujo: Iram A4 (210x297) y A3 (420x297)	Unidad de Medida: Unidad		
Reemplaza a:	Reemplazado por:	Peso Terminado:	Fecha Alta / Última Modif.: 12/02/2014		

**Descripción ampliada:**

Funda externa de fabricación según el manual de confección planos N° 260033/2, previsto para contener paneles multiamenazas.

La funda externa se compondrá de dos partes: 1) funda delantera, que se subdivide en parte frontal (a la vista) y parte dorsal (apoya contra el torso delantero del usuario); y 2) funda trasera también con su parte frontal y dorsal, que a su vez se describen de la siguiente manera:

**1-1) Funda delantera frontal.** Lisa, en una sola pieza, contará con cierre de adherencia por contacto hembra de 100 mm de alto por 200 mm de largo, cosido, centrada, con el objetivo de colocar la badana de identificación, mediante la utilización del sistema quita y pon, acorde a lo indicado.

Esta parte frontal llevará dos sistemas de cierre cosidos, siendo el cierre de adherencia por contacto (hembra) en cada lateral, de ancho 190 mm  $\pm$  10 mm y altura 240 mm  $\pm$  10 mm, ambos cierres deberán estar ubicados en la parte inferior del chaleco, los mencionados cierres deberán estar cosidos únicamente sobre la funda delantera frontal.

Para la unión de hombros, esta funda deberá poseer una presilla de cinta adosada a cada hombro de 50 mm de ancho, ubicada por debajo del borde del hombro, acorde al plano, que sujetará un pasador plástico, cuya boca no debe ser inferior al ancho de la cinta de ajuste. Además debe contar con un cierre de adherencia por contacto hembra de 50 mm  $\pm$  5 mm de ancho por 100 mm  $\pm$  5 mm de alto, ubicado por debajo del borde del hombro.

Tanto la presilla como el cierre por adherencia deberán estar centrados con respecto al ancho del hombro y cosidos únicamente sobre esta funda.

**1-2) Funda delantera dorsal.** En dos piezas, ambas lisas; contará con una abertura compuesta por la unión de ambas piezas de longitud 560 mm  $\pm$  10 mm, acorde a lo indicado en el manual, centrado en el ancho, en el cual llevará un cierre de adherencia por contacto hembra la pieza inferior y macho la superior, de largo 590 mm y 20 mm de ancho. Deberá llevar atraques verticales en ambos extremos de la boca.

**1-3) Funda trasera frontal.** Lisa, en una sola pieza, contará con un cierre de adherencia por contacto hembra de 100 mm de alto por 200 mm de largo, centrada, con el objetivo de colocar badana de identificación, mediante utilización de sistema quita y pon.

Deberá poseer una cinta de ajuste conformada por una cinta guía adosada a cada hombro de 50 mm  $\pm$  5 mm de ancho por 300 mm  $\pm$  5 mm de largo. Uno de los extremos de la cinta estará colocada a 50 mm  $\pm$  5 mm por debajo del borde del hombro y cosida tomando ambas fundas traseras. El lado frontal de la cinta guía contará con un cierre de adherencia por contacto hembra de 50 mm  $\pm$  5 mm de ancho por 150 mm  $\pm$  5 mm de largo ubicado en el extremo adherido al hombro, y un cierre de adherencia por contacto macho de 50 mm  $\pm$  5 mm de

Copia Original N°:

Solicitada por:

  
Ing. ARSEMIO PRADA PIMENTEL  
AUXILIAR INGENIERIA  
F.M. "F.L.B"

Fecha / Hora de impresión:

  
Ing. ARSEMIO PRADA PIMENTEL  
Jefe de Ingeniería  
Fábrica Militar "Fray Luis Beltrán"

D.G.F.F.M.M. 		<b>ESPECIFICACION DE COMPONENTE</b>		Página 2 de 3	
Fábrica Militar Fray Luis Beltrán				Ingeniería de Desarrollo	
Descripción:		<b>FUNDA EXTERNA "XL"</b>		260033/2 001	
Tipo de Componente: Materia Prima	Procedencia: Comprado	Tipo de Dibujo: Iram A4 (210x297) y A3 (420x297)	Unidad de Medida: Unidad		
Reemplaza a:	Reemplazado por:	Peso Terminado:	Fecha Alta / Última Modif.: 12/02/2014		

ancho por 100 mm  $\pm$  5 mm de largo ubicado de manera coincidente con el borde final de la cinta.

El lado dorsal de la cinta guía contará con un cierre de adherencia por contacto macho de 50 mm  $\pm$  5 mm de ancho por 100 mm  $\pm$  5 mm de largo, ubicado a 10 mm  $\pm$  5 mm por sobre el borde del hombro.

La cinta de ajuste, deberá tener facilidad de introducirse por el pasador plástico montado en la funda externa delantera frontal, y ajustarse sobre sí misma.

**1-4) Funda trasera dorsal.** En dos piezas, ambas lisas; contará con una abertura compuesta por la unión de ambas piezas de longitud 560 mm  $\pm$  10 mm, centrada a lo ancho, en el cual se montará un cierre de adherencia por contacto, hembra la pieza inferior y macho la superior, de largo 590 mm y 20 mm de ancho. Contará con atraques en ambos extremos de la boca.

Esta funda contará con un cierre de adherencia por contacto macho en cada lateral, de 100 mm  $\pm$  10 mm de ancho y 230  $\pm$  10 mm de alto, funcional al cierre de la funda delantera, a la cual se ajustará permitiendo su adaptación a distintos torsos. Estará ubicado a 15 mm del borde lateral y centrada a lo alto. El cierre deberá estar cosido de manera tal que tome tanto la funda externa trasera dorsal como la frontal.

#### A) Descripción del Material

**A-1) Abrojos.** Material 100% nylon (poliamida) color negro, dividido en caras **a** y **b**, gancho nylon lado **a**, lazo nylon lado **b**; donde el cierre por contacto tiene que permitir un ciclo de vida de aperturas y cierres de 5000 ciclos, resistente a rayos UV y decoloración. Asimismo debe tener resistencia a temperaturas mayores a 100° C y resistencia a baja temperatura hasta -30° C.

**A-2) Cintas.** Material polipropileno tipo cinturón de seguridad, de uso en la industria automotriz, ancho 50 mm.

**A-3) Pasador plástico.** De dimensiones ancho de pasaje interno 50 mm

**A-4) Hilo.** Material poliéster N° 60 de alta tenacidad, color negro.

**A-5) Tela (según especificación adjunta).**

#### B) Requisitos de embalaje y rotulado

Las fundas externas se deben embalar de tal forma que no sufran daños o deterioro durante el transporte o almacenamiento, en bolsas plásticas identificadas por talle, cantidad (cantidades no mayor a 30 unidades por bolsa).

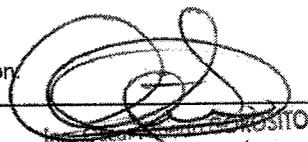
Copia Original N°:	
Solicitada por:	Fecha / Hora de impresión:
	
Ing. ARSEMIO PRADA PIMENTEL AUXILIAR INGENIERIA F.M. "F.L.B"	Ing. Jefe de Ingeniería Fábrica Militar "Fray Luis Beltrán"

<b>D.G.F.F.M.M.</b>  Fábrica Militar Fray Luis Beltrán		<b>ESPECIFICACION DE COMPONENTE</b>		Página 3 de 3 Ingeniería de Desarrollo		
Descripción:				<b>FUNDA EXTERNA "XL"</b>		<b>260033/2 001</b>
Tipo de Componente: <b>Materia Prima</b>		Procedencia: <b>Comprado</b>		Tipo de Dibujo: Iram A4 (210x297) y A3 (420x297)		Unidad de Medida: <b>Unidad</b>
Reemplaza a:		Reemplazado por:		Peso Terminado:		Fecha Alta / Última Modif.: <b>12/02/2014</b>

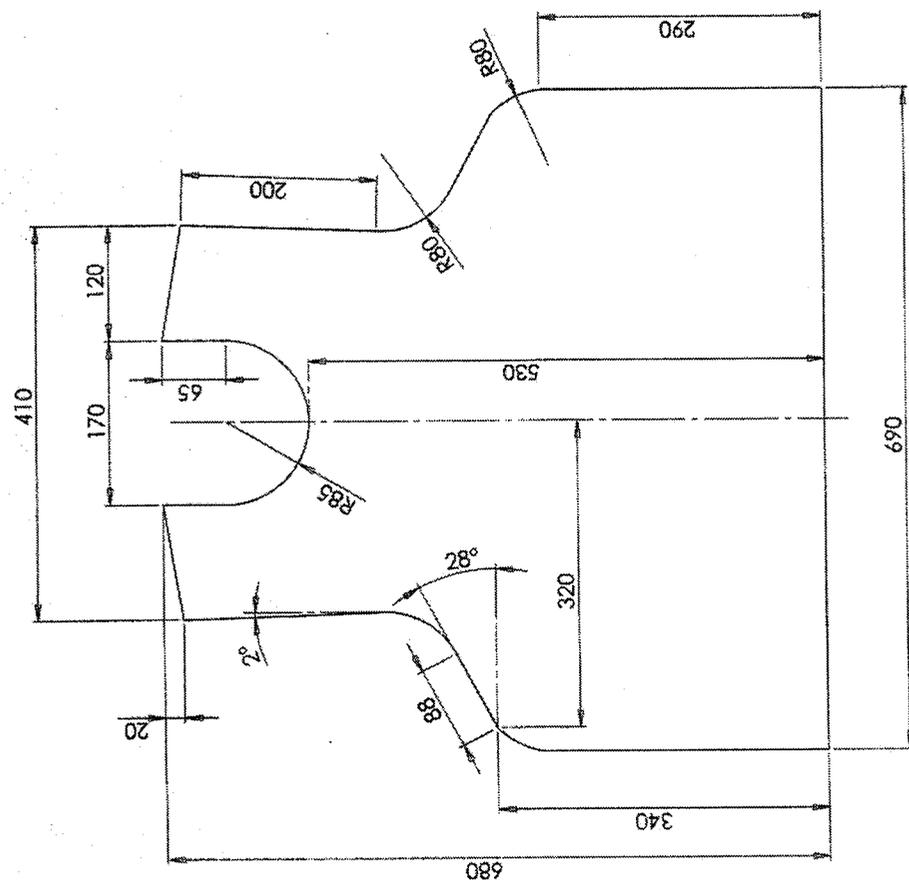
**C) Instrucciones para Ensayos y Controles**

**B-1)** Según Manual de Confección, referido al control de calidad del producto terminado.

**B-2)** Certificado de calidad Funda Externa Porta-Paneles y Badanas.

Copia Original N°:		Fecha / Hora de impresión:	
Solicitada por:		 Ing. ARSENIÓ PRADA PIMENTEL AUXILIAR INGENIERIA F.M. "F.L.B."	
		 Ing. Jefe de Ingeniería Fábrica Militar "Fray Luis Beltrán"	

Corte delantero frontal " XL "



908	Ene-2015
Proyecto Aprobado N°	Fecha

INGENIERIA DE DESARROLLO		D.G.F.F.M.M.	
2015	FECHA	FIRMA	
DIBUJO	08/01	FLORES, R.	
PROYECTO			F.M. "F.L.B."
REVISO	08/01	PRADA, A.	BOJA
APROBADO			A3   de 1
VERSION	001		
N° PLANO	260033/6		

ESTE DISEÑO ES PROPIEDAD DE LA D.G.F.F.M.M. - F.M. "F.L.B."  
 SE PROHIBE LA REPRODUCCION PARCIAL, TOTAL O HACERLO ACCESIBLE A TERCEROS  
 SIN LA AUTORIZACION DE LA DIRECCION DE ESTA FABRICA MILITAR.  
 TODOS LOS DERECHOS RESERVADOS.

ESCALA 1:5

TOLERANCIAS GENERALES IRAM 4515

DIMENSIONES: 4:3

ANGULOS: 4

RUGOSIDAD: Ra (mm):

PROYECCION ISO (E)

MATERIAL

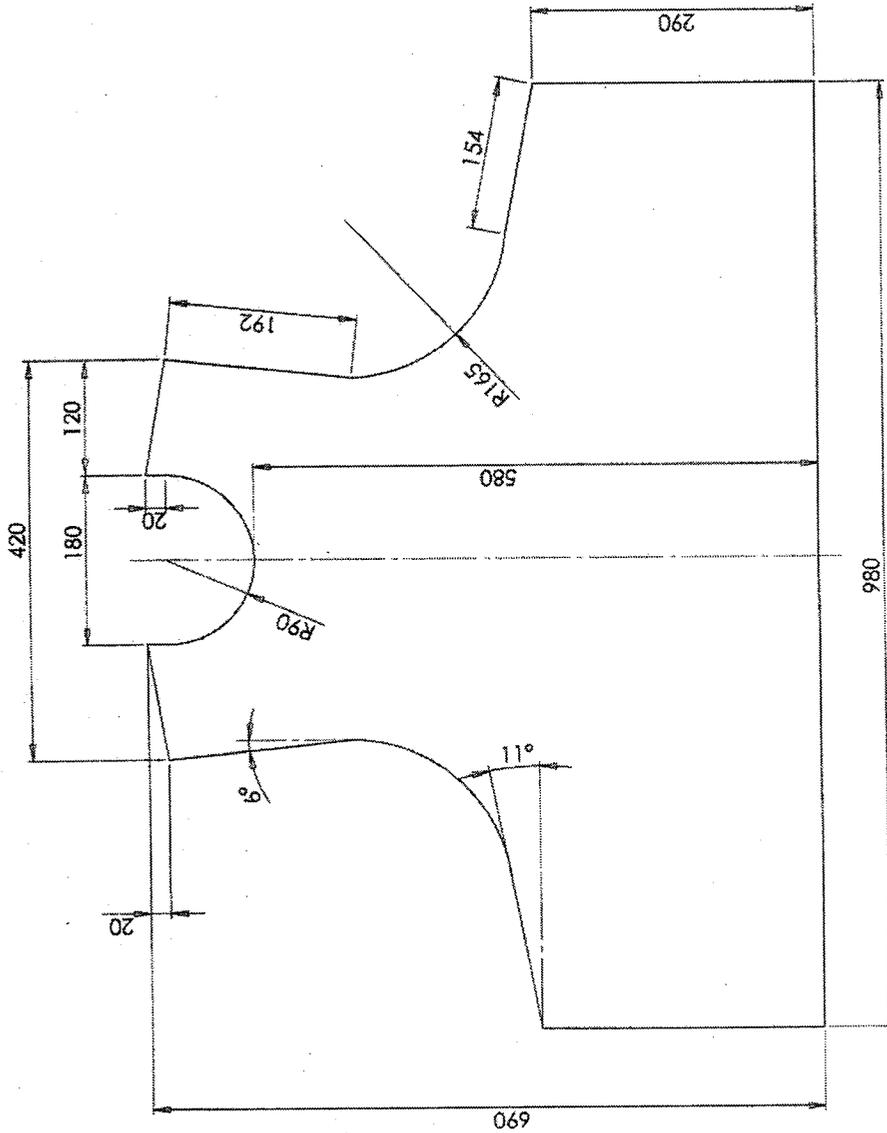
DESCRIPCION FUNDA EXTERNA " XL "

*Arsemio Prada Pimentel*  
 Ing. ARSEMIO PRADA PIMENTEL  
 AUXILIAR INGENIERIA  
 F.M. "F.L.B."

*Oscar Alberto Corosito*  
 Ing. Oscar Alberto COROSITO  
 Jefe de Ingeniería  
 Fábrica Militar "Froy Luis Beltrán"



# Corte trasero frontal " XL "



908	Ene-2015
Proyecto	Fecha
Aprobación	



INGENIERIA DE DESARROLLO	
2015	FECHA
08/01	DIBUJO
08/01	PROYECTO
08/01	NOVEDO
08/01	APROBADO
001	VERSION
RP PLANO	260033/6

ESTE DISEÑO ES PROPIEDAD DE LA DGFPM - F.M. "F.L.B."  
 SE PROHIBE LA REPRODUCCION PARCIAL, TOTAL O HACERLO ACCESIBLE A TERCEROS  
 SIN LA AUTORIZACION DE LA DIRECCION DE ESTA FABRICA MILITAR.  
 TODOS LOS DERECHOS RESERVADOS.

TOLERANCIAS GENERALES: IRAM 4515  
 DIMENSIONES: ± 3  
 ANGULOS: ±  
 RUGOSIDAD: Ra (mm):  
 MATERIAL

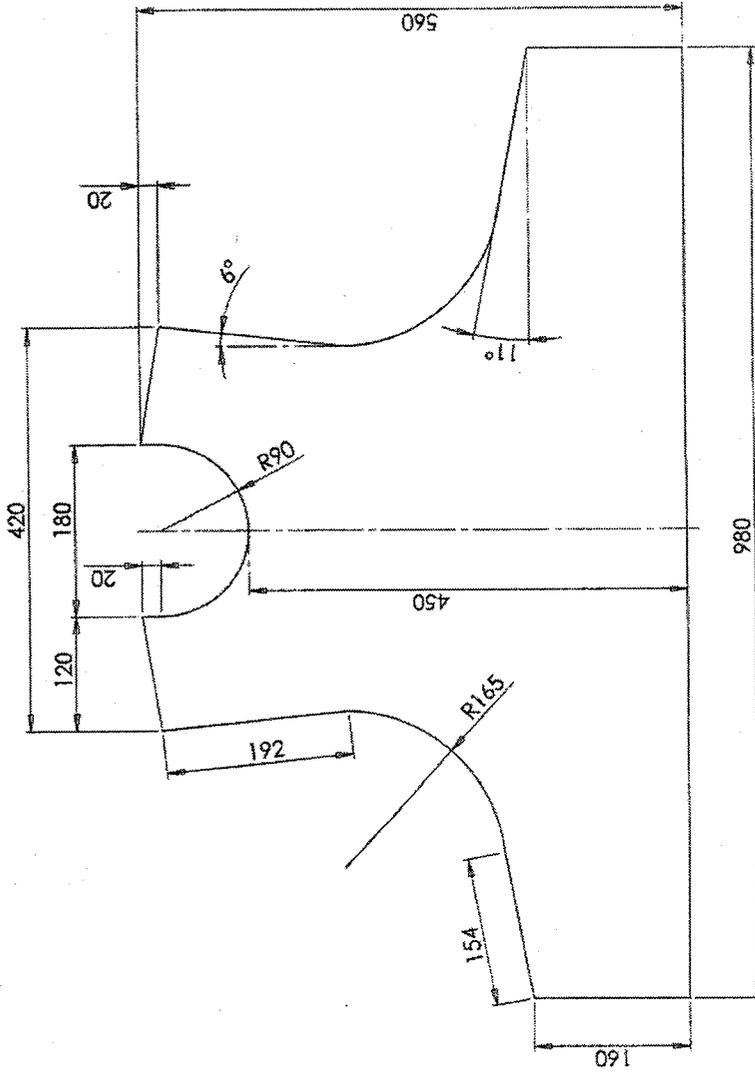
ESCALA: 1:5  
 PROTECCION ISO (E)

DESCRIPCION: FUNDA EXTERNA " XL "

*Arsemio Prada Pimentel*  
 Ing. ARSEMIO PRADA PIMENTEL  
 AUXILIAR INGENIERIA  
 F.M. "F.L.B."

*Osvaldo Cruz*  
 Ing. OSVALDO CRUZ  
 (León de Ingeniería)  
 Fábrica Militar Fray Luis Beltrán

# Corte trasero dorsal "XL"



Parte superior

908	Ene-2015
Proyectos Aprobado (n°)	Fecha
D.G.F.F.M.M.	
	
INGENIERIA DE DESARROLLO	
2015	FECHA
08/01	FIRMA
PROYECTO	ELABORADO, R.
REVISO	08/01
APROBADO	PRADA, A.
VERSION	A3
001	1 de 1
001	260033/6

ESTE DISEÑO ES PROPIEDAD DE LA D.G.F.F.M.M. - F.M. "F.L.B."  
 SE PROHIBE LA REPRODUCCION PARCIAL, TOTAL O HACERLO ACCESIBLE A TERCEROS  
 SIN LA AUTORIZACION DE LA DIRECCION DE ESTA FABRICA MILITAR  
 TODOS LOS DERECHOS RESERVADOS.

TOLERANCIAS GENERALES: IRAM 4515  
 DIMENSIONES: ± 3  
 ANGULOS: A  
 RUGOSIDAD: Ra (mm):  
 PROYECCION ISO (E)  
 MATERIAL:

Parte inferior

980

FUNDA EXTERNA "XL"

DESCRIPCION

Ing. ARSENIO PRADA IMMENTEL  
 AUXILIAR INGENIERIA  
 F.M. "F.L.B"

Ing. Oscar Roberto Corchero  
 Jefe de Ingeniería  
 Fábrica Militar "Pray Luis Deltrán"