



3.8 Se aplicarán las manos de revestimiento Epoxi para pisos necesarias para lograr un espesor mínimo de 400 micrones en total de película seca. El material a utilizar será Tipo Epolux 400, (Steelcote) o similar en calidad y prestaciones.

3.9 Antes de realizar los trabajos de pintura programados, se efectuará un control químico del plano horizontal, de manera de constatar en la superficie un PH neutro, controlando la alcalinidad de la masa de hormigón.

3.10 Cuando el PH sea neutro, producto de la limpieza, con elementos ácidos, recién en ese momento se podrán comenzar las tareas de colocación del producto epoxi. Antes de comenzar con la aplicación del material se efectuará un lijado mecánico total e intensivo, de manera de mejorar la adherencia del sustrato, mediante lijadora orbital.

3.11 Se considera un rendimiento estimado de acuerdo a catálogo de 1,5 m² por litro de pintura. Las imperfecciones se corregirán, si es necesario, mediante Masilla Epoxi Lijable. Para el bacheo se utilizará, sistema Epofloor (Sellador Incoloro + Mortero Epoxi) o producto de similares características. De manera de asegurar un espesor por mano seca de 200 μ , se demarcaran áreas de 32 m², y se utilizará en cada una el contenido de un envase de 8 litros.

3.12 Durante la aplicación, no deberá trabajarse a temperaturas ambientes menores de 5° C y deberán transcurrir 24 horas entre cada mano de pintura.

3.13 Los productos que lleguen a la obra vendrán en sus envases originales, cerrados y en perfecto estado de conservación, no admitiéndose envases deteriorados por golpes o roturas.

3.14 Previo a la aplicación de una mano de pintura, se deberá efectuar un recorrido general de las superficies, reparando adecuadamente toda irregularidad. El orden de los diferentes trabajos se supeditará a la conveniencia de evitar el deterioro de los trabajos terminados.

3.15 Estas tareas deberán ser realizadas por personal calificado de la empresa contratista con el asesoramiento técnico del proveedor del producto. El asesor técnico deberá estar permanentemente en obra para resolver cualquier inquietud que surja.

3.16 Es importante destacar que la limpieza del piso provoca la suspensión en el aire de partículas diminutas perjudiciales para el equipamiento y aeronaves actualmente alojadas en el hangar, por lo que es necesario el retiro de todo material sensible al polvillo incluso si la obra se ejecuta por sectores. Al respecto, cabe mencionar por experiencia adquirida en tareas similares, que el uso de carpas de polietileno para confinar el polvillo al sector de trabajo no es efectivo.

4. INFORMACION ADICIONAL

4.1 Superficie a pintar: 3700 m² (incluye pasillos de acceso y accesos a oficinas).

1er Ten Nicolás STABILINI
Jefe Departamento Ingeniería de Planta



INFORME TÉCNICO

EDIFICIO: N° 45 – HANGAR DE MONTAJE N° 2
ASUNTO: PINTURA PARA PISO
FECHA: Las Higueras, 26 de abril de 2017

1. DESCRIPCION DE LAS DEPENDENCIAS

1.1 El piso del hangar n° 2 se encuentra conformado por lajas de hormigón de aproximadamente 4,00 x 4,00 m cada una con juntas entre lajas.

2. ESTADO DE SITUACION

2.1 El piso se encuentra deteriorado, con pintura en mal estado y descascarada. Las juntas aparentemente se conservan en buen estado.

3. TAREAS A REALIZAR

3.1 De lo observado se recomienda la remoción de la pintura existente, una limpieza profunda con producto para tal fin y el pintado de todo el piso, según el siguiente detalle:

3.2 Pintura Epoxi: en la totalidad del piso del hangar se deberá efectuar un tratamiento Epoxi, de acuerdo a las especificaciones del fabricante del producto.

3.3 Deberá ser aplicado sobre los planos correspondientes y los colores serán oportunamente determinados al ejecutar la obra (se utilizarán dos tonos para el piso y color amarillo para las franjas demarcatorias). Previo a la aplicación de la pintura Epoxi, se comenzará con el descontaminado de las superficies, debiéndose efectuar una limpieza por arenado, en todo el plano horizontal repasando exhaustivamente todos los sectores, para luego aplicar una solución de soda cáustica, (la relación ácido – agua será de 1:3, considerando que el ácido viene con una pureza del 45%). Deberá repetirse la operación hasta eliminar cualquier mancha de grasa.

3.4 Posteriormente se lavará con abundante agua, procediendo luego al tratamiento con ácido para neutralizar la alcalinidad de la masa de hormigón, con una solución de 1 parte de ácido muriático comercial en 3 partes de agua, seguido por un lavado abundante con agua limpia, mediante hidrolavado.

3.5 Una vez finalizado el tratamiento se dejará secar muy bien. Previo al lavado completo del sustrato, se extraerá el material asfáltico de las juntas del piso que se encuentre con deficiencias en su adherencia, para luego rectificar las mismas.

3.6 Se efectuará en las zonas a reparar una aplicación de imprimación. La nivelación del plano de trabajo se realizará con un relleno de material Epoxi transparente.

3.7 En caso de ser necesario, la reparación de las juntas y roturas en el sustrato se realizará con una aplicación de mortero epoxídico, con el agregado de cuarzo tamizado acorde al espesor necesario del mortero. El corte y tomado de juntas se realizará con sellador elastomérico.