

ET - DEF
267 / 00
12 MAYO 2010

REEMPLAZA A
ETEMCO ANT 0059 bis

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DE
BANDERAS ALFANUMÉRICAS



Todos los comentarios, sugerencias o preguntas sobre este documento deben dirigirse
a la Dirección General del Servicio Logístico de la Defensa
(Departamento Análisis Técnico de Abastecimientos de la Dirección de Planeamiento)

1. OBJETO Y ALCANCE

- 1.1 La presente Especificación Técnica establece los requisitos y exigencias básicas que deberán satisfacer las BANDERAS ALFANUMÉRICAS utilizadas por las Fuerzas Armadas, para su adquisición y posterior recepción.
- 1.2 Todo detalle omitido o insuficientemente descrito en esta Especificación Técnica y que resulte necesario para el normal desempeño y uso, sin fallas ni defectos, de acuerdo a las prácticas, leyes o estándares vigentes deberá ser previsto por la ingeniería del proveedor y considerado en la oferta.

2. DEFINICIONES

No se formulan.

3. REQUISITOS QUE DEBE REUNIR EL EFECTO

3.1. Requisitos Técnicos

- 3.1.1. Material: de acuerdo a la Tabla 1 del Anexo N° 4.
- 3.1.2. Colores de las Telas: Estipulados en cada tipo de Bandera del Anexo N° 4.
- 3.1.3. Dimensiones: Estipulados en cada tipo de Bandera del Anexo N° 4.

3.2. Requisitos de Calidad

- 3.2.1. Estado del efecto: Los efectos deberán ser nuevos de fábrica y sin uso, en perfecto estado de mantenimiento y conservación.
- 3.2.2. No tendrá fallas ni defectos que perjudiquen su calidad, apariencia ni prestaciones.
- 3.2.3. Se aceptarán pequeñas discrepancias, siempre que no perjudiquen su prestación.

ANEXOS: N° 1 “Envases. Marcación, Rotulado y Embalaje”.
N° 2 “Inspección y recepción. Pruebas y ensayos a considerar”.
N° 3 “Normas y planos a considerar”.
N° 4 “Tablas de requisitos y diagramas, esquemas o fotos del efecto”.

ANEXO 1: ENVASES. MARCACIÓN, ROTULADO Y EMBALAJE

1. EMBALAJE Y ROTULADO

- 1.1. Embalaje individual: envueltas individualmente en bolsas de polietileno transparentes.
- 1.2. Embalaje colectivo: En cajas de cartón corrugado, de acuerdo al sistema de embalaje del proveedor, conteniendo la cantidad de Banderas que permita su transporte por cualquier modo.
- 1.3. Rotulado: Cada unidad de embalaje llevará una tarjeta correctamente asegurada, donde figurarán las indicaciones siguientes:

<p>DESIGNACIÓN EFECTO NNE CANTIDAD DE UNIDADES O/C XXXX/Año RAZÓN SOCIAL PESO Y DIMENSIONES</p>

2. MARCACIÓN DEL EFECTO

Cada efecto llevará una cinta o etiqueta de poliamida o equivalente, donde llevará estampada con tintas o pigmentos indelebles, visibles, legible y ubicado en la parte interna, sobre el dobladillo: Sigla de la Fuerza/Organismo adquirente, orden de compra, año y razón social.

ANEXO 2: INSPECCIÓN Y RECEPCIÓN. PRUEBAS Y ENSAYOS
A CONSIDERAR

1. MUESTREO

De cada lote se extraerán, según la Norma IRAM 18, el número de efectos necesarios para proceder a la inspección.

2. INSPECCIÓN

Se procederá a la inspección y recepción del lote mediante los siguientes planes de la Norma IRAM 15:

- 2.1. Para Inspección Visual: Plan doble de inspección, nivel II de la Tabla I, con un AQL del 4%.
- 2.2. Para Inspección de Laboratorio:
 - 2.2.1. Para Pruebas no destructivas: Plan doble de inspección, nivel I, de la Tabla I, con un AQL del 4%.
 - 2.2.2. Para pruebas destructivas: Plan simple de inspección, nivel S 3 de la Tabla I, con un AQL del 4%.

ANEXO 3: NORMAS Y PLANOS A CONSIDERAR

1. IRAM

- 1.1 15: Inspección por atributos. Planes de muestra única, doble y múltiple, con rechazo.
- 1.2 18: Muestreo al azar.
- 1.3 7508: Tejidos. Determinación de la masa por metro lineal y de la masa por unidad de área.
- 1.4 7532: Tejidos. Método de estimación de la superficie no utilizable de telas destinadas a la confección de indumentaria

2. IRAM - AAQCT

- 2.1 B-7841: Análisis de materiales textiles. Método de identificación primaria de las fibras textiles sobre la base de las solubilidades en diversos disolventes.
- 2.2 B-13514: Textiles. Solideces de los colores de los materiales textiles. Solidez al lavado. Ensayo 1.
- 2.3 B-13524: Solideces de los colores de los materiales textiles. Solidez al agua de mar.
- 2.4 B-13525: Solideces de los colores de los materiales textiles. Solidez al clorado ácido.
- 2.5 B-13529: Solideces de los colores de los materiales textiles. Solidez a la luz artificial (lámpara de arco de xenón).

3. IRAM - INTI-CIT

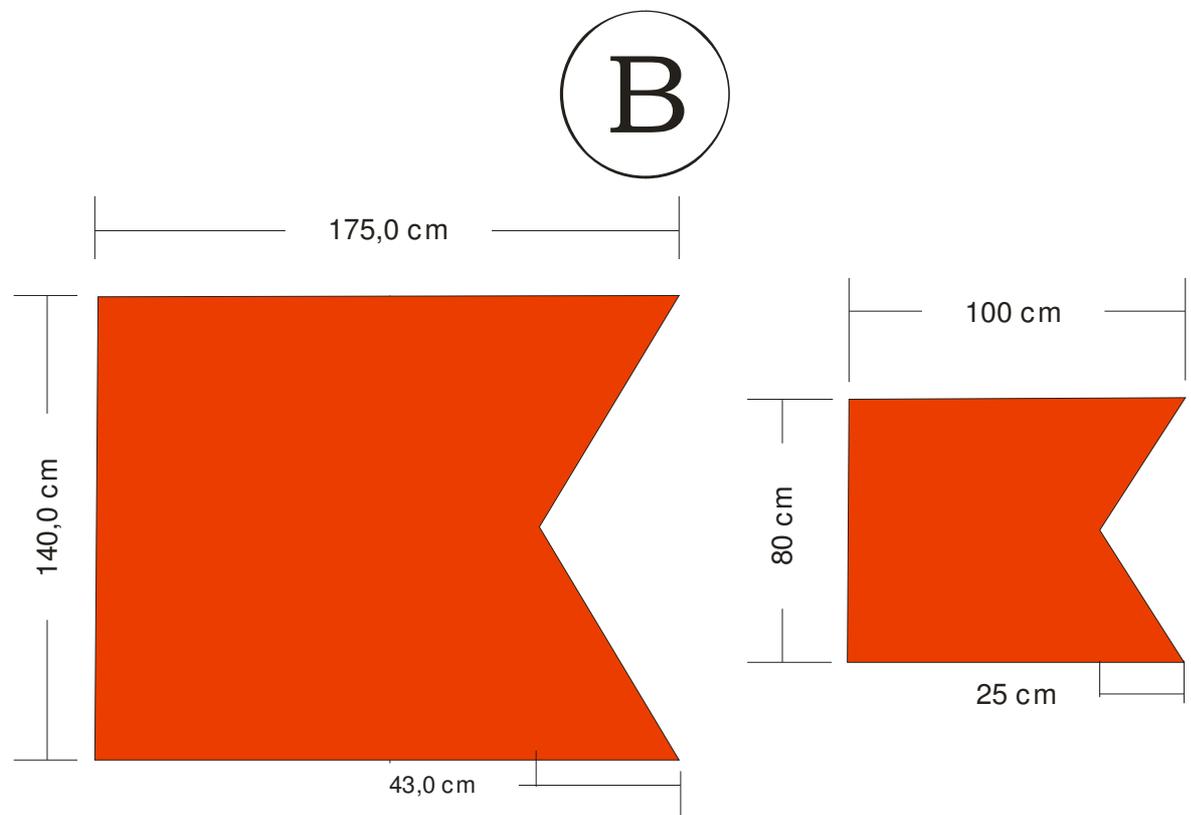
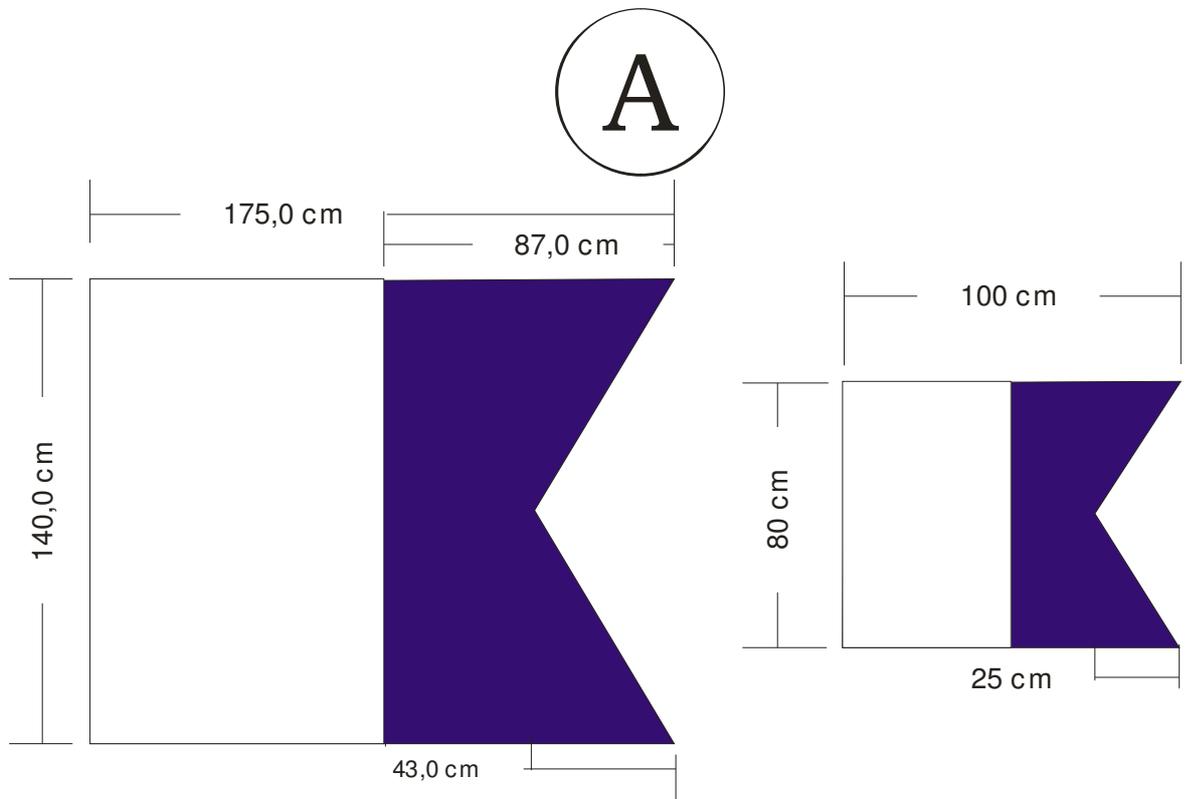
- 3.1 G-7509: Tejidos. Métodos de ensayo de tracción.
- 3.2 G-7537: Tejidos. Determinación del número de hilos.
- 3.3 G-7553: Tejidos planos o de calada. Determinación de los ligamentos
- 3.4 G-7510: Tejidos. Método de ensayo de desgarrar mediante aparatos tipo Elmendorf.
- 3.5 G-7548: Tejidos de calada. Método de ensayo para determinar los cambios dimensionales por lavado a 60 °C.

ANEXO 4: TABLAS DE REQUISITOS Y DIAGRAMAS, ESQUEMAS O FOTOS DEL EFECTO

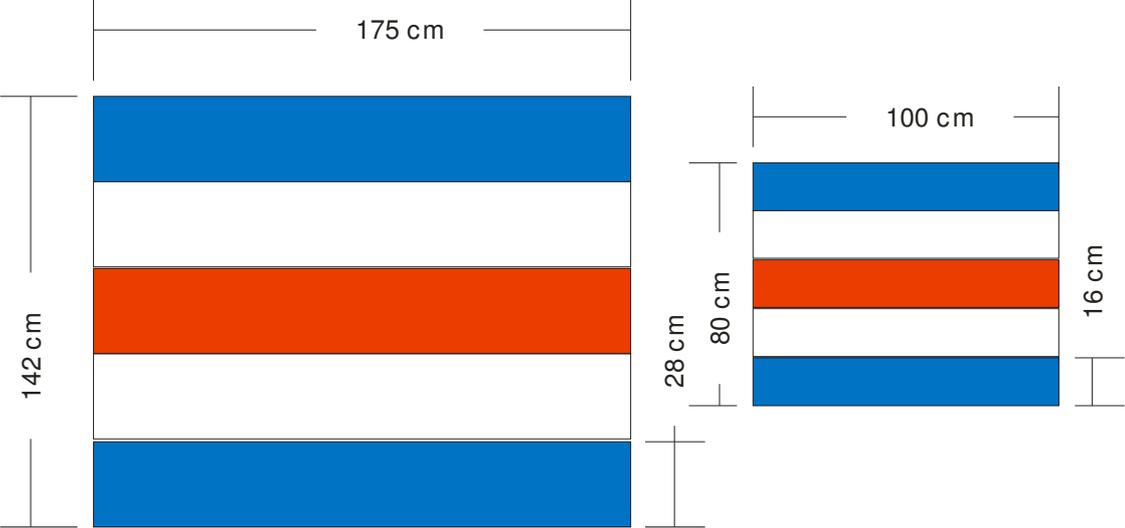
1. TABLA N° 1: CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS DE LA TELA

PARAMETROS	UNIDAD	MINIMO	MAXIMO	METODO DE ENSAYO
Materia prima Poliéster	%	100		IRAM AAQCT-B-7841
Masa x m ²	g/m ²	90		IRAM 7508
Armadura	Tafetán			IRAM-INTI-CIT-G- 7553
Nro de hilos En urdimbre En trama	p/cm	32 21		IRAM-INTI-CIT-G- 7537
Resistencia a la tracción En Urdimbre En Trama	daN/cm	12 17		IRAM-INTI-CIT-G- 7509
Estabilidad dimensional			+/- 2	IRAM 7532
Resistencia al desgarre Elmendorf En urdimbre En trama	daN	3 2		IRAM-INTI-CIT-G- 7510 IRAM-INTI-CIT-G- 7548
Solidez al lavado Ensayo 1. 30 a 40° C		4		IRAM AAQCT-B-13514
Solidez al agua		4		IRAM AAQCT-B-13525
Solidez a la luz artificial (lámpara de xenón)		6		IRAM AAQCT-B-13529
Solidez al agua de mar		4		IRAM AAQCT-B-13524

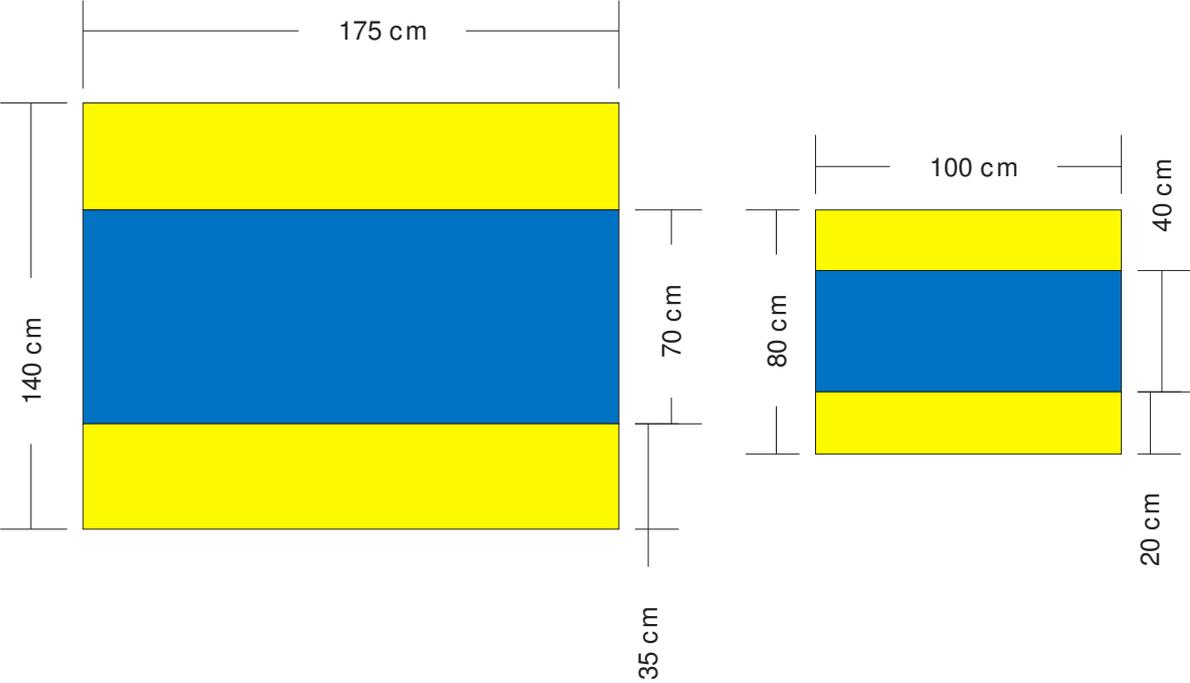
2. CROQUIS DE LAS BANDERAS (DISEÑO, DIMENSIONES Y COLORES)



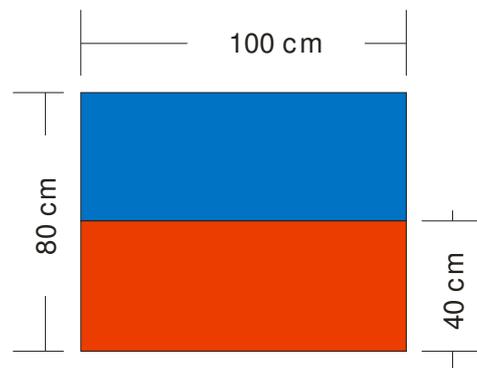
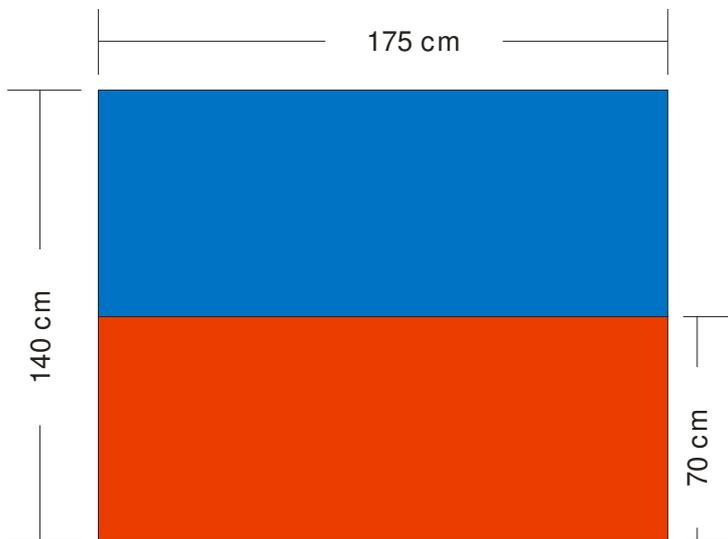
C



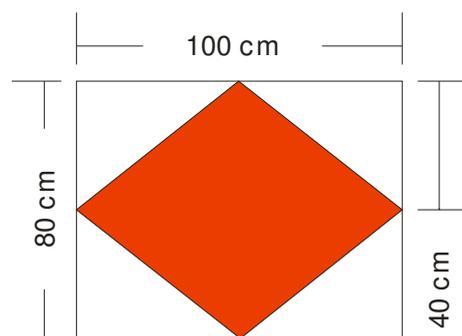
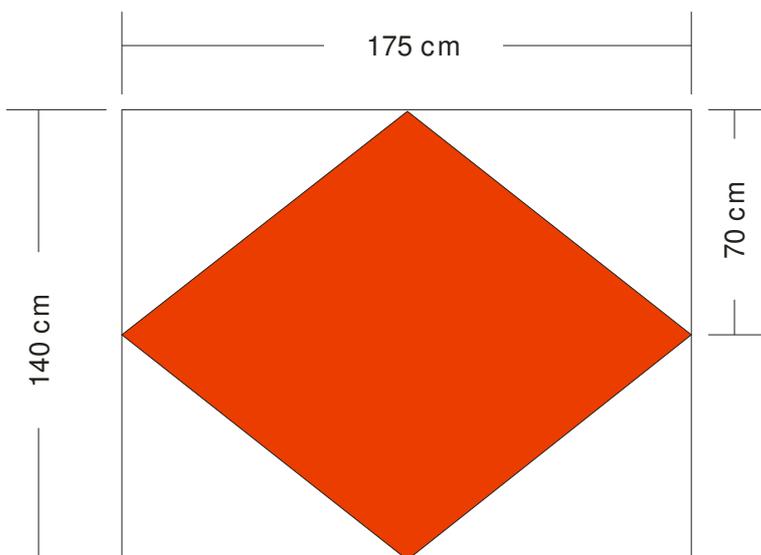
D



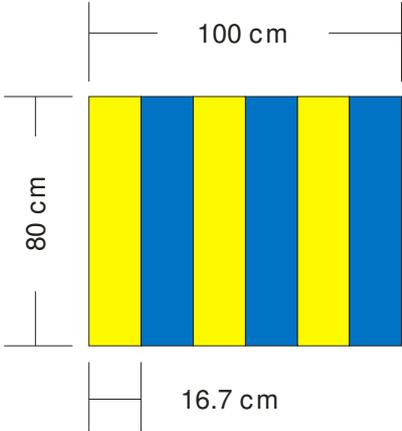
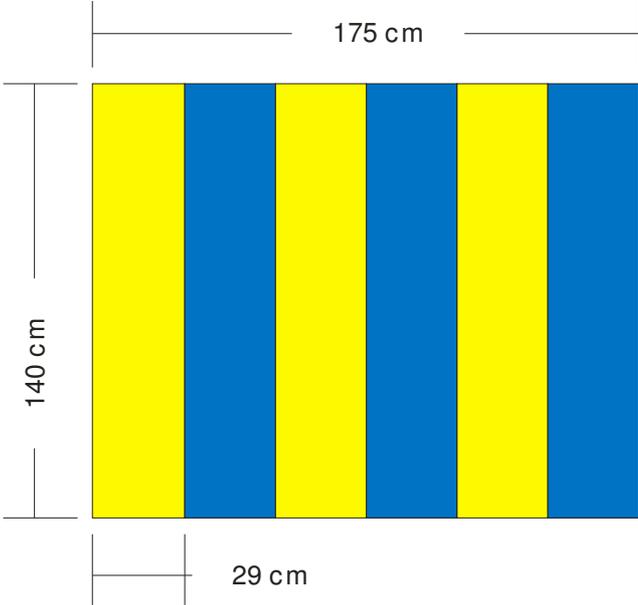
E



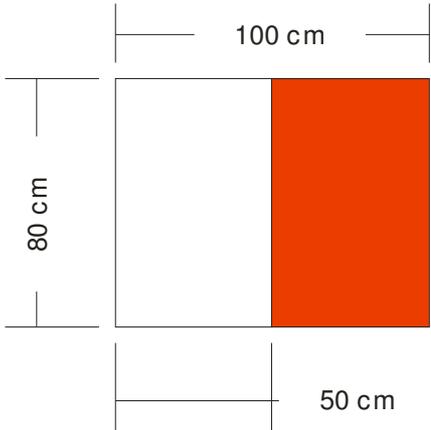
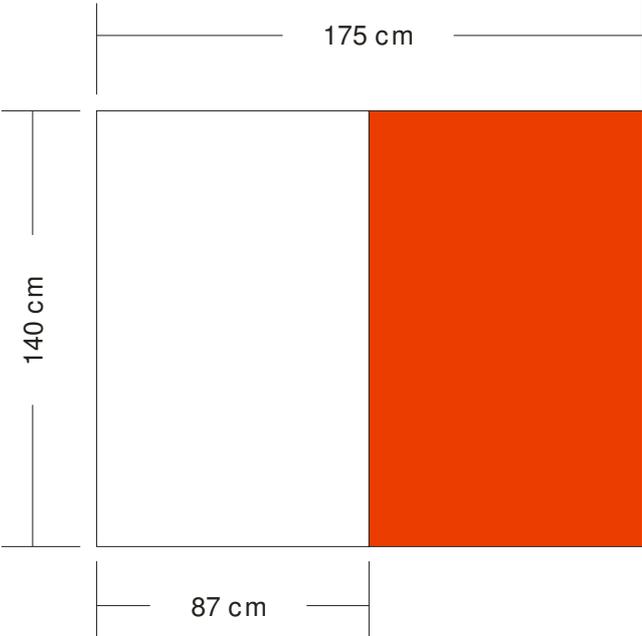
F



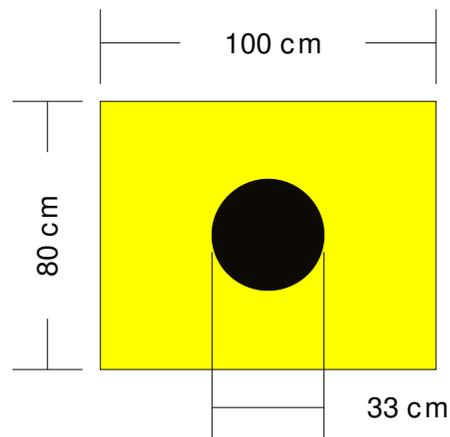
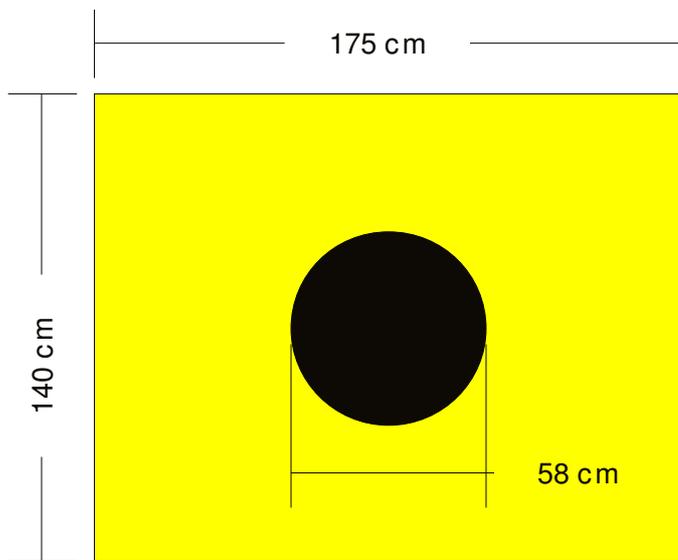
G



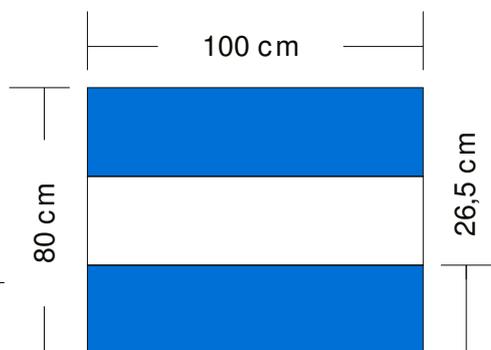
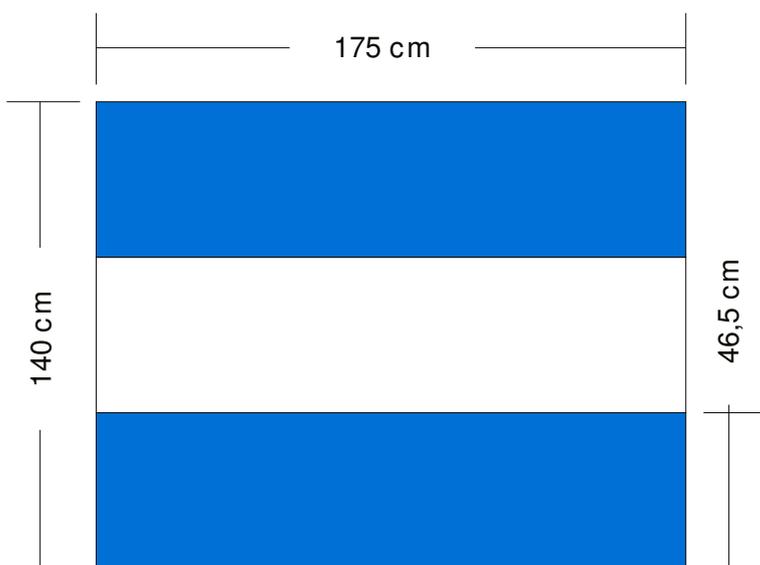
H



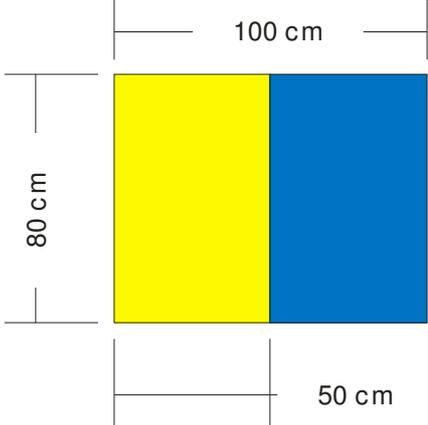
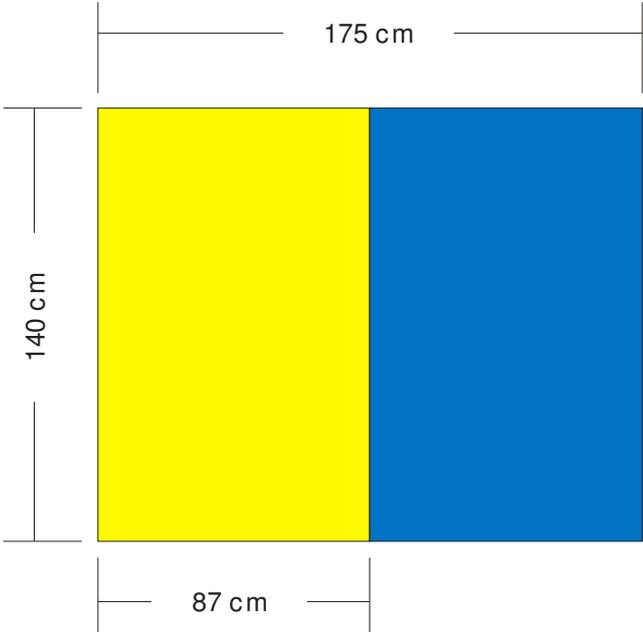
I



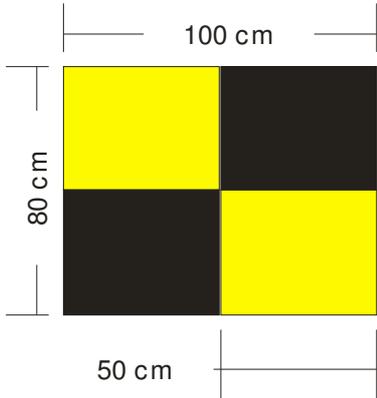
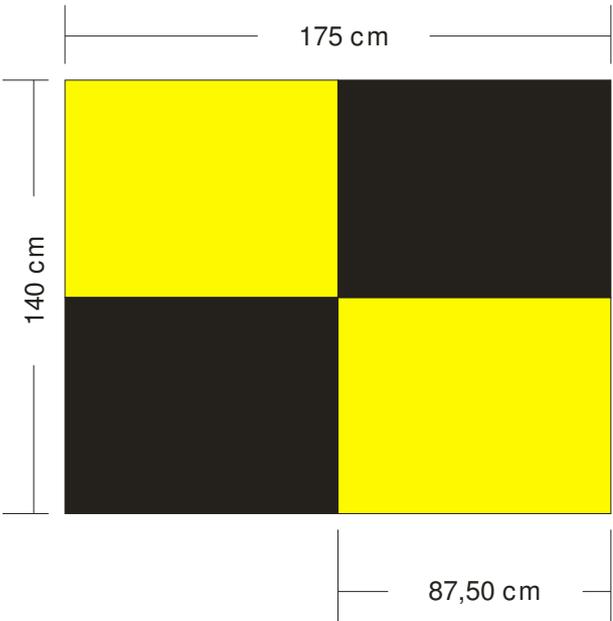
J



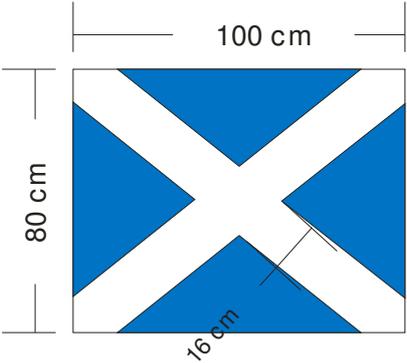
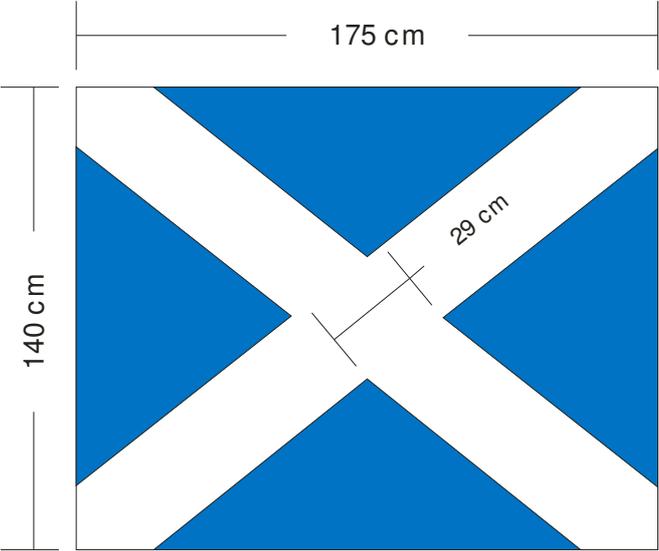
K



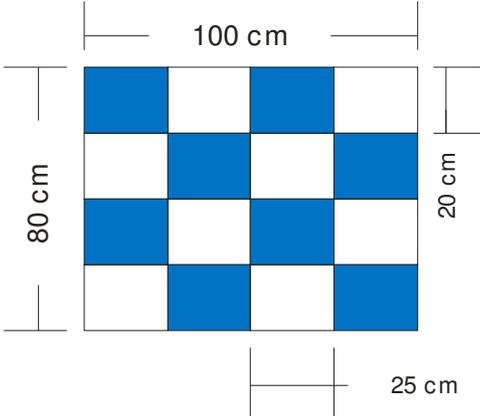
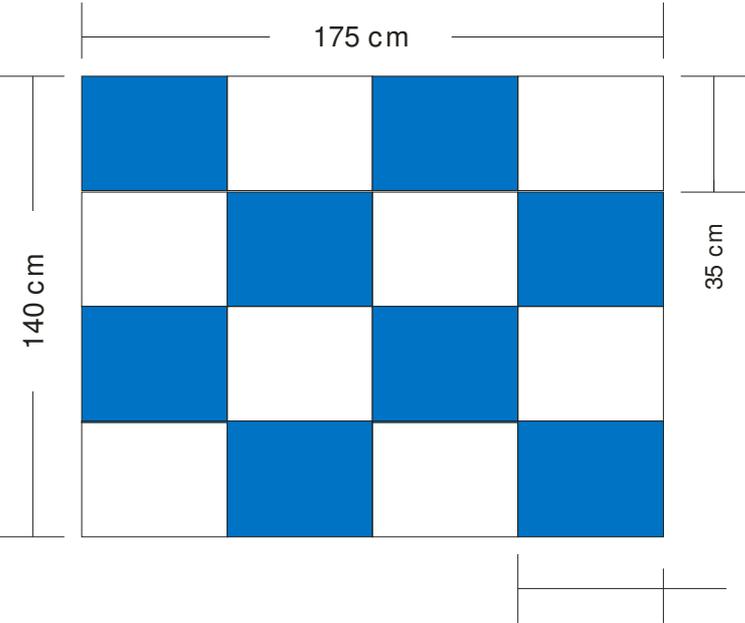
L

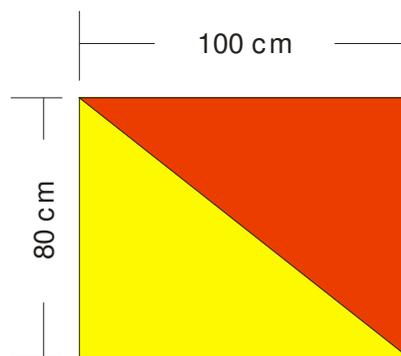
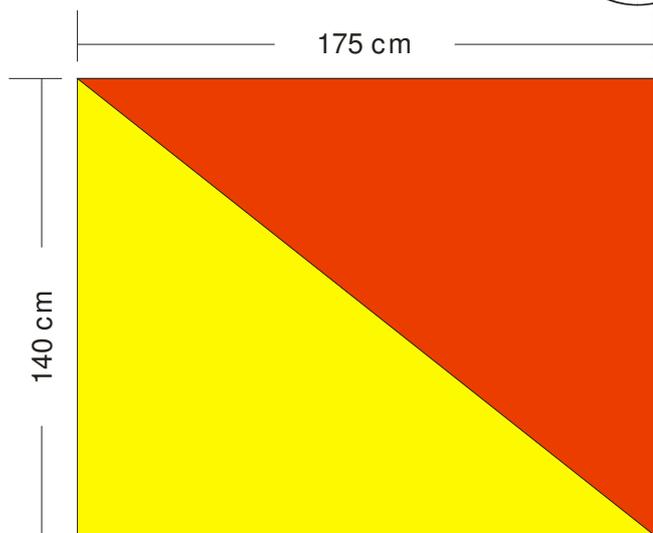
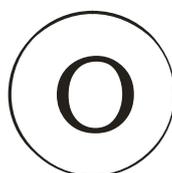
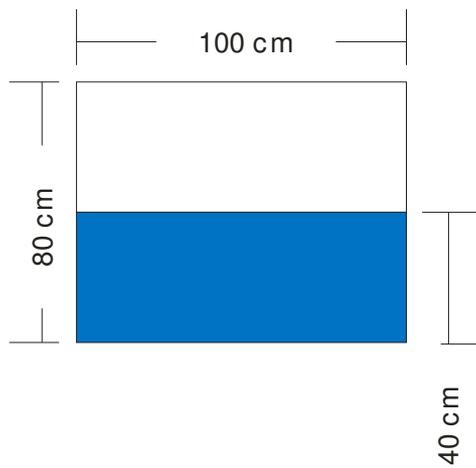
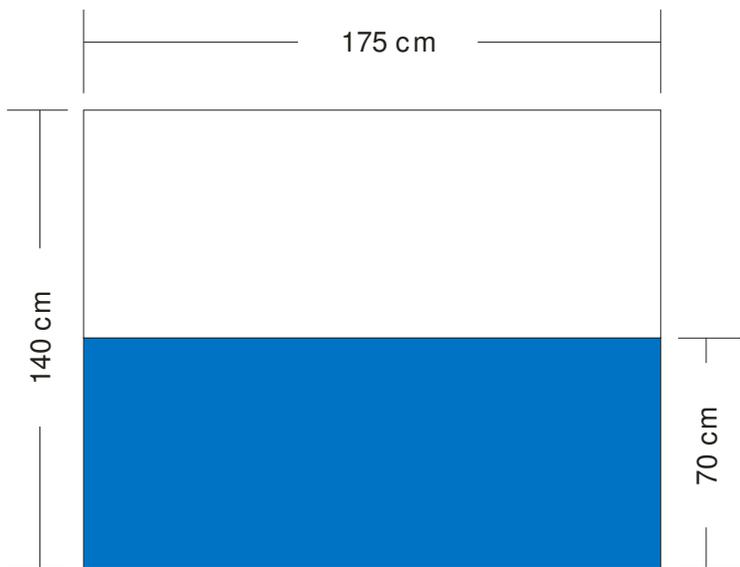


M

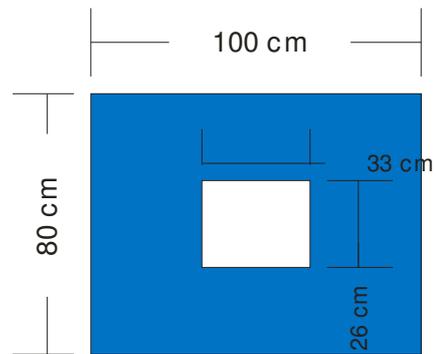
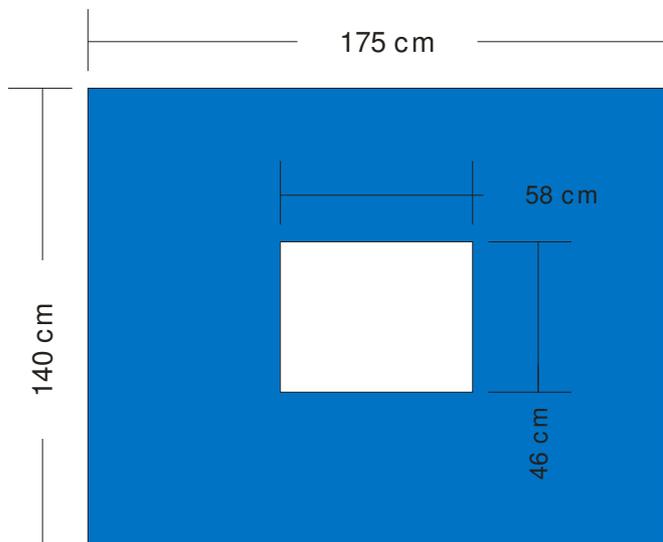


N

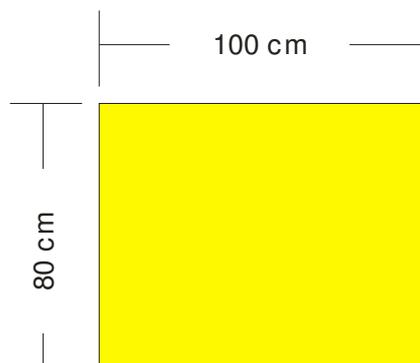
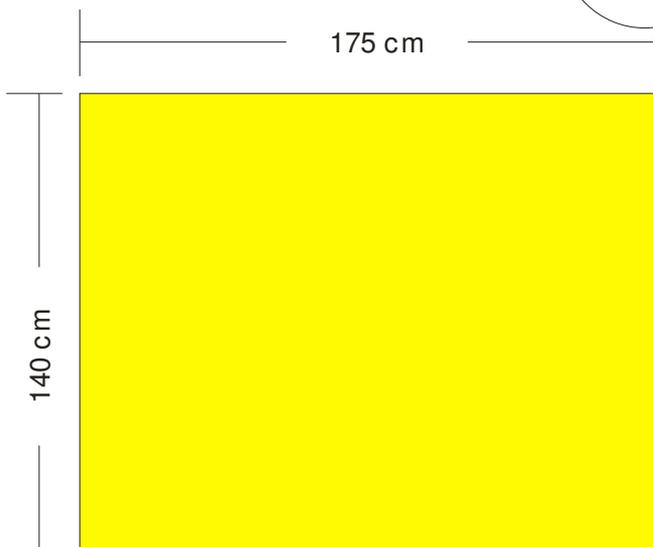




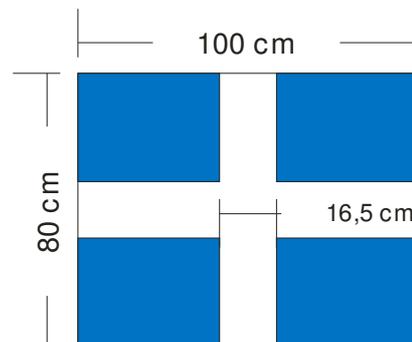
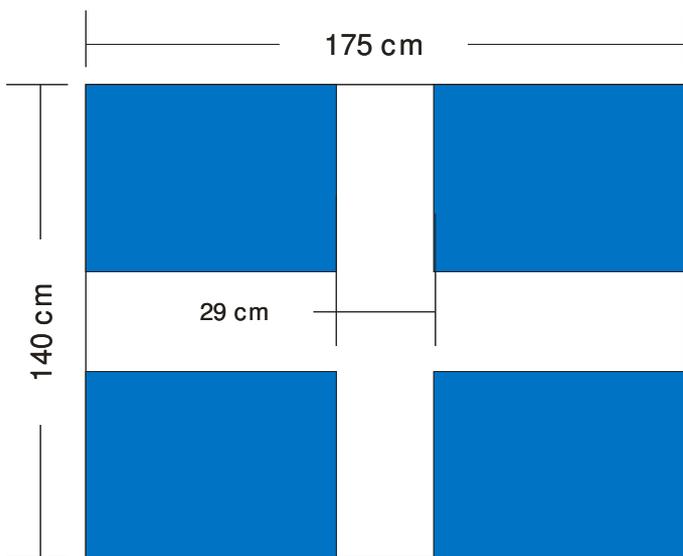
P



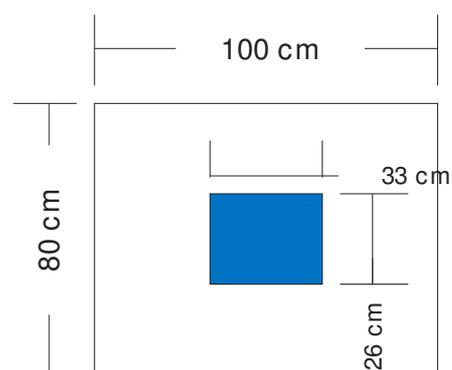
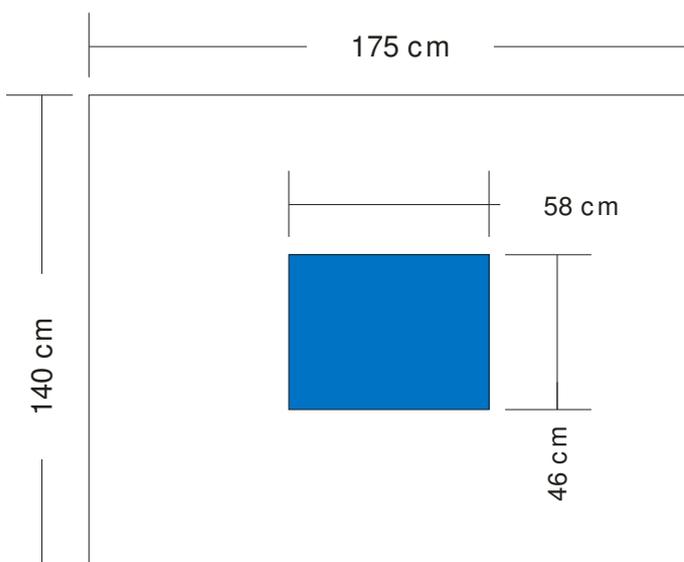
Q



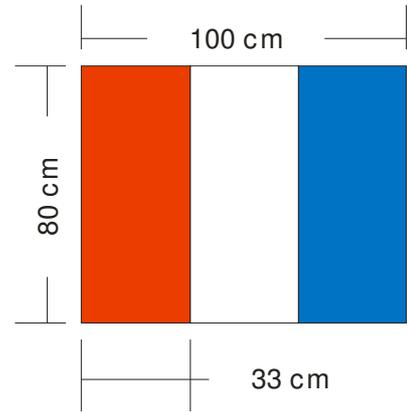
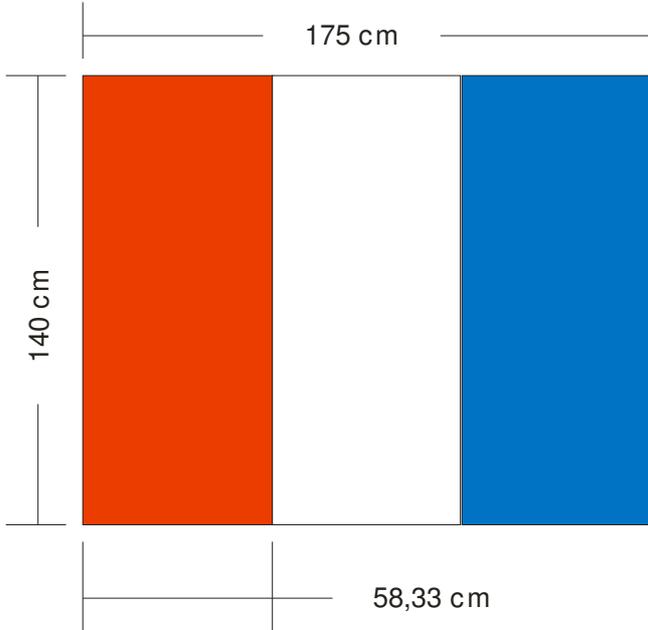
R



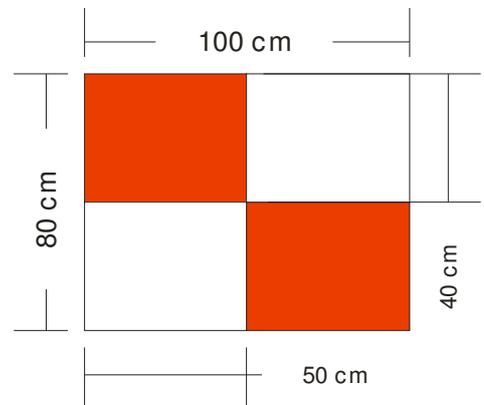
S



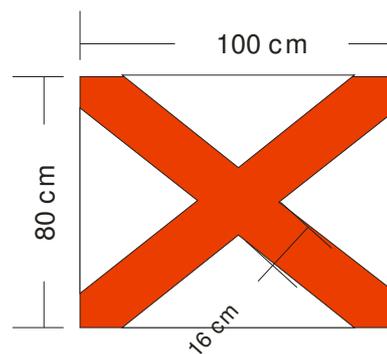
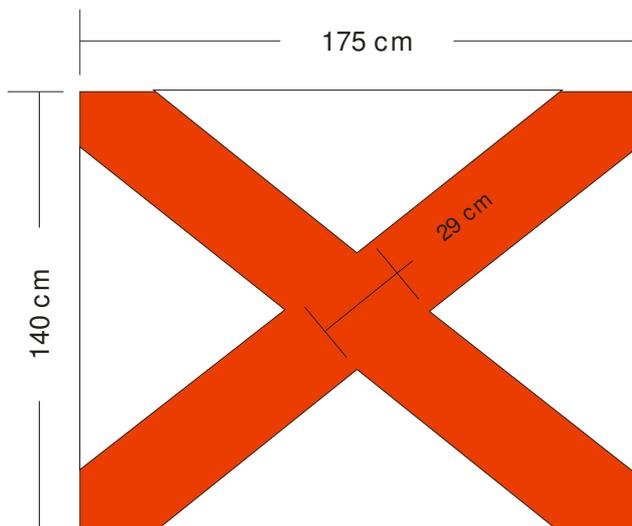
T



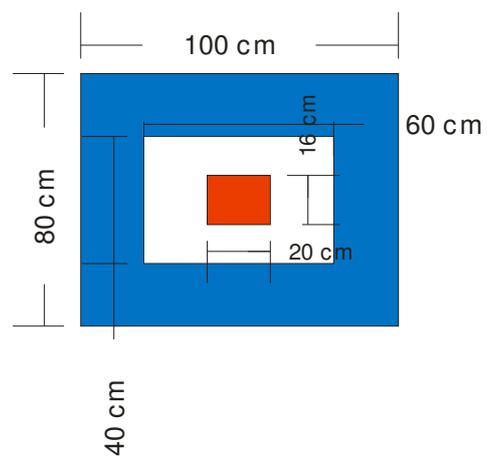
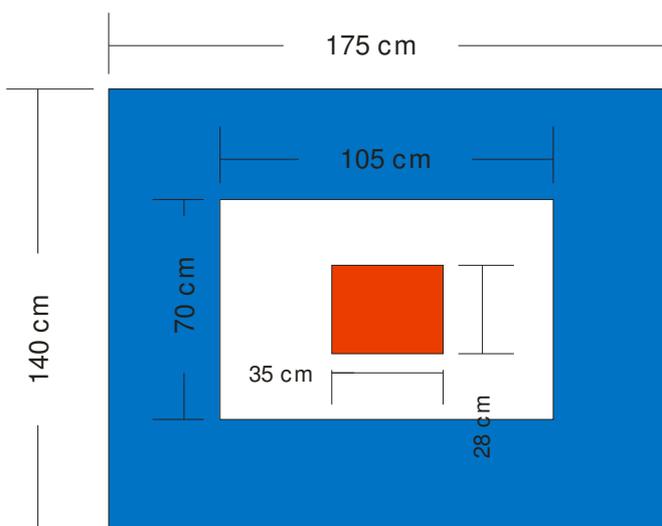
U

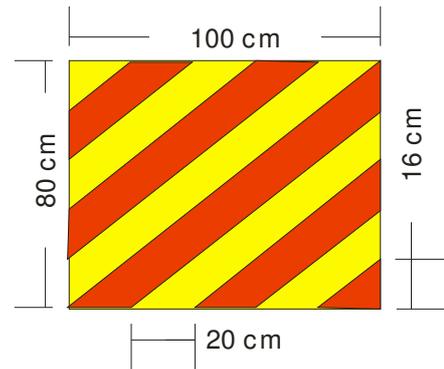
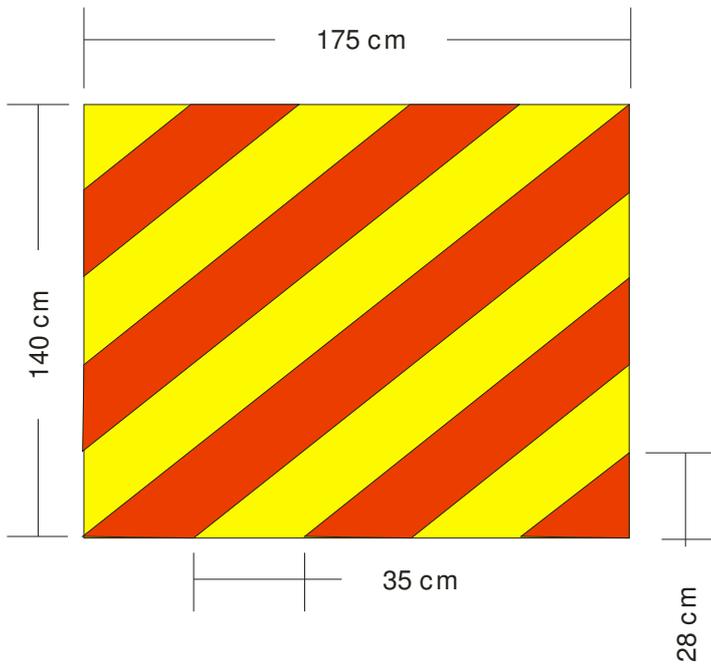
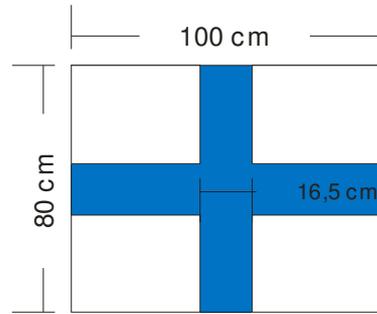
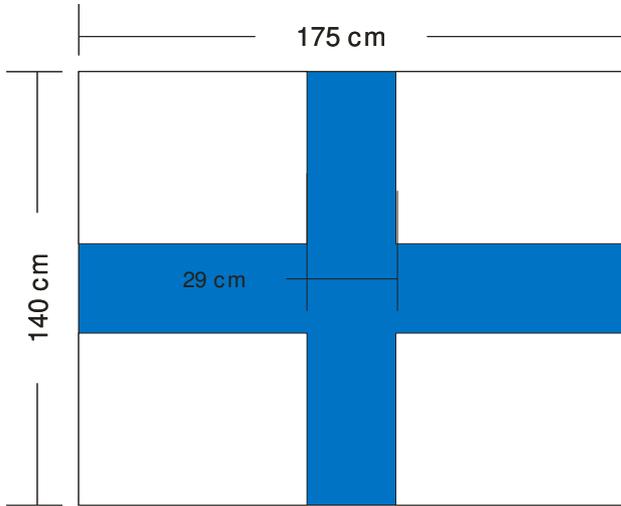


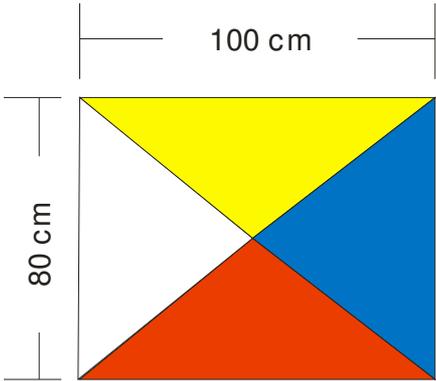
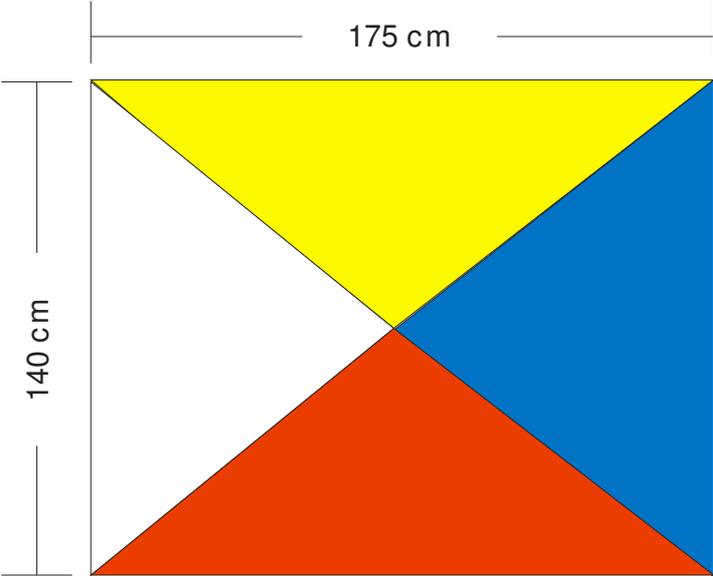
V



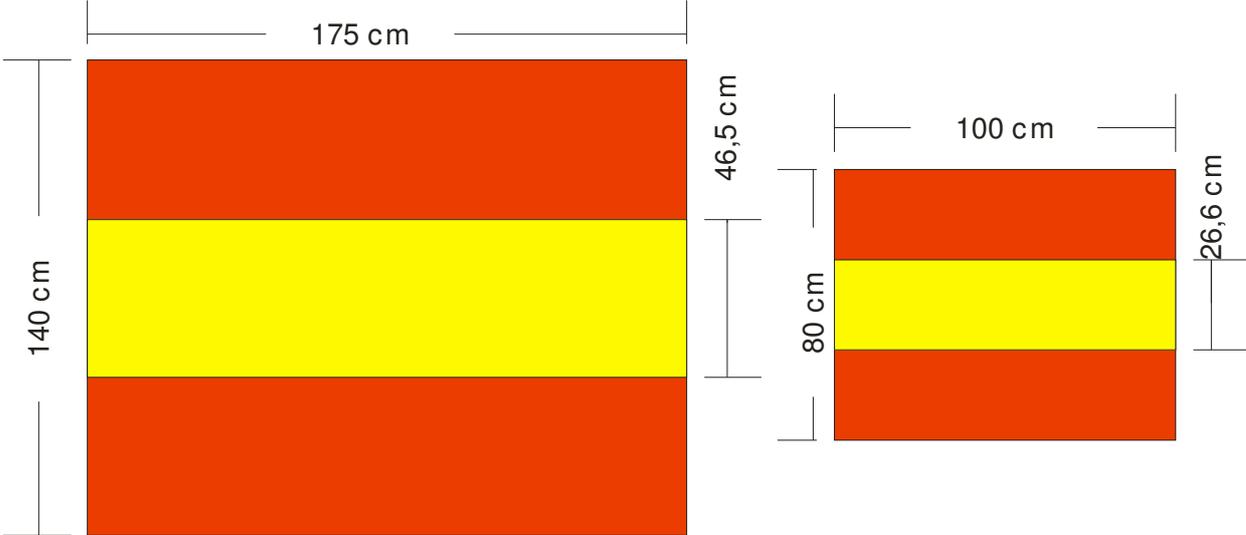
W



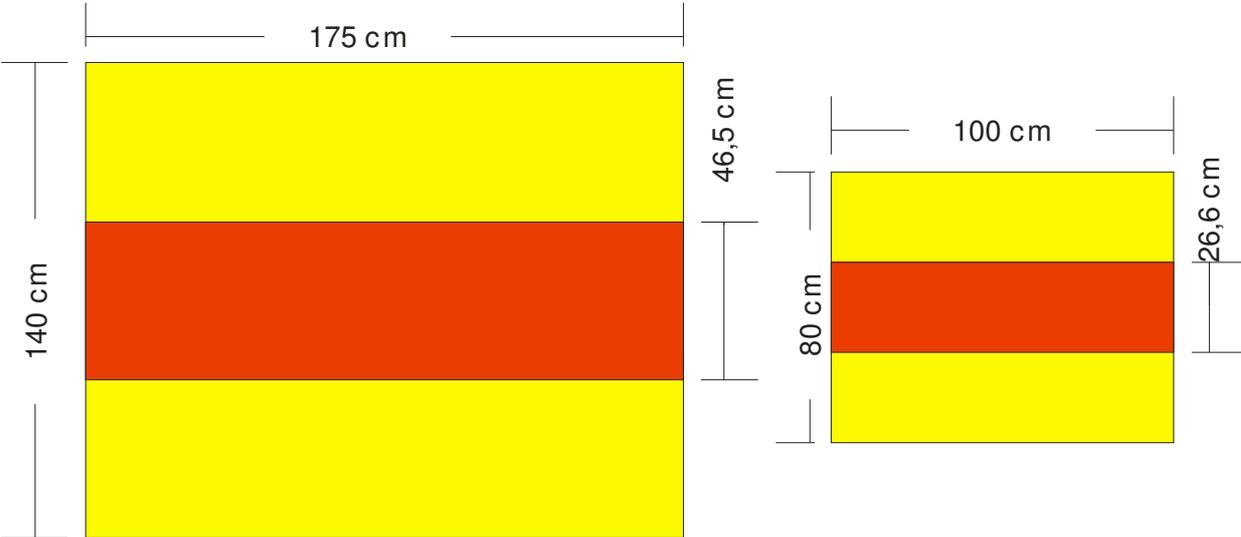




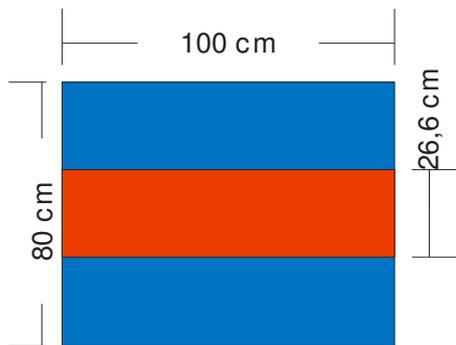
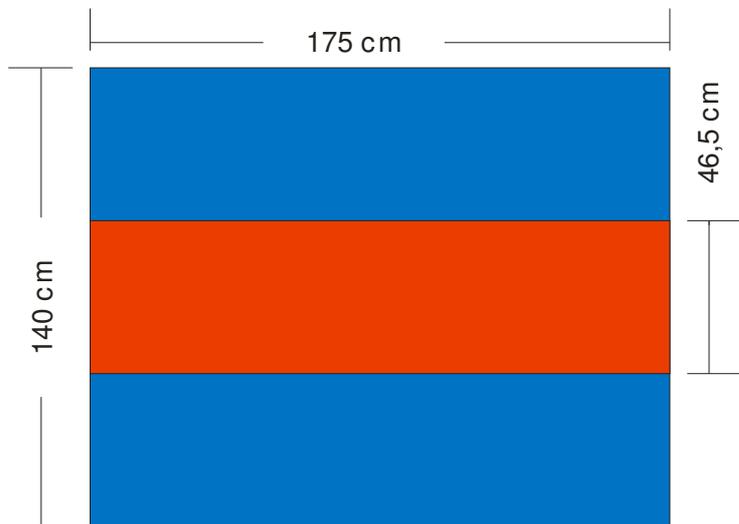
1



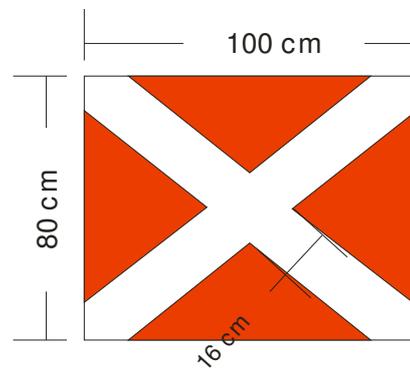
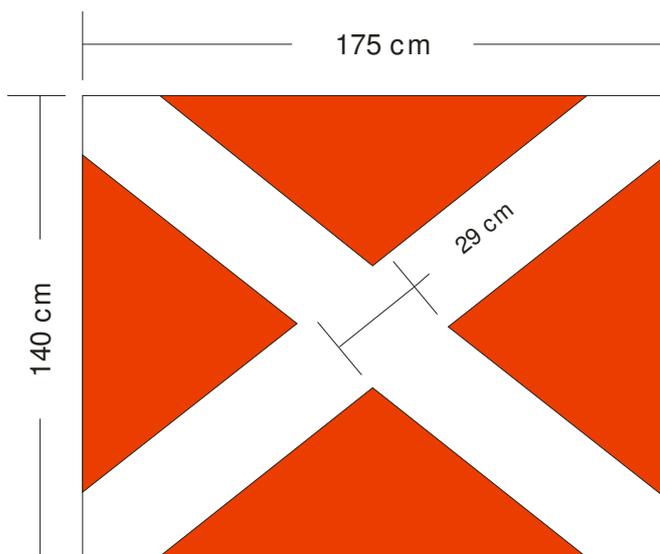
2



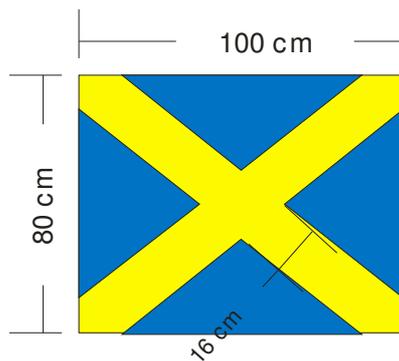
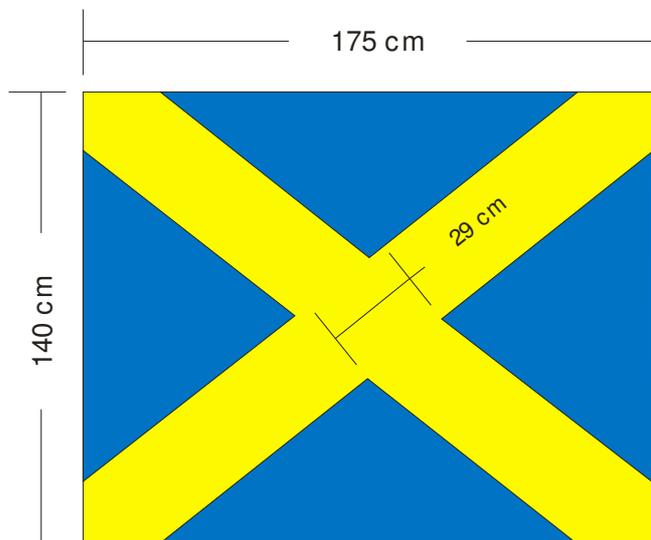
3



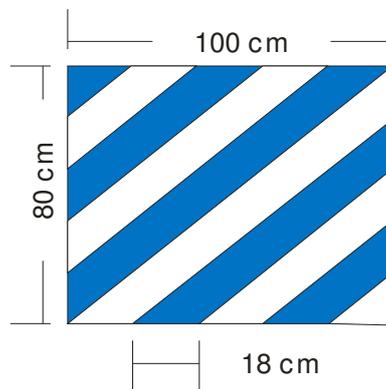
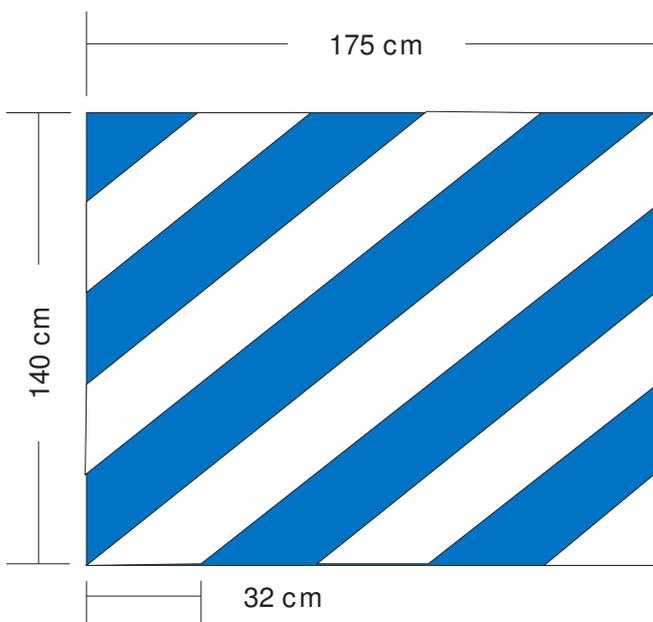
4



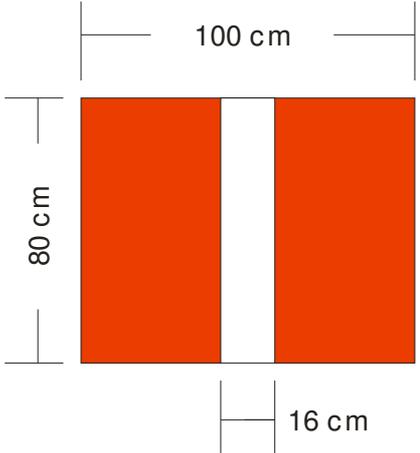
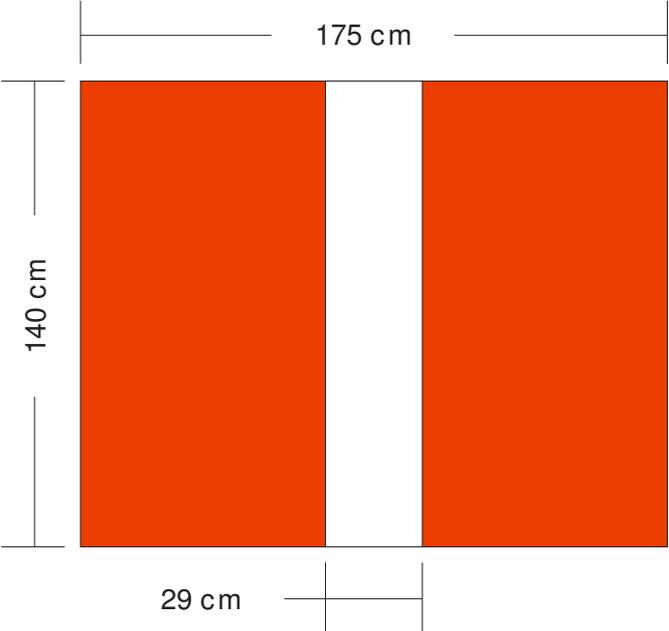
5



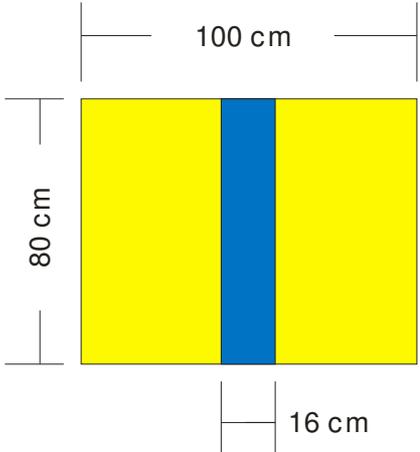
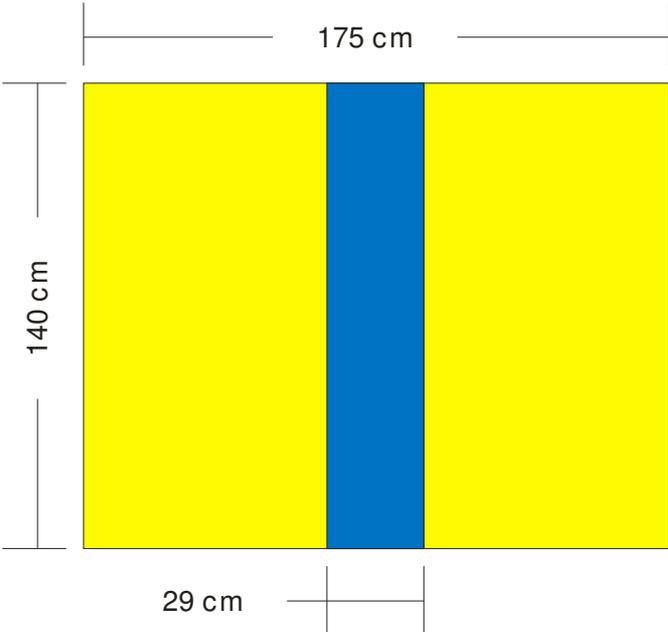
6



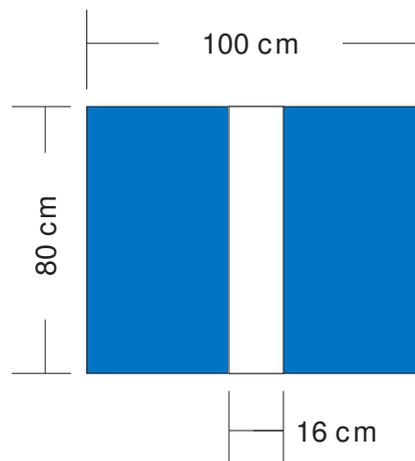
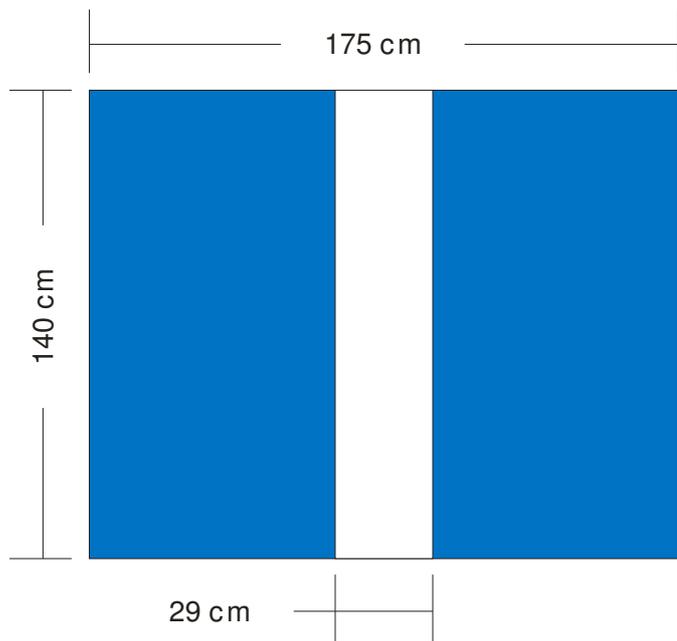
7



8



9



0

