



**ARMADA ARGENTINA**  
**DIRECCIÓN GENERAL DEL MATERIAL NAVAL**  
**DIRECCIÓN DE ABASTECIMIENTOS NAVALES**  
**DIVISIÓN ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

ESPECIFICACIÓN N° A.R.A.8305-00796-2.-

DENOMINACIÓN: GRANITO FINO COLOR AZUL-NEGRO.-

N.N.E/S:8305-10-311-3146.-

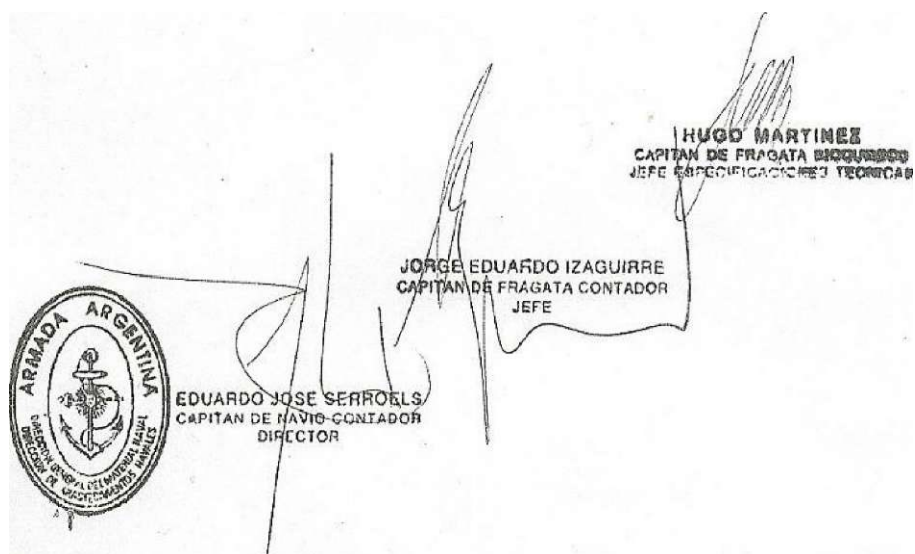
REFERENCIA: PARA USAR EN CONFECCIÓN DE UNIFORMES.-.

  
ROBERTO A. CIRZI  
SUBCOMANDANTE EN JEFE  
SECCION MUESTRAS

30-10-2004

FECHA: SEPTIEMBRE DE 2004.-

H DESCRIPCIÓN DEL MATERIAL PÁG. 1  
0 ANEXO I TELA PRINCIPAL ..... PÁG.. 2  
si ANEXO II COORDENADAS DE COLOR ..... PÁG. 3  
'i





**a ) DENOMINACIÓN DEL MATERIAL:**

<sup>1</sup> Granito fino color azul-negro

**b) ÜkJETO:**

Para Usaren prendas de Uniforme

**c f DESCRIPCIÓN:**

Tela granito color azul negro para confección de uniformes.

**d ) NORÍ/IAS ESPECIFICACIONES Y ANEXOS A CONSULTAR:**

Características y normas contenidas en esta especificación, anexo I características físico-químicas, anexo II coordenadas de color. Existe Muestra Oficial para consulta de color y presentación

**e ) CARACTERÍSTICAS FÍSICO QUÍMICAS:**

características: Según anexo I.

Coordenadas de color: según anexo f

**f) PRESENTACIÓN DE MUESTRAS Y BIBLIOGRAFIA:**

En caso que se estime conveniente en cláusulas particulares se incluirá el requerimiento de remisión de muestras y/o bibliografía y se podrá requerir muestra de dos (2) trozos de un metro por el ancho, que permita la apreciación a la vista, independientemente de su posterior análisis de así ser necesario.

**g ) RECEPCIÓN E INSPECCIÓN:**

Se procederá a la inspección y recepción del lote mediante un plan doble y un nivel de inspección S.3 de la norma ¡RAM 15 y 18. Se utilizará un AQL del 4 %, rechazándose el lote si en cualquier característica tomada separadamente, se llega al de rechazo.

**li) ENVASE Y EMBALAJES:**

Se entregaran en rollo entre 100 y 150 metros de longitud, protegido por una bolsa de polietileno resistente color negro, perfectamente cerrada.

**i) MARCACION Y/0 ROTULADO:**

Macado: Cada efecto ¡levará la sigla A.R.A., seguida de la orden de compra, el año, proveedor. En el exterior de la pieza y en ambos extremos se consignaran los siguientes datos, en un rotulo y/o etiqueta con un formato exactamente igual para todas las entregas: Numero Nacional de efecto (N.N.E.), Denominación del efecto, Número y año de la orden de compra, Nombre del proveedor, Fecha de entrega, Peso bruto, Cantidad pe metros que contiene la pieza.

**j) ESTA ESPECIFICACIÓN ANULA Y REEMPLAZA A LA ESPECIFICACIÓN ANTERIOR A.R.A 8306-00766-1.-**

## TELA PRINCIPAL

PARAMETRO	UNIDAD	MÍNIMO	MÁXIMO	MÉTODO DE ENSAYO
MATERIA PRIMA (en mezcla íntima)				
LANA	%	47	57	IRAM-AAQCT-B-78-41
POLIÉSTER	%	43	53	
MASA POR METRO CUADRADO	g/m <sup>2</sup>	235	245	IRAM 7508
ARMADURA	GRANITO FINO			IRAM INTI CIT-G-75-53
HUMEDAD Y APRESTO EN MASA	%	-----	10	IRAM 7534
NÚMERO DE HILOS	Hilos/cm	42	-----	IRAM 7537
NÚMERO DE PASADAS	pasadas/cm	30	-----	IRAM 7537
NÚMERO DE CABOS				
EN URDIMBRE		2		-----
EN TRAMA		2		-----
RESISTENCIA A LA TRACCIÓN				
EN URDIMBRE	Kg/cm	23	----	IRAM 7509
EN TRAMA	Kg/cm	18	----	IRAM 7509
ELASTICIDAD				
EN URDIMBRE	%	14	----	IRAM 7509
EN TRAMA	%	9,5	----	IRAM 7509
SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ DE XENÓN AL LAVADO	-----	6	-----	IRAM AAQCT-B-13529 IRAM AAQCT-B-13550
	-----	4	-----	
AL LAVADO EN SECO	-----	4	-----	A 15 IRAM AAQCT-B-13520
ENCOGIMIENTO				
EN URDIMBRE	%	----	+/- 1	IRAM INTI CIT-G 7511 PROC 8 A
EN TRAMA	%	----	+/- 0,5	
TIPO DE LANA PEINADA Y REPEINADA	SÚPER FINA FINURA MÁXIMA 19,5 MICRONES. TEÑIDA EN TOPS			LAB A6
ANCHO DE LA TELA	Cm	150	-----	-----
TERMINACIÓN	ARRASADO			-----



## COORDENADAS DE COLOR

Método de Ensayo: Las mediciones se realizaron con espectro colorímetro en el INTI-CIT.

## VALORES ESPECTRALES (R%)

IMITACIÓN m.m	78.45									
	00	10	20	30	40	50	60	70	80	90
300										
400	2.86	2.81	2.81	2.73	2.73	2.67	2.63	2.58	2.52	2.44
500	2.38	2.30	2.24	2.18	2.13	2.11	2.09	2.07	2.08	2.08
600	2.08	2.09	2.09	2.11	2.16	2.25	2.40	2.58	3.16	3.93
700	5.06									

## COORDENADAS DE COLOR

	L*	a*	b*	C*	H*	X	Y	Z	x	y
D65/10	16.47	0.74	-3.66	3.73	281.39	2.11	2.19	2.85	0.2954	0.3067
A/10	16.29	0.14	-3.74	3.75	272.11	2.40	2.16	0.92	0.4384	0.3933
F11/10	16.22	0.47	-4.19	4.22	276.39	2.25	2.14	1.75	0.3662	0.3490

## TOLERANCIAS

L +/- 0.50    a +/- 0.50    b +/- 0.50