

Rea\* Miij\* íP

ifcrshá 1/-11-77

**PIJAMA.**

**Denominación secundaria: Pijama de poplín.**

Wfi 1: de rotííiidas del sacop±-  
 WC 2; TaJjlü de rat-ditfas del pantalón 8420  
 Pía 3í Tabla de coordinación entre talles saco y  
 41 üiSujo^Sel"pijama.

**1. HORMAS A CORvSULT-tR:**

1 -1, MIMISTER-Q DE BEFFÍKíiA.

Lab A-lfi Método<ta exterminación de h tesis-báñela  
 tracciéfi &n cintas.  
 Lab A-51 - Método de determinación medicas pren  
 Coft f@c<rl onadae» (Provisoria)  
 DEF-B-360 Br>fcón ropa.  
IRAMOEjFs

T&la popl ífl,

1-3- IRAK:

15 » Recepción por atributos.  
 ia - Muestreo al azar\*  
 7601 TM Hilos de algodón p^tca ccser»

1.4. TKA^AOCT;

a 78-41

**Método para la identificación de fibraO de algodón.**

**2. OBJETO:**

2-1. Gsta Horma establece ¿as exigencias que debe satisfacer el PIMA DE PCPLJM\_f para BU confecci f adquirid&n y recep-

3, COWQKIJKES GKW^RALLJS i

3\*1\* FiUrLASi NO presar fallas ni defectos que **perjudiquen su** calidad y apari

2\* el establecido por convenio previ

### 3,3\* CONFECION.

#### 3\*3\*1\* SACOs

3\*3\*1\*1\* Modelos Sin cuello ni solapa\*

3\*3\*1\*2\* aspa-das Con costura al centro\*

3\*3.1.3. Mangas a Dos piezas, tío sastre, amplias, con dobladillo de 2,5 cm aproximadamente.

3\*3.1\*4\* Delanteros i Con vistas interiores, 4,5 cm aproximadamente de ancho, unida al refuerzo de la espalda que será de igual ancho\* Con pespuntos en ambos extremos» El delantero izquierdo llevará 3 ojales\* El central a la altura de la cintura, separados 10 en aproximadamente uno de otro\* El delantero derecho llevará los correspondientes botones\*

3.3\*1,5\* Bolsillo i Uno® Aplicado al delantero Izquierdo, a la altura de la sisa, Con dobladillo interior de 2,5 cm aproximadamente de ancho\* Pespunteado con dos costuras separadas 0,5 cm aproximadamente más de otros los extremos angulares inferiores terminados en forma oblicua.

Medidas (cm)	Ancho*	13	-	14
	Alturas	15	-	17

3.3\*1\*0\* njl Blanco.

3\*3,1.7\* Costuras; Cosida y sobrecosida (tipo francesa) • Con dos pespuntos separados 0,5 cm aproximadamente -uno de otro» Los dobladillos del ruedo serán de 3 cm aproximadamente de ancho con costura simple de 3-4 puntadas por cm,

#### 3.3.2. PANTALON

3.3.2.1» Modelo; recto, sin botamanga, de corto ampírs con cartera y jareta en la cintura.

3\*3\*2\*2\* delanteros i Dos, enteros. El izquierdo llevará cartera»

3.3,2.3\* Cartera; Doble de la misma tela\* En la parte central la izquierda llevará 1 ojal, la derecha el botón correspondiente»

3\*3.2.4. Cinturas Con jareta de 3 cm aproximadamente de ancho\* Pasando por su interior un cordón de las dimensiones del contorno de la cintura, con un exceso de 15 cm aproximadamente de cada lado. El extremo izquierdo

abierto» El extremo derecho llevará un ojal vertical a 2 cm aproximadamente de la costura de la cartera»

3.3\*2\*5\* Costuras i Las de unión de los delanteros con los traseros, la de entrepiernas y unión de los traseros cosidas y sobrecosidas (tipo francesa), con dos pespuntos separados 0,5 cm aproximadamente uno de otro\* Los dobladillos inferiores serán internos, de 2,5 cm de ancho aproximadamente, con costuras simples de 3-4 puntados por cm.

SE INICIA

#### 4.1. MATERIA PRIMA

4.1.1. Tela Poplin. (Norma IRAM-DEF V 76-37».

4.1.2. Hilo para coser» NQ 50 6 NQ 40, de tres cabos, Tipo "A". (Norma IRAM 7601).

4.1.3. Botones i De plástico. (Norma DEF-S-360),

4\*1\*4\* Condón Tubular chato de algodón, analizado según la norma IRAM-AAQCT B 78-41.-

#### 4\*2\* MEDIDAS:

4.2.1. Saco pMarea; Ver TABLA DE MEDIDAS (Anexo NO 1).

4.2.2, Pantalón ollamat Ver TABLA DE MEDIDAS (Anexo HQ 2)»

4.2.3» Cofre Ancho (cm) 14 - 16

4.2\*4. Botones (ara)\*

4.2\*4.1\* Para el saco 18 - 20

4\*2\*4.2. Para el pantalón! 13 - 15

#### 4.3. OTRAS CARACTERÍSTICAS

4.3.1. Cordón;

4.3.1.1. Resistencia a la tracción (Kg): 50 mínimo, (Norma Lab A-16)\*

#### EXAMEN Y CONTROL

5.1, HUMEDAD De cada lote se extraerán según la Norma IRAM un número de unidades necesario para proceder a la inspección y se establece a continuación

5.2. CONDICIONES GENERALES! Se procederá a la inspección de las condiciones generales mediante un plan simple y un nivel de inspección III de la Norma IRAM 15. Se utilizará un AQL del 1 % para todas estas características agrupadas\*

- 5.3, PEDIDASí Se procederá a la inspección de las medidas mediante "un plan simple y un nivel de inspección I de la Norma IRAK 15. Se utilizará un AQL del 1 % para todas las características agrupadas.
- 5,4» REQUISITO? i La inspección de los demás requisitos **SP** ífectuándose mediante; un plan doble y un nivel de inspección 5-3 de la Norma. IRAK 15, Se utilizará un AQL del 4 í para cada característica de calidad, rechazándose el lote si en cualquier característica tomada separadamente se llega al nivel de rechazo. Cuando un requisito se establece en varias condiciones o direcciones distintas, cada condición se considerará característica de calidad distinta»

MARCADO o ROTULADO Y EMBALAJE i

- 6.1. MARCADO: prenda llevará una sigla distintiva de cada Fuerza o el emblema de la misma, de acuerdo con la requerido en la licitación correspondiente.  
Las siglas serán EA, para el Ejército - ara, para la Armada - FAA, para la Fuerza Aérea.  
La ubicación y tamaño del emblema o de la sigla distintiva será de acuerdo a las necesidades de cada Fuerza.
- 6.2. EMBALAJE i Cada Dependencia al efectuar el llamado a licitación indicará el embalaje deseado»
- 6.3. REQUISITOS Cada unidad de embalaje deberá llevar correctamente asegurada una tarjeta donde figurarán además de las que establezcan las normas vigentes las Indicaciones siguientes, perfectamente legibles:
  - 6.3.1. Sigla de la Fuerza (Ejército - ara, Armada - FAA, Fuerza Aérea).
  - 6.3.2. Marca registrada o el nombre y apellido o la razón social del fabricante o del responsable de la comercialización del producto.
  - 6.3.3. Denominación del efecto.
  - 6.3.4. Número nacional del efecto (Código).
  - 6.3.5. Número y año de la Orden de Compra,
  - 6.3.G. Peso bruto»

7. APENDICE i

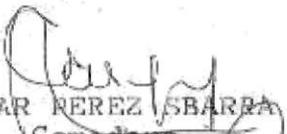
- REQUISITOS; A dar por cada Fuerza\*
- 7,2. MUESTRA PARA LICITACION Con la oferta se entregarán dos muestras y la tela necesaria para su análisis\*
- 7.3\* REQUISITOS a EMBALAJE i La Dependencia indicará todos aquellos requisitos que no estén concretamente especificados en esta Memoria\*

SUBCOMISION DE TRABAJO NO 3 y MATERIAL DE INTENDENCIA;



A cargo del Sr. CAK KOVALX ^ \ HECTOR FELIPE PUS SO/ "Xf.B ?! ft TT" ; y. RS ^ TNGSA  
Cap. da Frag, (R,,E.) OTcn!, (lí) - Art. 62" vicesorrodoro (R)

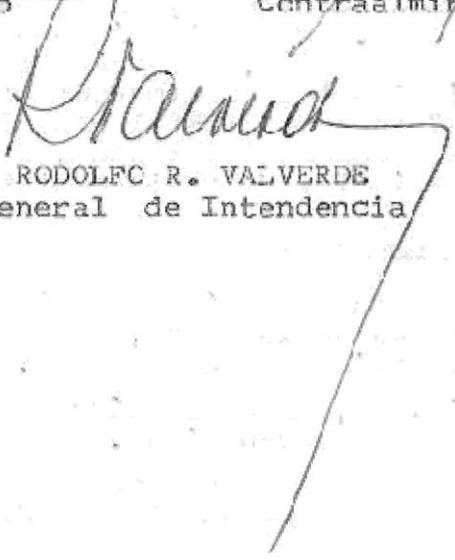
COMISION KW ALIO NIVEL DE INTENDENCIA i



OSCAR PEREZ SBARRA  
Comodoro



ALDO A. MARCHETTI  
Contraalmirante Contador



RODOLFO R. VALVERDE  
General de Intendencia

## - TABLA OE MHIÜPFTS PEI, JL^CO PIJAMA -

(cm)

NUMERO	TALL3	LARGO TOTAL	MITAD DE ESPALDA	ANCHO DE PECHO	LAR 30 <b>DE</b> MANGA	ANCHO DE MANGA
42	Normal:	74	19,5	46	57	14
	Alto:	79	19,5	48	62	14
44	Normal:	74	20	50	57	14
	Alto i	79	20	50	62	14
46	Normal i	74	20,5	52	57'	14
	Altos	79	20,5	52	62	14
48	Normal í	75	21	54	58	15
	Alto i	ao	21	54	63	15
50	Normal 2	75	21,5	56	58	15
	AltOt	80	21,5	56	63	15
52	Kormals	75	22	58	58	15
	Alto í	80	22	58	63	15
54	Normal:	73	22,5	60	56	16
	Alto»	78	23,5	60	61	16
56	Normal í	73	23	62	56	16
	Alto*	70	23	62	61	16

Tolerancia: 1 % en más o en menos.

- TABLA DE MEDIDAS DEL PANTALON PIJAMA -  
VALOR EN CM  
 ícmj

HUMERO	TALLE	LARGO TOTAL	ENTRE PIERNAS	MITAD DE CINTURA	MITAD DE BAJA	ANCHO DE ROUILLA	ANCHO DEL BAJO
38	Normal:	104	76	42	48	25	23
	Alto:	109	81	42	46	25	23
40	Normal:	105	76	44	50	25	23
	Alto:	110	81	44	50	25	23
42	Normal:	106	76	46	52	25	23
	Alto:	111	81	46	52	25	23
44	Normal:	106	75	48	54	26	24
	Alto:	111	80	40	54	26	24
46	Normal:	107	75	50	56	26	24
	Alto:	112	80	50	56	26	24
46	Normal:	108	75	52	58	26	24
	Alto:	113	80	52	58	26	24
50	Normal:	108	74	54	60	27	25
	Alto:	113	79	54	60	27	25
52	Normal:	109	74	56	62	27	25
	Alto:	114	79	56	52	27	25

Tolerancia; 1 % en más o en menos.

~~T'ADI/A PC COORDINACION ENTRE TALIJS DE~~  
SACO Y PANTALON PLJAMA

SACO	PANTALON
Talle nsí	Talla NQJ
42	38
44	40
46	42
48	44
50	46
52	43
54	50
56	52

# PIJAMA

